

# National Testing Agency

|                              |                                                |
|------------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Question Paper Name :</b> | Textile Engineering Eng 24th June 2023 Shift 3 |
| <b>Subject Name :</b>        | Textile Engineering Eng                        |
| <b>Creation Date :</b>       | 2023-06-24 20:43:13                            |
| <b>Duration :</b>            | 120                                            |
| <b>Total Marks :</b>         | 400                                            |
| <b>Display Marks:</b>        | Yes                                            |

## Textile Engineering

|                                      |           |
|--------------------------------------|-----------|
| <b>Group Number :</b>                | 1         |
| <b>Group Id :</b>                    | 920906248 |
| <b>Group Maximum Duration :</b>      | 0         |
| <b>Group Minimum Duration :</b>      | 120       |
| <b>Show Attended Group? :</b>        | No        |
| <b>Edit Attended Group? :</b>        | No        |
| <b>Break time :</b>                  | 0         |
| <b>Group Marks :</b>                 | 400       |
| <b>Is this Group for Examiner? :</b> | No        |
| <b>Examiner permission :</b>         | Cant View |
| <b>Show Progress Bar? :</b>          | No        |

## Part A

|                                                                     |           |
|---------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>Section Id :</b>                                                 | 920906495 |
| <b>Section Number :</b>                                             | 1         |
| <b>Section type :</b>                                               | Online    |
| <b>Mandatory or Optional :</b>                                      | Mandatory |
| <b>Number of Questions :</b>                                        | 21        |
| <b>Number of Questions to be attempted :</b>                        | 21        |
| <b>Section Marks :</b>                                              | 100       |
| <b>Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :</b> | Yes       |
| <b>Maximum Instruction Time :</b>                                   | 0         |
| <b>Sub-Section Number :</b>                                         | 1         |
| <b>Sub-Section Id :</b>                                             | 920906804 |
| <b>Question Shuffling Allowed :</b>                                 | No        |
| <b>Is Section Default? :</b>                                        | null      |

**Question Id : 92090625004 Question Type : COMPREHENSION Sub Question Shuffling Allowed : Yes Group Comprehension Questions : No Question Pattern Type : NonMatrix Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Question Numbers : (1 to 5)**

**Question Label : Comprehension**

Russia's prime minister signed a set of agreements with China on Wednesday during a trip to Beijing, describing bilateral ties at an unprecedented high, despite criticism of their relationship in the West as the war in Ukraine drags on.

Prime Minister Mikhail Mishustin, the highest-ranking Russian official to visit Beijing since Moscow sent thousands of troops to Ukraine in February 2022, held talks with Chinese President Xi Jinping and Premier Li Qiang.

With the war in Ukraine in its second year and Russia increasingly feeling the weight of Western sanctions, Moscow is leaning on Beijing for support, far more than China on Russia, feeding on Chinese demand for oil and gas.

The pressure from the West has shown no sign of easing, with the Group of Seven's weekend declarations singling both countries out on a series of issues including Ukraine. The G7 agreed to tighten sanctions against Moscow and urged China to press Russia to withdraw its forces from Ukraine.

**Sub questions**

**Question Number : 1 Question Id : 92090625005 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements :

Statement I : With the war in Ukraine in its third year and Russia increasingly feeling, the weight of western sanctions, Moscow is leaning on Beijing for support.

Statement II : The pressure from the West has shown no sign of easing, with the Group of Seven's weekend declarations singling both countries out on a series of issues including Ukraine.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below :

- (1) Both Statement I and Statement II are correct
- (2) Both Statement I and Statement II are incorrect
- (3) Statement I is true but Statement II is incorrect
- (4) Statement I is false but Statement II is correct

**Options :**

92090698801. 1  
92090698802. 2  
92090698803. 3  
92090698804. 4

**Question Number : 2 Question Id : 92090625006 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Find out one word substitution for the following phrase from the options given below.

'Never done or known before'

- |                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| (1) Unprecedented | (2) Unpronounceable |
| (3) Unprotected   | (4) Unquiet         |

**Options :**

92090698805. 1  
92090698806. 2  
92090698807. 3  
92090698808. 4

**Question Number : 3 Question Id : 92090625007 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Pact means:

- |                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| (1) Oral agreement      | (2) Coherent understanding           |
| (3) Written explanation | (4) Formal agreement between parties |

**Options :**

92090698809. 1  
92090698810. 2  
92090698811. 3  
92090698812. 4

**Question Number : 4 Question Id : 92090625008 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Moscow is leaning on Beijing means:

- |                               |                                      |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| (1) supporting Beijing        | (2) depending on Beijing             |
| (3) giving support to Beijing | (4) entered into a pact with Beijing |

**Options :**

92090698813. 1  
92090698814. 2  
92090698815. 3  
92090698816. 4

**Question Number : 5 Question Id : 92090625009 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Pressure from West on Moscow has shown no sign of easing. The underlined phrase means:

- (1) Pressure is increasing.  
(2) Pressure is decreasing.  
(3) Pressure is continuing at the usual rate.  
(4) Pressure has become insignificant.

**Options :**

92090698817. 1  
92090698818. 2  
92090698819. 3  
92090698820. 4

**Question Id : 92090625004 Question Type : COMPREHENSION Sub Question Shuffling Allowed : Yes Group Comprehension Questions : No Question Pattern Type : NonMatrix Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Question Numbers : (1 to 5)**

**Question Label : Comprehension**

Russia's prime minister signed a set of agreements with China on Wednesday during a trip to Beijing, describing bilateral ties at an unprecedented high, despite criticism of their relationship in the West as the war in Ukraine drags on.

Prime Minister Mikhail Mishustin, the highest-ranking Russian official to visit Beijing since Moscow sent thousands of troops to Ukraine in February 2022, held talks with Chinese President Xi Jinping and Premier Li Qiang.

With the war in Ukraine in its second year and Russia increasingly feeling the weight of Western sanctions, Moscow is leaning on Beijing for support, far more than China on Russia, feeding on Chinese demand for oil and gas.

The pressure from the West has shown no sign of easing, with the Group of Seven's weekend declarations singling both countries out on a series of issues including Ukraine. The G7 agreed to tighten sanctions against Moscow and urged China to press Russia to withdraw its forces from Ukraine.

### Sub questions

**Question Number : 1 Question Id : 92090625005 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements :

Statement I : With the war in Ukraine in its third year and Russia increasingly feeling, the weight of western sanctions, Moscow is leaning on Beijing for support.

Statement II : The pressure from the West has shown no sign of easing, with the Group of Seven's weekend declarations singling both countries out on a series of issues including Ukraine.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below :

- (1) Both Statement I and Statement II are correct
- (2) Both Statement I and Statement II are incorrect
- (3) Statement I is true but Statement II is incorrect
- (4) Statement I is false but Statement II is correct

**Options :**

- 92090698801. 1
- 92090698802. 2
- 92090698803. 3
- 92090698804. 4

**Question Number : 2 Question Id : 92090625006 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Find out one word substitution for the following phrase from the options given below.

'Never done or known before'

- |                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| (1) Unprecedented | (2) Unpronounceable |
| (3) Unprotected   | (4) Unquiet         |

**Options :**

- 92090698805. 1
- 92090698806. 2
- 92090698807. 3
- 92090698808. 4

**Question Number : 3 Question Id : 92090625007 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Pact means:

- |                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| (1) Oral agreement      | (2) Coherent understanding           |
| (3) Written explanation | (4) Formal agreement between parties |

**Options :**

- 92090698809. 1
- 92090698810. 2
- 92090698811. 3
- 92090698812. 4

**Question Number : 4 Question Id : 92090625008 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Moscow is leaning on Beijing means:

- |                               |                                      |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| (1) supporting Beijing        | (2) depending on Beijing             |
| (3) giving support to Beijing | (4) entered into a pact with Beijing |

**Options :**

- 92090698813. 1
- 92090698814. 2
- 92090698815. 3

**Question Number : 5 Question Id : 92090625009 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**  
**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Pressure from West on Moscow has shown no sign of easing. The underlined phrase means:

- (1) Pressure is increasing.
- (2) Pressure is decreasing.
- (3) Pressure is continuing at the usual rate.
- (4) Pressure has become insignificant.

**Options :**

92090698817. 1  
92090698818. 2  
92090698819. 3  
92090698820. 4

**Sub-Section Number :**

2

**Sub-Section Id :**

920906805

**Question Shuffling Allowed :**

Yes

**Is Section Default? :**

null

**Question Number : 6 Question Id : 92090625010 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**  
**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct preposition to complete the following sentence:

I infer \_\_\_\_\_ your statement that you are not willing to attend the conference;

- (1) from
- (2) with
- (3) across
- (4) to

**Options :**

92090698821. 1  
92090698822. 2  
92090698823. 3  
92090698824. 4

**Question Number : 6 Question Id : 92090625010 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct preposition to complete the following sentence:

I infer\_\_\_\_\_your statement that you are not willing to attend the conference;

- |            |          |
|------------|----------|
| (1) from   | (2) with |
| (3) across | (4) to   |

**Options :**

- 92090698821. 1
- 92090698822. 2
- 92090698823. 3
- 92090698824. 4

**Question Number : 7 Question Id : 92090625011 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct spelt word out of the given alternatives:

- |              |              |
|--------------|--------------|
| (1) Puerille | (2) Puerile  |
| (3) Puerrile | (4) Purrrile |

**Options :**

- 92090698825. 1
- 92090698826. 2
- 92090698827. 3
- 92090698828. 4

**Question Number : 7 Question Id : 92090625011 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct spelt word out of the given alternatives:

- |              |              |
|--------------|--------------|
| (1) Puerille | (2) Puerile  |
| (3) Puerrile | (4) Purrrile |

**Options :**

- 92090698825. 1
- 92090698826. 2
- 92090698827. 3
- 92090698828. 4

**Question Number : 8 Question Id : 92090625012 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose one word for the following sentence:

The plants and vegetation of a certain region.

- |            |                |
|------------|----------------|
| (1) flora  | (2) fauna      |
| (3) forest | (4) vegetation |

**Options :**

- 92090698829. 1
- 92090698830. 2
- 92090698831. 3
- 92090698832. 4

**Question Number : 8 Question Id : 92090625012 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose one word for the following sentence:

The plants and vegetation of a certain region.

- |            |                |
|------------|----------------|
| (1) flora  | (2) fauna      |
| (3) forest | (4) vegetation |

**Options :**

- 92090698829. 1
- 92090698830. 2
- 92090698831. 3
- 92090698832. 4

**Question Number : 9 Question Id : 92090625013 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct sentence.

- (1) I asked Anita if she had done all sums.
- (2) I ask Anita if she do all sums.
- (3) I asking Anita if she had done all sums.
- (4) I asked Anita if she done all sums.

**Options :**

- 92090698833. 1
- 92090698834. 2
- 92090698835. 3
- 92090698836. 4

**Question Number : 9 Question Id : 92090625013 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct sentence.

- (1) I asked Anita if she had done all sums.
- (2) I ask Anita if she do all sums.
- (3) I asking Anita if she had done all sums.
- (4) I asked Anita if she done all sums.

**Options :**

- 92090698833. 1
- 92090698834. 2
- 92090698835. 3
- 92090698836. 4

**Question Number : 10 Question Id : 92090625014 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct passive form of the following sentence.

Do you imitate others?

- (1) Have others been imitated by you?
- (2) Have others being imitated by you?
- (3) Are others imitating you?
- (4) Are others imitated by you?

**Options :**

- 92090698837. 1
- 92090698838. 2
- 92090698839. 3
- 92090698840. 4

**Question Number : 10 Question Id : 92090625014 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the correct passive form of the following sentence.

Do you imitate others?

- (1) Have others been imitated by you?
- (2) Have others being imitated by you?
- (3) Are others imitating you?
- (4) Are others imitated by you?

**Options :**

- 92090698837. 1
- 92090698838. 2
- 92090698839. 3
- 92090698840. 4

**Question Number : 11 Question Id : 92090625015 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Which Union Ministry of India launched 'Temple 360' portal?

- (1) Ministry of Tourism
- (2) Ministry of Culture
- (3) Ministry of Housing and Urban Affairs
- (4) Ministry of Home Affairs

**Options :**

- 92090698841. 1
- 92090698842. 2
- 92090698843. 3
- 92090698844. 4

**Question Number : 11 Question Id : 92090625015 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Which Union Ministry of India launched 'Temple 360' portal?

- (1) Ministry of Tourism
- (2) Ministry of Culture
- (3) Ministry of Housing and Urban Affairs
- (4) Ministry of Home Affairs

**Options :**

- 92090698841. 1
- 92090698842. 2
- 92090698843. 3
- 92090698844. 4

**Question Number : 12 Question Id : 92090625016 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

'Guidance' is the investment promotion agency of which Indian state?

- |               |             |
|---------------|-------------|
| (1) Tamilnadu | (2) Gujarat |
| (3) Kerala    | (4) Delhi   |

**Options :**

- 92090698845. 1
- 92090698846. 2
- 92090698847. 3
- 92090698848. 4

**Question Number : 12 Question Id : 92090625016 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

'Guidance' is the investment promotion agency of which Indian state?

- |               |             |
|---------------|-------------|
| (1) Tamilnadu | (2) Gujarat |
| (3) Kerala    | (4) Delhi   |

**Options :**

- 92090698845. 1

92090698846. 2

92090698847. 3

92090698848. 4

**Question Number : 13 Question Id : 92090625017 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Who among the following is not a Noble Price winner?

(1) Ravindranath Tagore

(2) Dr. C.V. Raman

(3) Amritaya Sen

(4) Homi Jahangir Bhabha

**Options :**

92090698849. 1

92090698850. 2

92090698851. 3

92090698852. 4

**Question Number : 13 Question Id : 92090625017 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Who among the following is not a Noble Price winner?

(1) Ravindranath Tagore

(2) Dr. C.V. Raman

(3) Amritaya Sen

(4) Homi Jahangir Bhabha

**Options :**

92090698849. 1

92090698850. 2

92090698851. 3

92090698852. 4

**Question Number : 14 Question Id : 92090625018 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Which country is not the member of 'G 20'?

- |           |            |
|-----------|------------|
| (1) India | (2) Nepal  |
| (3) China | (4) U.S.A. |

**Options :**

92090698853. 1  
92090698854. 2  
92090698855. 3  
92090698856. 4

**Question Number : 14 Question Id : 92090625018 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Which country is not the member of 'G 20'?

- |           |            |
|-----------|------------|
| (1) India | (2) Nepal  |
| (3) China | (4) U.S.A. |

**Options :**

92090698853. 1  
92090698854. 2  
92090698855. 3  
92090698856. 4

**Question Number : 15 Question Id : 92090625019 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Match List I with List II :

| List I<br>(Dance Form) | List II<br>(Artist) |
|------------------------|---------------------|
| (A) Bharat Natyam      | (I) Sonal Mansingh  |
| (B) Kathak             | (II) Rukmini Devi   |
| (C) Kuchipudi          | (III) Birju Maharaj |
| (D) Odissi             | (IV) Yamini Reddy   |

Choose the correct answer from the options given below:

- (1) (A)-(III), (B)-(II), (C)-(I), (D)-(IV)
- (2) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(IV), (D)-(I)
- (3) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(I), (D)-(IV)
- (4) (A)-(I), (B)-(III), (C)-(II), (D)-(IV)

**Options :**

- 92090698857. 1
- 92090698858. 2
- 92090698859. 3
- 92090698860. 4

**Question Number : 15 Question Id : 92090625019 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Match List I with List II :

| List I<br>(Dance Form) | List II<br>(Artist) |
|------------------------|---------------------|
| (A) Bharat Natyam      | (I) Sonal Mansingh  |
| (B) Kathak             | (II) Rukmini Devi   |
| (C) Kuchipudi          | (III) Birju Maharaj |
| (D) Odissi             | (IV) Yamini Reddy   |

Choose the correct answer from the options given below:

- (1) (A)-(III), (B)-(II), (C)-(I), (D)-(IV)
- (2) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(IV), (D)-(I)
- (3) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(I), (D)-(IV)
- (4) (A)-(I), (B)-(III), (C)-(II), (D)-(IV)

**Options :**

- 92090698857. 1
- 92090698858. 2
- 92090698859. 3
- 92090698860. 4

**Question Number : 16 Question Id : 92090625020 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In a certain code BROTHER is written as EQRSKDU. How is RECENT written in that code:

- |            |            |
|------------|------------|
| (1) UHFHQW | (2) QDBDMS |
| (3) UDFDQS | (4) UDGDRS |

**Options :**

- 92090698861. 1
- 92090698862. 2
- 92090698863. 3
- 92090698864. 4

**Question Number : 16 Question Id : 92090625020 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In a certain code BROTHER is written as EQRSKDU. How is RECENT written in that code:

- |            |            |
|------------|------------|
| (1) UHFHQW | (2) QDBDMS |
| (3) UDFDQS | (4) UDGDRS |

**Options :**

- 92090698861. 1
- 92090698862. 2
- 92090698863. 3
- 92090698864. 4

**Question Number : 17 Question Id : 92090625021 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the word which is least like others in the group:

- |             |                |
|-------------|----------------|
| (1) Bat     | (2) Artic Term |
| (3) Ostrich | (4) Penguin    |

**Options :**

- 92090698865. 1
- 92090698866. 2
- 92090698867. 3
- 92090698868. 4

**Question Number : 17 Question Id : 92090625021 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Choose the word which is least like others in the group:

- |             |                |
|-------------|----------------|
| (1) Bat     | (2) Artic Term |
| (3) Ostrich | (4) Penguin    |

**Options :**

- 92090698865. 1
- 92090698866. 2
- 92090698867. 3
- 92090698868. 4

**Question Number : 18 Question Id : 92090625022 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Six friends Astha, Bina, Chetna, Devika, Eshita and Falguni are sitting in a row facing towards North. Chetna is not sitting beside Devika who is sitting on the extreme right. Eshita is between Astha and Chetna. Astha is not sitting beside Falguni and Devika. Bina is between Falguni and Devika. Who is the immediate right of Astha?

- |            |             |
|------------|-------------|
| (1) Bina   | (2) Chetna  |
| (3) Eshita | (4) Falguni |

**Options :**

- 92090698869. 1
- 92090698870. 2
- 92090698871. 3
- 92090698872. 4

**Question Number : 18 Question Id : 92090625022 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Six friends Astha, Bina, Chetna, Devika, Eshita and Falguni are sitting in a row facing towards North. Chetna is not sitting beside Devika who is sitting on the extreme right. Eshita is between Astha and Chetna. Astha is not sitting beside Falguni and Devika. Bina is between Falguni and Devika. Who is the immediate right of Astha?

- |            |             |
|------------|-------------|
| (1) Bina   | (2) Chetna  |
| (3) Eshita | (4) Falguni |

**Options :**

- 92090698869. 1
- 92090698870. 2
- 92090698871. 3
- 92090698872. 4

**Question Number : 19 Question Id : 92090625023 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Look at the series: 1296, 648, 216, 108, 36, .....

Which one of the following numbers should come next in the series?

- |        |        |
|--------|--------|
| (1) 18 | (2) 16 |
| (3) 14 | (4) 12 |

**Options :**

- 92090698873. 1
- 92090698874. 2
- 92090698875. 3
- 92090698876. 4

**Question Number : 19 Question Id : 92090625023 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Look at the series: 1296, 648, 216, 108, 36, .....

Which one of the following numbers should come next in the series?

- |        |        |
|--------|--------|
| (1) 18 | (2) 16 |
| (3) 14 | (4) 12 |

**Options :**

- 92090698873. 1
- 92090698874. 2
- 92090698875. 3
- 92090698876. 4

**Question Number : 20 Question Id : 92090625024 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In a row of students, the position of Vijay from the left side of the row is 16<sup>th</sup> and the position of Vijay from the right side of the row is 28<sup>th</sup>. Find the total number of students in the row?

- |        |        |
|--------|--------|
| (1) 42 | (2) 43 |
| (3) 44 | (4) 45 |

**Options :**

- 92090698877. 1
- 92090698878. 2
- 92090698879. 3
- 92090698880. 4

**Question Number : 20 Question Id : 92090625024 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In a row of students, the position of Vijay from the left side of the row is 16<sup>th</sup> and the position of Vijay from the right side of the row is 28<sup>th</sup>. Find the total number of students in the row?

- |        |        |
|--------|--------|
| (1) 42 | (2) 43 |
| (3) 44 | (4) 45 |

**Options :**

- 92090698877. 1
- 92090698878. 2

92090698879. 3

92090698880. 4

**Question Number : 21 Question Id : 92090625025 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A train 220 m long is moving at 54 km/h. Time taken by it to cross a person running in the same direction with speed of 18 km/h is:

- |          |          |
|----------|----------|
| (1) 30 s | (2) 20 s |
| (3) 25 s | (4) 22 s |

**Options :**

92090698881. 1

92090698882. 2

92090698883. 3

92090698884. 4

**Question Number : 21 Question Id : 92090625025 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A train 220 m long is moving at 54 km/h. Time taken by it to cross a person running in the same direction with speed of 18 km/h is:

- |          |          |
|----------|----------|
| (1) 30 s | (2) 20 s |
| (3) 25 s | (4) 22 s |

**Options :**

92090698881. 1

92090698882. 2

92090698883. 3

92090698884. 4

**Question Number : 22 Question Id : 92090625026 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

For the such rate of Interest, the ratio of amount for one year under simple interest and for two years under compound interest compounded annually is 3:4. Find the rate of interest:

- |                       |          |
|-----------------------|----------|
| (1) $16\frac{2}{3}\%$ | (2) 20 % |
| (3) $33\frac{1}{3}\%$ | (4) 30 % |

**Options :**

- 92090698885. 1
- 92090698886. 2
- 92090698887. 3
- 92090698888. 4

**Question Number : 22 Question Id : 92090625026 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

For the such rate of Interest, the ratio of amount for one year under simple interest and for two years under compound interest compounded annually is 3:4. Find the rate of interest:

- |                       |          |
|-----------------------|----------|
| (1) $16\frac{2}{3}\%$ | (2) 20 % |
| (3) $33\frac{1}{3}\%$ | (4) 30 % |

**Options :**

- 92090698885. 1
- 92090698886. 2
- 92090698887. 3
- 92090698888. 4

**Question Number : 23 Question Id : 92090625027 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

$A$  and  $B$  are the independent events such that  $P(A \cup B) = \frac{7}{10}$  and  $P(B) = \frac{5}{8}$ . Then  $P(A)$  is equal to:

- |                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| (1) $\frac{3}{8}$ | (2) $\frac{4}{5}$ |
| (3) $\frac{1}{5}$ | (4) $\frac{3}{5}$ |

**Options :**

92090698889. 1  
92090698890. 2  
92090698891. 3  
92090698892. 4

**Question Number : 23 Question Id : 92090625027 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

$A$  and  $B$  are the independent events such that  $P(A \cup B) = \frac{7}{10}$  and  $P(B) = \frac{5}{8}$ . Then  $P(A)$  is equal to:

- |                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| (1) $\frac{3}{8}$ | (2) $\frac{4}{5}$ |
| (3) $\frac{1}{5}$ | (4) $\frac{3}{5}$ |

**Options :**

92090698889. 1  
92090698890. 2  
92090698891. 3  
92090698892. 4

**Question Number : 24 Question Id : 92090625028 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

If  $3x+4y = 60$  and  $4x+3y = 59$ , then the value of  $x+y$  is:

- |        |        |
|--------|--------|
| (1) 17 | (2) 15 |
| (3) 16 | (4) 18 |

**Options :**

92090698893. 1  
92090698894. 2  
92090698895. 3  
92090698896. 4

**Question Number : 24 Question Id : 92090625028 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

If  $3x+4y = 60$  and  $4x+3y = 59$ , then the value of  $x+y$  is:

- |        |        |
|--------|--------|
| (1) 17 | (2) 15 |
| (3) 16 | (4) 18 |

**Options :**

92090698893. 1  
92090698894. 2  
92090698895. 3  
92090698896. 4

**Question Number : 25 Question Id : 92090625029 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A sphere of maximum possible size is made out of a solid wooden cylinder of height equal to its diameter of the base. The percentage of the wastage of the wood in the process is:

- |             |            |
|-------------|------------|
| (1) 100/3 % | (2) 80/3 % |
| (3) 70/3 %  | (4) 30 %   |

**Options :**

92090698897. 1  
92090698898. 2  
92090698899. 3  
92090698900. 4

**Question Number : 25 Question Id : 92090625029 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A sphere of maximum possible size is made out of a solid wooden cylinder of height equal to its diameter of the base. The percentage of the wastage of the wood in the process is:

- |             |            |
|-------------|------------|
| (1) 100/3 % | (2) 80/3 % |
| (3) 70/3 %  | (4) 30 %   |

**Options :**

92090698897. 1  
92090698898. 2  
92090698899. 3  
92090698900. 4

## Part B: Textile Engineering

|                                                              |           |
|--------------------------------------------------------------|-----------|
| Section Id :                                                 | 920906496 |
| Section Number :                                             | 2         |
| Section type :                                               | Online    |
| Mandatory or Optional :                                      | Mandatory |
| Number of Questions :                                        | 75        |
| Number of Questions to be attempted :                        | 75        |
| Section Marks :                                              | 300       |
| Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response : | Yes       |
| Maximum Instruction Time :                                   | 0         |
| Sub-Section Number :                                         | 1         |
| Sub-Section Id :                                             | 920906806 |
| Question Shuffling Allowed :                                 | Yes       |
| Is Section Default? :                                        | null      |

**Question Number : 26 Question Id : 92090625030 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**  
**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The incorrect statement amongst the following is

1. Jute is multi-cellular fabric
2. Caprolactum is the raw material for nylon.
3. The density of PET is more than that of cotton
4. Wool and silk are natural polyamide fabrics

**Options :**

92090698901. 1  
92090698902. 2  
92090698903. 3

**Question Number : 26 Question Id : 92090625030 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

निम्नलिखित में से गलत कथन है

1. जूट एक बहुकोशिकीय रेशा है।
2. कैप्रोलैक्टम नाइलोन 6 के लिए अपरिष्कृत सामग्री/कच्चा माल है।
3. PET का घनत्व कपास/सूत के से अधिक होता है।
4. ऊन और रेशम प्राकृतिक पोलिऐमाइड रेशे हैं।

**Options :**

92090698901. 1  
92090698902. 2  
92090698903. 3  
92090698904. 4

**Question Number : 27 Question Id : 92090625031 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Which of the following fabric is the most resistant to be attacked by microorganisms?

1. Cotton
2. Wool
3. Jute
4. Acrylic

**Options :**

92090698905. 1  
92090698906. 2  
92090698907. 3  
92090698908. 4

**Question Number : 27 Question Id : 92090625031 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

निम्नलिखित में से कौन-सा रेशा (फाइबर) सूक्ष्मजीवों द्वारा हमले के लिए सबसे अधिक प्रतिरोधी है :

1. कपास/सूत
2. ऊन
3. जूट
4. एक्रिलिक

**Options :**

92090698905. 1  
92090698906. 2  
92090698907. 3  
92090698908. 4

**Question Number : 28 Question Id : 92090625032 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Which of the following fabric can be produced using melt-spinning technology?

1. Viscose
2. Poly (acrylonitrile)
3. Lyocell
4. Tencel

**Options :**

92090698909. 1  
92090698910. 2  
92090698911. 3  
92090698912. 4

**Question Number : 28 Question Id : 92090625032 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

निम्नलिखित में से किस रेशे को मेल्ट स्पिनिंग (कताई) प्रौद्योगिकी से निर्मित किया जा सकता है?

1. विस्कोस
2. पोली (एक्रिलोनाइट्राइल)
3. लायोसेल
4. टेन्सेल

**Options :**

92090698909. 1  
92090698910. 2  
92090698911. 3  
92090698912. 4

**Question Number : 29 Question Id : 92090625033 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The most suitable thickness for reactive dye printing on cotton is

1. Sodium alginate
2. Starch
3. Carboxy methyl cellulose
4. Gum Indalca

**Options :**

92090698913. 1  
92090698914. 2  
92090698915. 3  
92090698916. 4

**Question Number : 29 Question Id : 92090625033 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

कपास/सूत पर अभिक्रियाशील रंजक छपाई के लिए सबसे उपयुक्त स्थूलक (थिकनर) है

1. सोडियम एल्जीनेट
2. स्टार्च
3. कार्बोक्सी मेथिल सेल्यूलोस
4. गम इन्डेलका

**Options :**

92090698913. 1  
92090698914. 2  
92090698915. 3  
92090698916. 4

**Question Number : 30 Question Id : 92090625034 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The concentration (%) of mercerizing caustic solution is in the range of

1. 5-10
2. 11-15
3. 21-25
4. 16-20

**Options :**

92090698917. 1  
92090698918. 2  
92090698919. 3  
92090698920. 4

**Question Number : 30 Question Id : 92090625034 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

मर्सरीकारी (mercerizing) कास्टिक सोडा की सान्द्रता (%) \_\_\_\_\_ के परास में होती है :

1. 5-10
2. 11-15
3. 21-25
4. 16-20

**Options :**

92090698917. 1  
92090698918. 2  
92090698919. 3  
92090698920. 4

**Question Number : 31 Question Id : 92090625035 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Soil release finishers are the most effective on

1. Cotton
2. Jute
3. Viscose
4. Polyester

**Options :**

92090698921. 1  
92090698922. 2  
92090698923. 3

**Question Number : 31 Question Id : 92090625035 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

मृदा मुक्ति परिष्कारक (soil release finish) सबसे अधिक प्रभावी होती है

1. कपास/सूत
2. जूट
3. विस्कोस
4. पोलिएस्टर

**Options :**

92090698921. 1  
92090698922. 2  
92090698923. 3  
92090698924. 4

**Question Number : 32 Question Id : 92090625036 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Identify the machine that works on the principle of both tabre & liquor moving during the dyeing process in machine

1. Jigger dyeing
2. Jet dyeing machine
3. Beam dyeing machine (NTNP)
4. Padding mangle

**Options :**

92090698925. 1  
92090698926. 2  
92090698927. 3  
92090698928. 4

**Question Number : 32 Question Id : 92090625036 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

उस मशीन को पहचानिए, जो मशीन में रंगाई की प्रक्रिया के दौरान वस्त्र और द्रव दोनों की गति के सिद्धांत पर कार्य करती है

1. जिगर रंगाई मशीन
2. जेट रंगाई मशीन
3. बीम डाइंग (दंड रंजन) मशीन (NTHP)
4. पैडिंग मैंगल

**Options :**

92090698925. 1  
92090698926. 2  
92090698927. 3  
92090698928. 4

**Question Number : 33 Question Id : 92090625037 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

For transfer printing of polyester, disperse dyes should have \_\_\_\_\_

1. Low Sublimation fastness
2. High Sublimation fastness
3. Water solubility
4. High hydrophilicity

**Options :**

92090698929. 1  
92090698930. 2  
92090698931. 3  
92090698932. 4

**Question Number : 33 Question Id : 92090625037 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

पोलीएस्टर की स्थानांतर छपाई (ट्रांसफर प्रिंटिंग) के लिए परिक्षिप्त रंजक में \_\_\_\_\_ होना चाहिए।

1. अल्प ऊर्ध्वपातन पक्कता (सब्लीमेशन फास्टनेस)
2. उच्च ऊर्ध्वपातन पक्कता
3. जल विलेयता
4. उच्च जलरागिता

**Options :**

92090698929. 1  
92090698930. 2

92090698931. 3

92090698932. 4

**Question Number : 34 Question Id : 92090625038 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Mixture of titanium chloride and antimony oxide is used for producing flame retardant cotton. Flame retardancy is primarily obtained by

1. Titanium Chloride
2. Antimony oxide
3. None of them, but their reaction product
4. Both; the mixture is synergistic

**Options :**

92090698933. 1

92090698934. 2

92090698935. 3

92090698936. 4

**Question Number : 34 Question Id : 92090625038 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

ज्वाला मंदक सूत निर्मित करने के लिए टाइटेनियम क्लोराइड और एंटीमनी ऑक्साइड के मिश्रण का उपयोग किया जाता है। ज्वाला मंदकता प्राथमिक रूप से \_\_\_\_\_ से प्राप्त होती है।

1. टाइटेनियम
2. एंटीमनी ऑक्साइड
3. इनमें से कोई न होकर इनके अभिक्रिया उत्पाद
4. दोनों, मिश्रण योगवादी होता है

**Options :**

92090698933. 1

92090698934. 2

92090698935. 3

92090698936. 4

**Question Number : 35 Question Id : 92090625039 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Wash-n-Wear finishing is carried out on cotton to improve

1. Crease resistant
2. Fabric feel
3. Abrasion resistant
4. To improve comfort

**Options :**

92090698937. 1  
92090698938. 2  
92090698939. 3  
92090698940. 4

**Question Number : 35 Question Id : 92090625039 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

सूती वस्त्र में वॉश एन्ड वियर परिष्कृति \_\_\_\_ को बेहतर बनाने के लिए की जाती है।

1. क्रीज/चुन्नट रोधी
2. फैब्रिक फील
3. अपघर्षण रोधी
4. अधिक सुविधाजनक

**Options :**

92090698937. 1  
92090698938. 2  
92090698939. 3  
92090698940. 4

**Question Number : 36 Question Id : 92090625040 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The cationic dyes are commonly applied on

1. Cotton
2. Nylon
3. Polyester
4. Acrylic

**Options :**

92090698941. 1  
92090698942. 2  
92090698943. 3  
92090698944. 4

**Question Number : 36 Question Id : 92090625040 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

धनायनी रंजकों का उपयोग सामान्यतः \_\_\_\_\_ पर किया जाता है।

1. सूती वस्त्र
2. नाइलोन
3. पोलिएस्टर
4. एक्रिलिक

**Options :**

92090698941. 1  
92090698942. 2  
92090698943. 3  
92090698944. 4

**Question Number : 37 Question Id : 92090625041 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Lyocel is a

1. Protein fabric
2. Polyamide fabric
3. Acrylic fabric
4. Cellulosic fabric

**Options :**

92090698945. 1  
92090698946. 2  
92090698947. 3  
92090698948. 4

**Question Number : 37 Question Id : 92090625041 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

लायोसेल एक :

1. प्रोटीन रेशा
2. पोलिआमाइड रेशा
3. एक्रिलिक रेशा
4. सेलुलोसी रेशा

**Options :**

92090698945. 1  
92090698946. 2  
92090698947. 3  
92090698948. 4

**Question Number : 38 Question Id : 92090625042 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Absorption of light in UV region and reflection of light in visible region is the phenomenon associated with

1. Vat dyes
2. Solubilised vat dyes
3. Optical brightening agent
4. Bleaching agent

**Options :**

92090698949. 1  
92090698950. 2  
92090698951. 3  
92090698952. 4

**Question Number : 38 Question Id : 92090625042 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

UV क्षेत्र में प्रकाश का अवशोषण और दृश्य क्षेत्र में प्रकाश का परावर्तन \_\_\_\_\_ से जुड़ी परिघटना है :

1. वैट रंजक
2. विलेयीकृत वैटरंजक
3. ऑप्टिकल ब्राइटनिंग (चाक्षुक प्रभासन) कर्मक
4. नीलन कर्मक

**Options :**

92090698949. 1

92090698950. 2

92090698951. 3

92090698952. 4

**Question Number : 39 Question Id : 92090625043 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The relationship between dye concentration in fabric (mole/kg) and dye concentration in solution (mole/L) at equilibrium at a given temperature is used for the termination of

1. Dye affinity
2. Diffusion coefficient
3. Heat of dyeing
4. Entropy of dyeing

**Options :**

92090698953. 1

92090698954. 2

92090698955. 3

92090698956. 4

**Question Number : 39 Question Id : 92090625043 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

दिए गए तापमान पर, साम्य में रेशे में रंजक सांद्रता (mole/kg) और विलयन में रंजक सांद्रता (mole/L) का उपयोग \_\_\_\_\_ के निर्धारण में किया जाता है :

1. रंजक बंधुता
2. विसरण गुणांक
3. रंजन की ऊष्मा
4. रंजन की एन्ट्रॉपी

**Options :**

92090698953. 1

92090698954. 2

92090698955. 3

92090698956. 4

**Question Number : 40 Question Id : 92090625044 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Melting point ( $T_m$ ) of PET is

1. More than that of Acrylic
2. More than that of Polyethylene
3. Less than that of Polyethylene
4. Equal to that of nylon 6

**Options :**

92090698957. 1  
92090698958. 2  
92090698959. 3  
92090698960. 4

**Question Number : 40 Question Id : 92090625044 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

PET का गलनांक ( $T_m$ ) है :

1. एक्रिलिक के गलनांक से अधिक
2. पोलिएथिलीन के गलनांक से अधिक
3. पोलिप्रोपिलीन के गलनांक से कम
4. नाइलोन 6 के गलनांक के बराबर

**Options :**

92090698957. 1  
92090698958. 2  
92090698959. 3  
92090698960. 4

**Question Number : 41 Question Id : 92090625045 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In Bombyx mosi silk, 80-85% of fibroin is composed of the following amino acids.

1. Glycine, Tyrosine and Aspartic acid
2. Serine, Tyrosine and Aspartic acid
3. Glycine, Alanine and Serine
4. Tyrosine, aspartic used and Serine

**Options :**

92090698961. 1  
92090698962. 2  
92090698963. 3

**Question Number : 41 Question Id : 92090625045 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

बॉम्बेक्स मोरी सिल्क (रेशम) में, 80-85% फाइब्रोइन निम्नलिखित एमीनो अम्लों का बना होता है :

1. ग्लाइसीन, टाइरोसीन और ऐस्पार्टिक अम्ल
2. सीरीन, टाइरोसीन और ऐस्पार्टिक अम्ल
3. ग्लाइसीन, एलानीन और सीरीन
4. टाइरोसीन, ऐस्पार्टिक अम्ल और सीरीन

**Options :**

- 92090698961. 1
- 92090698962. 2
- 92090698963. 3
- 92090698964. 4

**Question Number : 42 Question Id : 92090625046 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The ecofriendly bleaching agent used in cotton textile industry is

1. Sodium hypo chloride
2. Bleaching powder
3. Sodium Chlorite
4. Hydrogen Peroxide

**Options :**

- 92090698965. 1
- 92090698966. 2
- 92090698967. 3
- 92090698968. 4

**Question Number : 42 Question Id : 92090625046 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

सूती वस्त्र उद्योग में उपयोग किया जाने वाला पारिस्थिक हितैषी (ईकोफ्रेंडली) विरंजन कर्मक है :

1. सोडियम हाइपोक्लोराइड
2. ब्लिचिंग पाउडर
3. सोडियम क्लोराइड
4. हाइड्रोजन परऑक्साइड

**Options :**

92090698965. 1  
92090698966. 2  
92090698967. 3  
92090698968. 4

**Question Number : 43 Question Id : 92090625047 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In pigment printing the type of thickness system being preferably used is

1. Oil-in-Water
2. Water-in-Oil
3. Gaurgum
4. Sodium alginate

**Options :**

92090698969. 1  
92090698970. 2  
92090698971. 3  
92090698972. 4

**Question Number : 43 Question Id : 92090625047 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

वर्णक छपाई में अधिक उपयोग किए जाने वाले स्थूलक तंत्र (थिकनर सिस्टम) का प्रकार \_\_\_\_\_ है :

1. जले-तैलम (ऑइल-इन-वाटर)
2. तैलम-जले (वाटर-इन-ऑइल)
3. गॉरगम
4. सोडियम एल्जीनेट

**Options :**

92090698969. 1  
92090698970. 2  
92090698971. 3  
92090698972. 4

**Question Number : 44 Question Id : 92090625048 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Soil relax finishers are effective on

1. Cotton
2. Jute
3. Viscose
4. Polyester

**Options :**

92090698973. 1  
92090698974. 2  
92090698975. 3  
92090698976. 4

**Question Number : 44 Question Id : 92090625048 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

मृदा मुक्ति परिष्कारक/सॉइल रिलीज फिनिश \_\_\_\_\_ पर सबसे प्रभावी होती है :

1. सूत/कपास
2. जूट
3. विस्कोस
4. पोलिएस्टर

**Options :**

92090698973. 1  
92090698974. 2  
92090698975. 3  
92090698976. 4

**Question Number : 45 Question Id : 92090625049 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Chemical suitable for discharge printing is

1. Sodium Sulphoxylate Formaldehyde
2. Hydrogen Peroxide
3. Titanium dioxide ( $\text{TiO}_2$ )
4. Sodium Alginate

**Options :**

92090698977. 1  
92090698978. 2  
92090698979. 3  
92090698980. 4

**Question Number : 45 Question Id : 92090625049 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

विरंजन छपाई (डिस्चार्ज प्रिंटिंग) के लिए \_\_\_\_\_ उपयुक्त रसायन है :

1. सोडियम सल्फोक्सीलेट फॉर्मेलिहाइड
2. हाइड्रोजन पर ऑक्साइड
3. टाइटेनियम डाइ-ऑक्साइड
4. सोडियम एल्जीनेट

**Options :**

92090698977. 1  
92090698978. 2  
92090698979. 3  
92090698980. 4

**Question Number : 46 Question Id : 92090625050 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The packing coefficient of yarn with (100) fibres, processed by 10%, the percentage change in the yarn diameter will be approximately

1. -4.9
2. 4.9
3. -16.5
4. -10

**Options :**

92090698981. 1  
92090698982. 2  
92090698983. 3

**Question Number : 46 Question Id : 92090625050 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

(100) रेशे/फाइबर वाले तंतु (यार्न)के पैकिंग गुणांक को 10% बढ़ा दिया गया, इससे तंतु के व्यास में प्रतिशत परिवर्तन लगभग \_\_\_\_\_ होगा :

1. -4.9
2. 4.9
3. -16.5
4. -10

**Options :**

92090698981. 1  
92090698982. 2  
92090698983. 3  
92090698984. 4

**Question Number : 47 Question Id : 92090625051 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The finisher, draw trans machine has input sliver c.v as 2.5 and the delivered sliver shows the c.v of 3.8, then the c.v added by the draw trans machine is:

1. 1.85
2. 2.85
3. 3.5
4. 2.25

**Options :**

92090698985. 1  
92090698986. 2  
92090698987. 3  
92090698988. 4

**Question Number : 47 Question Id : 92090625051 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

फिनिशर ड्रॉ ट्रान्स मशीन का इनपुट स्लिवर c.v 2.5 है और डिलिवर किया जाने वाला स्लिवर 3.8 का c.v दर्शाता है, तो ड्रॉ ट्रान्स मशीन द्वारा जोड़ा गया c.v \_\_\_\_\_ है।

1. 1.85
2. 2.85
3. 3.5
4. 2.25

**Options :**

92090698985. 1  
92090698986. 2  
92090698987. 3  
92090698988. 4

**Question Number : 48 Question Id : 92090625052 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Fibre disintegration efficiency on the card increases by increasing

1. Wider setting between the liquor in and cylinder
2. The speed of the cylinder
3. Speed of the Doffer
4. Feed Roller Speed of the feed holler

**Options :**

92090698989. 1  
92090698990. 2  
92090698991. 3  
92090698992. 4

**Question Number : 48 Question Id : 92090625052 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

कार्ड पर रेशा (फाइबर) विघटन दक्षता \_\_\_\_\_ को बढ़ाने पर बढ़ जाती है।

1. अंदर के द्रव और सिलिंडर के बीच अधिक चौड़ाई वाली सेटिंग
2. बेलन/सिलिंडर की गति
3. डॉप्लर की गति
4. फीड रोलर की गति

**Options :**

92090698989. 1  
92090698990. 2

92090698991. 3

92090698992. 4

**Question Number : 49 Question Id : 92090625053 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Amongst the following, select the suitable technology for production of core spun yarn.

1. Rotor Spinning
2. MJS Spinning
3. MVS Spinning
4. Friction Spinning

**Options :**

92090698993. 1

92090698994. 2

92090698995. 3

92090698996. 4

**Question Number : 49 Question Id : 92090625053 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

कोर स्पन यार्न (क्रोड कते सूत्र/तंतु) के उत्पादन के लिए निम्नलिखित में से उपयुक्त प्रौद्योगिकी का चयन कीजिए।

1. रोटर स्पिनिंग (घूर्णीवयन/कताई)
2. MJS स्पिनिंग/वयन
3. MVS स्पिनिंग/वयन
4. घर्षण कताई

**Options :**

92090698993. 1

92090698994. 2

92090698995. 3

92090698996. 4

**Question Number : 50 Question Id : 92090625054 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

On increasing yarn twist is-case of staple yarn the strength will,

1. Increase first and then decrease
2. Decrease initially and then increase
3. Strength of yarn is independent on twist
4. Increase proportionally with twist

**Options :**

- 92090698997. 1
- 92090698998. 2
- 92090698999. 3
- 92090699000. 4

**Question Number : 50 Question Id : 92090625054 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

स्टेपल यार्न (प्रमुख तंतु) के मामले में तंतु की ऐंठन को बढ़ाने पर तंतु की शक्ति

1. पहले बढ़ती है, फिर कम हो जाती है
2. पहले कम होती है, फिर बढ़ जाती है
3. तंतु/यार्न की शक्ति ऐंठन से अप्रभावित होती है
4. ऐंठन के साथ समानुपाती रूप से बढ़ती है

**Options :**

- 92090698997. 1
- 92090698998. 2
- 92090698999. 3
- 92090699000. 4

**Question Number : 51 Question Id : 92090625055 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

$10^5$ ,  $20^5$ ,  $30^5$  and  $40^5$  NP cotton yarn have the same twist (Turns/m). The yarn having maximum twist obliquity is

1.  $10^5$  NP
2.  $30^5$  NP
3.  $20^5$  NP
4.  $40^5$  and  $30^5$  NP

**Options :**

- 92090699001. 1
- 92090699002. 2
- 92090699003. 3
- 92090699004. 4

**Question Number : 51 Question Id : 92090625055 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

10<sup>5</sup>, 20<sup>5</sup>, 30<sup>5</sup> और 40<sup>5</sup> NP के सूती सूत्र/यार्न में एकसमान ऐंठन (वलय/मीटर) हैं। अधिकतम ऐंठन तिर्यकता वाला तंतु \_\_\_\_\_ है।

1. 10<sup>5</sup> NP
2. 30<sup>5</sup> NP
3. 20<sup>5</sup> NP
4. 40<sup>5</sup> और 30<sup>5</sup> NP

**Options :**

92090699001. 1  
92090699002. 2  
92090699003. 3  
92090699004. 4

**Question Number : 52 Question Id : 92090625056 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Bobtex yarn is manufactured by using,

1. Ring Spinning Technology
2. Projectile Spinning Technology
3. Friction Spinning Technology
4. Rotor Spinning Technology

**Options :**

92090699005. 1  
92090699006. 2  
92090699007. 3  
92090699008. 4

**Question Number : 52 Question Id : 92090625056 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

बॉबटैक्स सूत्र/यार्न को \_\_\_\_\_ के उपयोग द्वारा निर्मित किया जाता है :

1. रिंग स्पिनिंग/वलय वयन प्रौद्योगिकी
2. प्रोजेक्टाइल स्पिनिंग प्रक्षिप्त वयन प्रौद्योगिकी
3. फ्रिक्शन स्पिनिंग/घर्षण वयन प्रौद्योगिकी
4. रोटर स्पिनिंग/घूर्णी वयन प्रौद्योगिकी

**Options :**

92090699005. 1

92090699006. 2

92090699007. 3

92090699008. 4

**Question Number : 53 Question Id : 92090625057 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Following material shows the highest value of index of irregularity

1. Draw sliver
2. Roving
3. Yarn
4. Carder Sliver

**Options :**

92090699009. 1

92090699010. 2

92090699011. 3

92090699012. 4

**Question Number : 53 Question Id : 92090625057 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

निम्नलिखित सामग्री अनियमितता सूचकांक के अधिकतम मान को दर्शाती है।

1. ड्रॉ स्लिवर
2. रोविंग/पूनी
3. सूत्र/यार्न
4. कॉर्डर स्लिवर/धूनित पूनी

**Options :**

92090699009. 1

92090699010. 2

92090699011. 3

92090699012. 4

**Question Number : 54 Question Id : 92090625058 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The 'Gill Draw' technology is used in the processing of

1. Wool fibre
2. Cotton fibre
3. Visuals fibre
4. Polyester/Cotton blend

**Options :**

92090699013. 1

92090699014. 2

92090699015. 3

92090699016. 4

**Question Number : 54 Question Id : 92090625058 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

'गिल ड्रॉ' प्रोद्यौगिकी का उपयोग \_\_\_\_\_ के प्रसंस्करण में किया जाता है :

1. ऊनी रेशा (फाइबर)
2. सूती रेशा
3. विस्कोस रेशा
4. पोलीएस्टर/सूती सम्मिश्रित

**Options :**

92090699013. 1

92090699014. 2

92090699015. 3

92090699016. 4

**Question Number : 55 Question Id : 92090625059 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The approximate diameter in mm of 40<sup>s</sup> NP carded yarn is

1. 0.104
2. 0.143
3. 1.10
4. 0.895

**Options :**

92090699017. 1  
92090699018. 2  
92090699019. 3  
92090699020. 4

**Question Number : 55 Question Id : 92090625059 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

40<sup>s</sup> NP कार्डेड यार्न (धुनित सूत्र) का व्यास लगभग \_\_\_\_\_ मिलीमीटर होता है।

1. 0.104
2. 0.143
3. 1.10
4. 0.895

**Options :**

92090699017. 1  
92090699018. 2  
92090699019. 3  
92090699020. 4

**Question Number : 56 Question Id : 92090625060 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The yarn is passing over a multiplicative type tensioner with an angle of wrap of 90°. If the input yarn tension is 100 CN and the coefficient of friction between the yarn and tension is 0.2. The output tension of yarn in 'N' accurate to two decimal places.

1. 1.425
2. 1.369
3. 1.400
4. 1.265

**Options :**

92090699021. 1  
92090699022. 2

92090699023. 3

92090699024. 4

**Question Number : 56 Question Id : 92090625060 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

जब सूत्र को एक गुणनात्मक प्रकार के टेन्शनर से गुजारा जाता है जिसका ताना का कोण  $90^\circ$  है। यदि इनपुट/प्रविष्टि यार्न/सूत्र तनाव 100 CN है और सूत्र तथा टेन्शनर के बीच घर्षण गुणांक 0.2 है, तो सूत्र क आउटपुट/निर्गत तनाव 'N' है

1. 1.425
2. 1.369
3. 1.400
4. 1.265

**Options :**

92090699021. 1

92090699022. 2

92090699023. 3

92090699024. 4

**Question Number : 57 Question Id : 92090625061 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Find out the speed of bottom shaft in rad/sec if the speed of crank is 400 rpm:

1.  $6.6 \pi^c/\text{sec}$
2.  $6.5 \pi^c/\text{sec}$
3.  $5 \pi^c/\text{sec}$
4.  $4.5 \pi^c/\text{sec}$

**Options :**

92090699025. 1

92090699026. 2

92090699027. 3

92090699028. 4

**Question Number : 57 Question Id : 92090625061 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

बॉटम शाफ्ट (तलीय कूपक) की गति का rad/sec में पता लगाइए, यदि क्रैंक की चाल 400 rpm है

1.  $6.6 \pi^\circ/\text{sec}$
2.  $6.5 \pi^\circ/\text{sec}$
3.  $5 \pi^\circ/\text{sec}$
4.  $4.5 \pi^\circ/\text{sec}$

**Options :**

92090699025. 1  
92090699026. 2  
92090699027. 3  
92090699028. 4

**Question Number : 58 Question Id : 92090625062 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In a flat bed knitting machine, the loop length is controlled by,

1. Cleaning can
2. Changing guide bar can
3. Stitch can
4. Rising can

**Options :**

92090699029. 1  
92090699030. 2  
92090699031. 3  
92090699032. 4

**Question Number : 58 Question Id : 92090625062 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

एक फ्लैट बेड बुनाई की मशीन में लूप लम्बाई \_\_\_\_\_ के द्वारा नियंत्रित होती है :

1. केन को बदल कर
2. गाइड बार केन को बदल कर
3. स्टिच केन
4. रेजिंग (रंजक क्षेपक) केन

**Options :**

92090699029. 1

92090699030. 2

92090699031. 3

92090699032. 4

**Question Number : 59 Question Id : 92090625063 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Increasing in taper angle on sectional warping machine (drawn) will normally require \_\_\_\_\_

1. Higher warping speed
2. Lower warping speed
3. Decrease in traverse speed
4. Increase in traverse speed

**Options :**

92090699033. 1

92090699034. 2

92090699035. 3

92090699036. 4

**Question Number : 59 Question Id : 92090625063 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

सेक्शनल/परिच्छेदी ताना मशीन (ड्रॉन) पर टेपर कोण को बढ़ाने के लिए सामान्यतः \_\_\_\_\_ की आवश्यकता होती है।

1. उच्चतर तानाकरण चाल
2. निम्नतर तानाकरण चाल
3. अनुप्रस्थ चाल में कमी
4. अनुप्रस्थ चाल में वृद्धि

**Options :**

92090699033. 1

92090699034. 2

92090699035. 3

92090699036. 4

**Question Number : 60 Question Id : 92090625064 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Size add on does not depends on,

1. Drying cylinder temperature
2. Size paste concentration
3. Machine Speed
4. Roller Hardness

**Options :**

92090699037. 1  
92090699038. 2  
92090699039. 3  
92090699040. 4

**Question Number : 60 Question Id : 92090625064 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

चिक्कण (साइज़) में वृद्धि किस पर निर्भर नहीं करती है?

1. शुष्कन बेलन (ड्राईंग सिलेंडर) के तापमान पर
2. चिक्कण लेप (साइज़ पेस्ट) की सान्द्रता पर
3. मशीन की चाल पर
4. रोलर की कठोरता पर

**Options :**

92090699037. 1  
92090699038. 2  
92090699039. 3  
92090699040. 4

**Question Number : 61 Question Id : 92090625065 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A two ply yarn has a resultant of  $20^5$  Ne. Assuming 10% twist contribution during twisting, the yarn count (Ne) of single yarn used for ply twisting was

1. 36.5
2. 44.4
3. 30.5
4. 40.4

**Options :**

92090699041. 1  
92090699042. 2

92090699043. 3

92090699044. 4

**Question Number : 61 Question Id : 92090625065 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

एक दो प्लाई के सूत्र (यार्न) का रिसल्टेन्ट/परिणामी  $20^5$  Ne है। ऐंठन के दौरान 10% ऐंठन संकुचन को मानते हुए, प्लाई द्विसर्पित/ऐंठन के एकल सूत्र का सूत्र काउन्ट कितने (Ne) था?

1. 36.5
2. 44.4
3. 30.5
4. 40.4

**Options :**

92090699041. 1

92090699042. 2

92090699043. 3

92090699044. 4

**Question Number : 62 Question Id : 92090625066 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A poly propylene cord has estimated breaking length of approximately 60 km in air, The estimated breaking length of the cord in water would be,

1. 180 km
2.  $\infty$
3. 60 km
4. 0 km

**Options :**

92090699045. 1

92090699046. 2

92090699047. 3

92090699048. 4

**Question Number : 62 Question Id : 92090625066 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

एक पोलिप्रोपिलीन कॉर्ड (धुनक) की अनुमानित भंजन लंबाई वायु में लगभग 60 km है, कॉर्ड की जल में अनुमानित भंजन लंबाई क्या होगी?

1. 180 km
2.  $\infty$
3. 60 km
4. 0 km

**Options :**

92090699045. 1  
92090699046. 2  
92090699047. 3  
92090699048. 4

**Question Number : 63 Question Id : 92090625067 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The 'creep' in the fiber is due to it's

1. Crystalline behaviour
2. Viscoelastic nature
3. Plastic nature
4. Weaving behaviour

**Options :**

92090699049. 1  
92090699050. 2  
92090699051. 3  
92090699052. 4

**Question Number : 63 Question Id : 92090625067 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

रेशे में क्रीप उसके \_\_\_\_\_ के कारण होती है :

1. क्रिस्टलीय आचरण
2. श्यानता प्रत्यास्थ (विस्कोइलैस्टिक) प्रकृति
3. प्लास्टिक (सुघट्य) प्रकृति
4. बुनाई का प्रकार

**Options :**

92090699049. 1  
92090699050. 2

92090699051. 3

92090699052. 4

**Question Number : 64 Question Id : 92090625068 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

100 fibers were tested for maturity. The normal (N) and thin walled (T) fibers were found to be 50 and 10 respectively. The maturity ratio of fiber is:

1. 0.80
2. 0.65
3. 0.75
4. 0.60

**Options :**

92090699053. 1

92090699054. 2

92090699055. 3

92090699056. 4

**Question Number : 64 Question Id : 92090625068 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

100 रेशों (फाइबर्स) की पकता के लिए जांच की गई। सामान्य (N) और पतली भित्ति वाले रेशे क्रमशः 50 और 10 पाए गए। रेशों का पकता अनुपात है :

1. 0.80
2. 0.65
3. 0.75
4. 0.60

**Options :**

92090699053. 1

92090699054. 2

92090699055. 3

92090699056. 4

**Question Number : 65 Question Id : 92090625069 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

The characteristic wave form produced by light scattering by individual fiber in an AFIS instrument is:

1. Spiked
2. Triangular
3. Rectangular
4. Elliptical

**Options :**

92090699057. 1  
92090699058. 2  
92090699059. 3  
92090699060. 4

**Question Number : 65 Question Id : 92090625069 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

AFIS उपकरण में प्रत्येक रेशे द्वारा प्रकाश के प्रकीर्णन द्वारा उत्पन्न होने वाली विशिष्ट तरंग \_\_\_\_\_ प्रकार की है।

1. स्पाइकड/कांटेदार
2. त्रिकोनी
3. आयताकार
4. अंडाकार

**Options :**

92090699057. 1  
92090699058. 2  
92090699059. 3  
92090699060. 4

**Question Number : 66 Question Id : 92090625070 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

**Assertion A:** A twisted rope of same diameter made up of jute fiber is not suitable for climbing high altitude hills where as the nylon rope can be used for the said application.

**Reason R:** The jute fiber is stronger but it is rigid and brittler than nylon also the elongation at break of jute fiber is lower than that of nylon.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

**Options :**

92090699061. 1  
92090699062. 2  
92090699063. 3  
92090699064. 4

**Question Number : 66 Question Id : 92090625070 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: जूट रेशे की बनी रस्सी पहाड़ों पर चढ़ने के लिए उपयुक्त नहीं होती, जबकि समान व्यास वाली नाइलॉन की बनी रस्सी इस कार्य के लिए उपयुक्त होती है।

कारण R: जूट का रेशा अधिक मजबूत होता है लेकिन ये नाइलॉन से अधिक अनम्य (कड़ा) और भंगुर होता है, साथ ही जूट के रेशे के भंजन पर दीर्घीकरण नाइलॉन के रेशे से कहीं कम होता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

**Options :**

92090699061. 1  
92090699062. 2  
92090699063. 3

**Question Number : 67 Question Id : 92090625071 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

**Assertion A:** High pressure squeezing on sizing machine leads to higher ratio of production.

**Reason R:** Interruption in production process caused by thread break etc, are lesser in high pressure squeezing system.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

**Options :**

92090699065. 1

92090699066. 2

92090699067. 3

92090699068. 4

**Question Number : 67 Question Id : 92090625071 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में

अभिकथन A: साइजिंग (चिक्कण) मशीन पर उच्च दाब निष्पीड़न के द्वारा अधिक दर से उत्पादन होता है।

कारण R: सूत्र भंजन आदि के द्वारा उत्पादन में होने वाले अन्तरक्षेप, उच्च दाब निष्पीड़न प्रणाली में कम होते हैं।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

- 92090699065. 1
- 92090699066. 2
- 92090699067. 3
- 92090699068. 4

Question Number : 68 Question Id : 92090625072 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

**Assertion A:** On 'Air-flow' instrument for testing of fiber fineness of given variety of cotton fiber, the air resistance of fine cotton fiber is higher than that of coarse fiber.

**Reason R:** The Higher air resistance for fine fiber is because of low air supply at the time of testing.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

- 92090699069. 1
- 92090699070. 2
- 92090699071. 3

**Question Number : 68 Question Id : 92090625072 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: किसी दिए गए किस्म के सूत रेशे की 'वायु प्रवाह' (एयर फ्लो) उपकरण से रेशा सूक्ष्मता (फाइबर फाइननेस) की जांच करने पर सूक्ष्म सूत रेशे की वायु प्रतिरोधकता स्थूल रेशे की वायु प्रतिरोधकता से अधिक होती है।

कारण R: सूक्ष्म रेशे के लिए उच्चतर वायु प्रतिरोधकता जांच/परीक्षण के समय कम वायु आपूर्ति के कारण होती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

**Options :**

92090699069. 1

92090699070. 2

92090699071. 3

92090699072. 4

**Question Number : 69 Question Id : 92090625073 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

**Assertion A:** Although in a multiphase weaving, the energy consumed per square meter of fabric produced is higher than that of modern air-jet 10 cm, the productivity is also 2 to 3 times higher.

**Reason R:** There are many Oscillating components in a multiphase 100 m causing high energy consumption. However the shed turning roller rotates continuously at an even speed and 4 picks are inserted at any instant.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

**Options :**

92090699073. 1  
92090699074. 2  
92090699075. 3  
92090699076. 4

**Question Number : 69 Question Id : 92090625073 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: यद्यपि बहु चरण वयन (मल्टीफेज विविंग) में निर्मित होने वाले प्रति वर्ग मीटर वस्त्र में उपभोग हुई ऊर्जा आधुनिक एयर-जेट लूम की ऊर्जा से अधिक होती है, लेकिन उत्पादकता भी 2 से 3 गुना अधिक होती है।

कारण R: बहुचरण (मल्टीफेज) लूम में अनेक दोलायमान संघटक होते हैं जिससे अधिक ऊर्जा उपभोग होता है। यद्यपि शेड टर्निंग रोटर निरंतर समान चाल से घूमता रहता है और किसी इंस्टैंट (instant) पर 4 पिक निर्दिष्ट किए जा सकते हैं।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

**Options :**

92090699073. 1

92090699074. 2

92090699075. 3

92090699076. 4

**Question Number : 70 Question Id : 92090625074 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

**Assertion A:** Anthraquinin based disperse dyes dyed on polyester fibre fabric at 130° C from an aqueous dispersion of dye.

**Reason R:** The disperse dye is partially soluble in water during dyeing at 130°C and it is the dissolved dye that is taken up by the polyester fibre during dyeing.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

**Options :**

92090699077. 1

92090699078. 2

92090699079. 3

92090699080. 4

**Question Number : 70 Question Id : 92090625074 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: एन्थ्रेक्वीनीन आधारित परिक्षेपी रंजकों को रंजक के जलीय प्रकीर्णन से  $130^{\circ}\text{C}$  पर पोलीएस्टर रेशे के वस्त्र की रंगाई की गई।

कारण R: परिक्षेपी रंजक  $130^{\circ}\text{C}$  पर रंगाई के समय जल में आंशिक रूप से घुलनशील होता है और ये घुला हुआ रंजक ही है जिसे रंगाई के समय पोलीएस्टर रेशे द्वारा ग्रहण किया जाता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

**Options :**

92090699077. 1

92090699078. 2

92090699079. 3

92090699080. 4

**Question Number : 71 Question Id : 92090625075 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

**Assertion A:** It is said that, the draw frame adds irregularity in the material of given linear density. The irregularity introduced in the material is considered as periodic irregularity.

**Reason R:** The irregularity introduced in the material is proportional to the number of drafting rollers used on machine.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

**Options :**

92090699081. 1

92090699082. 2

92090699083. 3

**Question Number : 71 Question Id : 92090625075 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में

अभिकथन A: ऐसा कहा जाता है कि ड्रॉ फ्रेम दिए गए रैखिक घनत्व की सामग्री में अनियमितता बढ़ाते हैं, सामग्री में समावेशित होने वाली अनियमितता को आवर्ती अनियमितता माना जाता है।

कारण R: सामग्री में समावेशित होने वाली अनियमितता मशीन में उपयोग किए गए ड्राफ्टिंग रोलरों की संख्या के समानुपाती होती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

**Options :**

92090699081. 1

92090699082. 2

92090699083. 3

92090699084. 4

**Question Number : 72 Question Id : 92090625076 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

**Assertion A:** The viscosity of the solution of sodium cellular xanthate first decreases and then increases during the process of ripening an important unit operation of viscose manufacturing.

**Reason R:** The viscosity initially decreases because of dexanthation and then uses as the distribution of xanthane groups along the cellulose molecule becomes more uniform with time.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

**Options :**

- 92090699085. 1
- 92090699086. 2
- 92090699087. 3
- 92090699088. 4

**Question Number : 72 Question Id : 92090625076 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: सोडियम सेलुलोस जैन्थेट के विलयन की श्यानता पक्ता की प्रक्रिया के समय पहले कम होती और फिर बढ़ती है - जो विस्कोस निर्माण का एक महत्वपूर्ण इकाई प्रचालन है।

कारण R: श्यानता आरंभ में डीजैन्थेशन के कारण कम होती है और फिर समय के साथ जब जैन्थेन समूहों का सेलुलोस अणुओं में वितरण अधिक एकरूप हो जाने पर बढ़ जाते हैं। उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

**Options :**

- 92090699085. 1
- 92090699086. 2
- 92090699087. 3
- 92090699088. 4

**Question Number : 73 Question Id : 92090625077 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Consider the following statements fibre shrinkage during heat setting leads to,

- A. Disorientation of amorphous regions
- B. Increase in crystalline orientation
- C. Increase in crystal perfection
- D. Decreases in crystallinity

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. BCD
- 2. BC
- 3. ADC
- 4. ABC

**Options :**

- 92090699089. 1
- 92090699090. 2
- 92090699091. 3
- 92090699092. 4

**Question Number : 73 Question Id : 92090625077 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए : ताप स्थिरण (हीट सेटिंग) के काल में रेशा सिकुड़न से \_\_\_\_\_ होता है।

- A. अक्रिस्टलीय क्षेत्रों का अपविन्यास
- B. क्रिस्टली विन्यास में वृद्धि
- C. क्रिस्टल निष्पादन में वृद्धि
- D. क्रिस्टलीयता में कमी

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. BCD
- 2. BC
- 3. ADC
- 4. ABC

**Options :**

- 92090699089. 1
- 92090699090. 2
- 92090699091. 3
- 92090699092. 4

**Question Number : 74 Question Id : 92090625078 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Consider the following options on ring spinning machine

- A. Twist in the ring spinning machine is 'True Twist'
- B. Condenser is positioned on ring which impacts the twist
- C. Ring frame has elevated drafting system
- D. Ring yarn gives hairy yarn because of spinning triangle.

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. ABC
- 2. ACD
- 3. BCD
- 4. BDE

**Options :**

- 92090699093. 1
- 92090699094. 2
- 92090699095. 3
- 92090699096. 4

**Question Number : 74 Question Id : 92090625078 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

रिंग स्पिनिंग (वलय वयन) मशीन पर निम्नलिखित प्रचालनों पर विचार कीजिए :

- A. रिंग स्पिनिंग मशीन में होने वाली ऐंठन वास्तविक ऐंठन होती है
- B. कंडेन्सर वलय पर स्थित रहता है जो ऐंठन प्रदान करता है
- C. रिंग फ्रेम में उन्नत ड्रॉफ्टिंग सिस्टम होता है।
- D. रिंग यार्न (वलय तंतु) रोमिल तंतु देता है क्योंकि वयन त्रिकोण बनता है।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. ABC
- 2. ACD
- 3. BCD
- 4. BDE

**Options :**

- 92090699093. 1
- 92090699094. 2
- 92090699095. 3
- 92090699096. 4

**Question Number : 75 Question Id : 92090625079 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

In connection with abrasion testing of fabrics higher to value of abrasion resistance can be attributed by -

- A. Lower top pressure on fabric
- B. Lower fabric tension
- C. Higher fabric compressibility
- D. New abrading surface

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. BCD
- 2. ABC
- 3. ACD
- 4. BC

**Options :**

- 92090699097. 1
- 92090699098. 2
- 92090699099. 3
- 92090699100. 4

**Question Number : 75 Question Id : 92090625079 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

वस्त्रों की अपघर्षण जांच के संदर्भ में अपघर्षण प्रतिरोधकता का उच्चतर मान \_\_\_\_\_ के कारण हो सकता है।

- A. वस्त्र पर कम शीर्ष दाब
- B. कम वस्त्र तनाव
- C. उच्चतर वस्त्र सम्पीडनीयता
- D. नई अपघर्षी सतह

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. BCD
- 2. ABC
- 3. ACD
- 4. BC

**Options :**

- 92090699097. 1
- 92090699098. 2
- 92090699099. 3
- 92090699100. 4

**Question Number : 76 Question Id : 92090625080 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A 100% polyester fabric was treated with optical brightening agent (stilbene derivatives) and quality control group found that fabric shows uneven whitering effect

- A. Polyester fabric before treatment may not be given heat setting treatment
- B. Development of brightness needs temp 130 to 140° C and 30 sec dwell time
- C. On status machine pin stanting may not be adoptable
- D. Padding roll may have uneven pressure

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A, B, C and D
- 2. A and D only
- 3. B and C only
- 4. C and D only

**Options :**

- 92090699101. 1
- 92090699102. 2
- 92090699103. 3
- 92090699104. 4

**Question Number : 76 Question Id : 92090625080 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

एक 100% पोलीएस्टर वस्त्र को प्रकाशिक प्रमासन कर्मक नियंत्रण समूह ने पाया कि वस्त्र असमान श्वेतन प्रभाव दर्शाता है

- A. पोलीएस्टर वस्त्र को उपचार से पहले संभवतः ताप स्थिरण उपचार नहीं दिया गया था
- B. ब्राइटनर/प्रभासक के विकास के लिए 130 से 140° C के तापमान की 30 सेकंड की वास अवधि के लिए आवश्यकता होती है
- C. स्टेन्टर मशीन पर पिन स्टेन्टिंग (तनित्रण) को संभवतः नहीं अपनाया गया था
- D. पैडिंग रोल का संभवतः असमान दाब था

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A, B, C और D
- 2. केवल A और D
- 3. केवल B और C
- 4. केवल C और D

**Options :**

- 92090699101. 1
- 92090699102. 2
- 92090699103. 3
- 92090699104. 4

**Question Number : 77 Question Id : 92090625081 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Consider the following statements with respect to carding machine

- A. Carding removes the hooks in the fibers
- B. Surface speed of cylinder is higher than that of doer
- C. Planning efficiency of carding is depends upon the rush content in the tuft
- D. Undercuring waste under the doer is higher than this liquor-in

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. BC
- 2. ABC
- 3. CD
- 4. ACD

**Options :**

- 92090699105. 1
- 92090699106. 2
- 92090699107. 3
- 92090699108. 4

**Question Number : 77 Question Id : 92090625081 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

कार्डिंग मशीन के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

- A. कार्डिंग (धुनाई) से रेशे में से हुक निकल जाते हैं
  - B. बेलन (सिलिन्डर) की सतह चाल डॉप्लर की चाल से अधिक होती है
  - C. कार्डिंग की निर्मलन दक्षता गुच्छ (टफ्ट) में कचरे की मात्रा पर निर्भर करती है
  - D. डॉप्लर के नीचे जमा अपशिष्ट की मात्रा अंदर दब की मात्रा से अधिक होती है
- नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. BC
- 2. ABC
- 3. CD
- 4. ACD

**Options :**

- 92090699105. 1
- 92090699106. 2
- 92090699107. 3
- 92090699108. 4

**Question Number : 78 Question Id : 92090625082 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum**

**Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Blend dyeing of PET/Cotton (67/33) was carried out using Dispense and Reactive dyers in medium red shade. Following thing are observed with repeat to uneven dyeing

- A. PET/Cotton blend fabric may not have heat set of is polyester part
- B. During polyester dyeing in jet dyeing machine a liquor ratio was not maintained
- C. Choice of dyes of same tone and color value was not chosed
- D. Reactive dyed component is not fixed with suitable concentration of salt and alkali
- E. Cotton part of blend is not managed upto standard level

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. ABCDE
- 2. ABC
- 3. CDE
- 4. ACE

**Options :**

92090699109. 1

92090699110. 2

92090699111. 3

92090699112. 4

**Question Number : 78 Question Id : 92090625082 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is**

**Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum**

**Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

PET/कॉटन (सूती) (67/33) की मिश्रित रंगाई मध्यम लाल रंग में परिक्षेपी और अभिक्रियाशील रंगाई के उपयोग से की गई थी। इसमें असमान रंगाई के संदर्भ में निम्नलिखित बातें देखी गई :

- A. PET/कॉटन (सूती) ब्लैन्ड/सम्मिश्रित वस्त्र में संभवतः उसके पोलीएस्टर भाग के लिए ताप स्थिरण नहीं हुआ था
- B. जेट रंगाई मशीन में पोलीएस्टर की रंगाई के समय दब अनुपात को नहीं बनाए रखा गया था
- C. समान टोन/वर्ण और रंग मान के रंजकों का चयन नहीं किया गया था
- D. अनुक्रियाकारी रंजित घटक को नमक तथा क्षार की उचित सान्द्रता के साथ निर्धारित नहीं किया गया था।

E. Cotton part of blend is not mesmerged upto standrd and lerol  
नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. ABCDE
- 2. ABC
- 3. CDE
- 4. ACE

**Options :**

- 92090699109. 1
- 92090699110. 2
- 92090699111. 3
- 92090699112. 4

**Question Number : 79 Question Id : 92090625083 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A 100% woven cotton fabric is suspended for single colour dyeing on Jigger dyers machine using vat dyer when the fabric was for drying on stenter. Following observation was noticed that warp year looks erenly dyed with dark shade

- A. Fabric was periodically found dark shade dyed on sweft in regular interval upto certain mterage
- B. Possibility of insertion of immature yarn directly loaded from spinning department
- C. Immatured yarn absorbed more dye due to the uneven cell growth
- D. Warp yarn of fabric found even dyening

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. ABD
- 2. ABC
- 3. BCD
- 4. ADC

**Options :**

92090699113. 1  
92090699114. 2  
92090699115. 3  
92090699116. 4

**Question Number : 79 Question Id : 92090625083 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

एक 100% बुने हुए सूती वस्त्र को जिगर ड्रॉइंग मशीन पर वैट रंजकों का उपयोग करते हुए एक रंग की रंगाई के लिए निलंबित किया गया। जब वस्त्र को स्टेन्टर पर सूखने के लिए रखा तो निम्नलिखित प्रेक्षण किया गया कि ताने के तंतु (यार्न) ने एकसमान रूप से गहरे रंग की रंगाई ली

- A. वस्त्र पर आवर्ती रूप से गहरे रंग की रंगाई बाने में नियंत्रित अंतरालों पर कुछ मीटर तक पाई गई
- B. कटाई विभाग से संभवतः अपकृत तंतु को सीधे मशीन में भरा गया था
- C. अपकृत तंतु ने अधिक रंजक का अवशोषण असमान कोशिका वृद्धि के कारण किया।
- D. वस्त्र का ताना तंतु समान रंगाई का पाया गया था

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. ABD
- 2. ABC
- 3. BCD
- 4. ADC

**Options :**

92090699113. 1  
92090699114. 2  
92090699115. 3  
92090699116. 4

**Question Number : 80 Question Id : 92090625084 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

A flow of 100% cotton fabric processing sequence is given below

(Chemical processing up to dyeing)

- A. Grey fabric → Singeing → Desizing → Bleaching → Mercerization → Dyeing
- B. Grey fabric → Desizing → Singeing → Bleaching → Mercerization → Dyeing
- C. Grey fabric → Bleaching → Desizing → Singeing → Mercerization → Dyeing
- D. Grey fabric → Singeing → Bleaching → Desizing → Mercerization → Dyeing

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A only
- 2. B only
- 3. C only
- 4. D only

**Options :**

- 92090699117. 1
- 92090699118. 2
- 92090699119. 3
- 92090699120. 4

**Question Number : 80 Question Id : 92090625084 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

100% सूती वस्त्र के प्रक्रमण अनुक्रम के प्रवाह को रंगाई के चरण तक नीचे दिया गया है (रासायनिक प्रक्रमण)

- A. अपरिष्कृत वस्त्र → झुलसाना → विचिक्कण → विरंजन → मर्सरीकरण → रंगाई
  - B. अपरिष्कृत वस्त्र → विचिक्कण → झुलसाना → विरंजन → मर्सरीकरण → रंगाई
  - C. अपरिष्कृत वस्त्र → विरंजन → विचिक्कण → झुलसाना → मर्सरीकरण → रंगाई
  - D. अपरिष्कृत वस्त्र → झुलसाना → विरंजन → विचिक्कण → मर्सरीकरण → रंगाई
- नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A
- 2. केवल B
- 3. केवल C
- 4. केवल D

**Options :**

- 92090699117. 1
- 92090699118. 2
- 92090699119. 3
- 92090699120. 4

Question Number : 81 Question Id : 92090625085 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Beal sorter curve of cotton fiber prepared for getting the essential parameters of the same

- A. This is helpful for knowing the mean length
- B. It gives idea about the effective length and % of short fibres
- C. It gives 'S3' value of fibre
- D. It gives idea of upper quartile mean length of fibre

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A, B, D only
- 2. C and D only
- 3. B and D only
- 4. A and D only

Options :

- 92090699121. 1
- 92090699122. 2
- 92090699123. 3
- 92090699124. 4

Question Number : 81 Question Id : 92090625085 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूती रेशे का बियर सोर्टर वक्र रेशे के अनिवार्य प्राचलों को प्राप्त करने के लिए निर्मित किया गया

- A. यह माध्य लम्बाई ज्ञात करने में सहायक है
- B. यह प्रभावी लंबाई और % लघु रेशों के विषय में बताता है
- C. यह रेशे का 'S3' मान देता है
- D. यह रेशे के ऊपरी चतुर्थक मान लम्बाई के विषय में बताता है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A, B, D
- 2. केवल C और D
- 3. केवल B और D
- 4. केवल A और D

Options :

- 92090699121. 1
- 92090699122. 2
- 92090699123. 3
- 92090699124. 4

**Question Number : 82 Question Id : 92090625086 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**  
**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Consider the following statements with respect to 'FAST' technique for assessing the fabric properties :

- A. KES – FB1 – Bonding properties of fabrics
  - B. KES – FB2 – Measures the synergy and tensile properties
  - C. KES – FB3 – Measures the compressional properties
  - D. KES – FB4 – Measures the surface friction and its variation
1. A and B only
  2. B and D only
  3. C and D only
  4. A and D only

**Options :**

- 92090699125. 1
- 92090699126. 2
- 92090699127. 3
- 92090699128. 4

**Question Number : 82 Question Id : 92090625086 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**  
**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

वस्त्र के गुणों के मूल्यांकन के लिए 'FAST' तकनीक के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

- A. KES-FB1 - वस्त्रों के बंधन गुण
- B. KES-FB2 - ऊन कटाई और तनन गुणों का मापन करता है
- C. KES-FB3 - संपीड़न के गुणों का मापन करता है
- D. KES-FB4 - पृष्ठीय घर्षण और उसकी भिन्नता का मापन करता है।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

1. केवल A और B
2. केवल B और D
3. केवल C और D
4. केवल A और D

**Options :**

- 92090699125. 1
- 92090699126. 2
- 92090699127. 3
- 92090699128. 4

**Question Number : 83 Question Id : 92090625087 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum**

**Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Spin finish is applied during melt spinning of multi filament yarn just-after quenching using dipping roller technique. The ideal composition of spin finish

- A. Lubricant, Emulsification and corrosion inhibitor
- B. Lubricant, Antistatic agent
- C. Lubricant, PH sensitizer and corrosion inhibitors
- D. Lubricant, Antistatic agent, Emulsifier, PH sensitizer and corrosion inhibitors
- E. Antistatic Agent, Emulsifier, PH sensitizer and corrosion inhibitors.

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. D only
- 2. A only
- 3. E only
- 4. B & C only

**Options :**

- 92090699129. 1
- 92090699130. 2
- 92090699131. 3
- 92090699132. 4

**Question Number : 83 Question Id : 92090625087 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

स्पिन फिनिश (प्रचक्रण परिसज्जा) का उपयोग मेल्ट स्पिनिंग के समय बहुरेखा तंतु (मल्टी फिलामेन्ट यार्न) के शमन (क्वेंचिंग) के ठीक बाद में डीपिंग रोलर तकनीक से किया जाता है। स्पिन फिनिश के लिए आदर्श संयोजन है :

- A. स्नेहक (लुब्रीकेन्ट), इमल्सीकारक और संक्षारण रोधक
- B. स्नेहक, प्रतिस्थैतिक कर्मक
- C. स्नेहक, PH संवेदक और संक्षारण रोधक
- D. स्नेहक, प्रतिस्थैतिक कर्मक, इमल्सीकारक, PH संवेदक और संक्षारण रोधक
- E. प्रतिस्थैतिक कर्मक, इमल्सीकारक, PH संवेदक और संक्षारण

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल D
- 2. केवल A
- 3. केवल E
- 4. केवल B और C

**Options :**

- 92090699129. 1
- 92090699130. 2
- 92090699131. 3
- 92090699132. 4

**Question Number : 84 Question Id : 92090625088 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

On plain shuttle loom, consider this following points with respect to the power consumption

- A. Power required during picking depends on weave of fabric
- B. Power required during picking depends on reed width
- C. Power required during picking is proportioned with the number of head shafts
- D. Power required during the picking depends on the number of cans/tappets.

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. B only
- 2. A, B & C only
- 3. B & D only
- 4. A & D only

**Options :**

- 92090699133. 1
- 92090699134. 2
- 92090699135. 3
- 92090699136. 4

**Question Number : 84 Question Id : 92090625088 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

प्लेन शटल लूम पर, बिजली (पावर) उपभोग के संदर्भ में निम्नलिखित बातों पर विचार कीजिए :

- A. 'पिकिंग' (समाहरण) के समय आवश्यक बिजली (पॉवर) वस्त्र की बुनाई पर निर्भर करती है
- B. 'पिकिंग' के समय आवश्यक बिजली (पॉवर) रीड की चौड़ाई पर निर्भर करती है
- C. 'पिकिंग' के समय आवश्यक बिजली हैड शैफ्ट की संख्या के समानुपाती होता है
- D. 'पिकिंग' के समय आवश्यक बिजली चक्र/टैपेट की संख्या पर निर्भर करता है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल B
- 2. केवल A, B और C
- 3. केवल B और D
- 4. केवल A और D

**Options :**

- 92090699133. 1
- 92090699134. 2

92090699135. 3

92090699136. 4

**Question Number : 85 Question Id : 92090625089 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Consider the following statement in the melt spinning of PET fiber.

- A. Amorphous chips of yarn shows high crystallinity
- B. Low oriented yarn shows high crystallinity
- C. Partially oriented yarn shows high resistance
- D. Fully drawn yarn shows high crystallinity than POY yarn

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A & B only
- 2. D only
- 3. B & D only
- 4. A & C only

**Options :**

92090699137. 1

92090699138. 2

92090699139. 3

92090699140. 4

**Question Number : 85 Question Id : 92090625089 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

PET रेशे की मेल्ट स्पिनिंग (मेल्ट कटाई) के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

- A. PET के अक्रिस्टलीय चिप्स अत्यधिक क्रिस्टलीयता प्रदान करते हैं।
- B. अल्प विन्यासित तंतु उच्च क्रिस्टलीयता दर्शाते हैं।
- C. आंशिक रूप से अभिविन्यासित रेशे उच्च क्रिस्टलीयता दर्शाते हैं।
- D. पूर्णतः कर्षित तंतु POY तंतु की तुलना में अधिक क्रिस्टलीयता दर्शाते हैं।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A और B
- 2. केवल D
- 3. केवल B और D
- 4. केवल A और C

**Options :**

92090699137. 1

92090699138. 2

92090699139. 3

92090699140. 4

**Question Number : 86 Question Id : 92090625090 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

With respect to choice of dyers machine for dyeing of 100% cotton & 100% polyester choice of machines are selected from following (woven fabric)

- A. Jet dyeing machine, HTHD dyeing machine
- B. Winch dyeing machine, Jet dyeing machine
- C. Winch dyeing machine, HTHP dyeing machine
- D. Jet dyeing machine, HTHP dyeing machine and Jigger dyeing machine
- E. Winch dyeing and Jigger dyeing machine

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A only
- 2. D only
- 3. B only
- 4. A & C only

**Options :**

- 92090699141. 1
- 92090699142. 2
- 92090699143. 3
- 92090699144. 4

**Question Number : 86 Question Id : 92090625090 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

100% सूती और 100% पोलिएस्टर की रंगाई के संदर्भ में, मशीन का चयन निम्नलिखित में से किया जाता है (बुने वस्त्र)

- A. जेट रंगाई मशीन, HTHD रंगाई मशीन
- B. चर्खी (विंच) रंगाई मशीन, जेट रंगाई मशीन
- C. चर्खी (विंच) रंगाई मशीन, HTHP रंगाई मशीन
- D. जेट रंगाई मशीन, HTHP रंगाई मशीन और जिगर रंगाई मशीन
- E. (विंच) रंगाई मशीन, जिगर रंगाई मशीन

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A
- 2. केवल D
- 3. केवल B
- 4. केवल A और C

**Options :**

- 92090699141. 1
- 92090699142. 2
- 92090699143. 3
- 92090699144. 4

Question Number : 87 Question Id : 92090625091 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

**Statement I:** The annealing operation of thermoplastic fibres under the tension shows inverse in the sonic modules.

**Statement II:** The annealing process inverse the crystalline and amorphous content in the fiber and this fiber playable during the processing.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are true
2. Both Statement I and Statement II are false
3. Statement I is true but Statement II is false
4. Statement I is false but Statement II is true

Options :

- 92090699145. 1
- 92090699146. 2
- 92090699147. 3
- 92090699148. 4

Question Number : 87 Question Id : 92090625091 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: तापसुघट्य (थर्मोप्लास्टिक) रेशों का तनाव (प्रतिबल) के तहत टापानुशीलन (अनीलिंग) प्रक्रिया से ध्वनिक मापांक (सोनिक मॉड्युलस) में वृद्धि हो जाती है।

कथन II: टापानुशीलन की प्रक्रिया रेशे में क्रिस्टलीय और अक्रिस्टलीय अंश की मात्रा को बढ़ा देती है और इससे रेशा प्रक्रमण के समय कम परतित (प्लाइएबल) हो जाता है।  
उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

- 92090699145. 1
- 92090699146. 2
- 92090699147. 3
- 92090699148. 4

Question Number : 88 Question Id : 92090625092 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

**Statement I:** With respect to white discharge printing on 100% polyester fabric selection of ground colour is important since it should have dischargeability value 4-5.

**Statement II:** Good white discharge printing of suitable ground colour is only possible of dye from disperse group should be from agro group structure and not anthraquinone based

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

**Options :**

92090699149. 1

92090699150. 2

92090699151. 3

92090699152. 4

Question Number : 88 Question Id : 92090625092 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: 100% पोलिएस्टर वस्त्र पर श्वेत विरंजन छपाई (व्हाइट डिस्चार्ज प्रिंटिंग) के संदर्भ में आधारी रंग का चयन महत्वपूर्ण है, क्योंकि इसका विरंजनीयता मान 4-5 होता है।

कथन II: उपयुक्त आधारी रंग का अच्छा श्वेत विरंजन सिर्फ तभी संभव है यदि परिक्षिप्त समूह का रंजक एन्थ्रैक्वीनोन आधारित नहीं बल्कि एजो समूह संरचना का हो।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

**Options :**

92090699149. 1

92090699150. 2

92090699151. 3

92090699152. 4

**Question Number : 89 Question Id : 92090625093 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements:

**Statement I:** With respect durable press finish, a proper preparation is important to achieve optimal performance where residual alkali will deactivate the catalyst, Non-uniform wetting will cause uneven finish pick up and result in unlevel finish effect.

**Statement II:** The durable press finish effect depends on chemical reactions taking place in the fibre during curing and need to control parameter such as concentration, temperature and time of curing. Excessive curing leads to increase loss of fabric strength and abrasion resistance.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

**Options :**

- 92090699153. 1
- 92090699154. 2
- 92090699155. 3
- 92090699156. 4

**Question Number : 89 Question Id : 92090625093 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: टिकाऊ प्रैस परिसज्जा के संदर्भ में, इष्टतम प्रदर्शन प्राप्त करने के लिए उचित निर्मिति महत्वपूर्ण है, जिसमें अवशिष्ट क्षारक उत्प्रेरक को निष्क्रिय कर दे, असमान आद्रण/क्लेदन से असमान परिसज्जा (फिनिश) पिकअप करेगा और इससे असमतल परिसज्जा प्रभाव निर्मित होगा।

कथन II: टिकाऊ प्रैस परिसज्जा प्रभाव संसाधन के समय रेशे में होने वाली रासायनिक अभिक्रियाओं पर निर्भर करता है और इसमें संसाधन की सांद्रता, तापमान और समय जैसे प्राचलों को नियंत्रित करने की आवश्यकता होती है। अत्यधिक संसाधन से वस्त्र सामर्थ्य और अपघर्षण रोधकता की अधिक हानि होती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

**Options :**

- 92090699153. 1
- 92090699154. 2
- 92090699155. 3
- 92090699156. 4

**Question Number : 90 Question Id : 92090625094 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements:

**Statement I:** The strength of pneumatically spliced joint of a single cotton yarn result out of the load bearing capacity of the largely parallel fiber in the central section of the joint.

**Statement II:** The central section is surrounded by density clustered group of fibers which are highly twisted and intermingled. On application of tensile load, these fibers slip and progressively grip the central section tightly enhancing their load bearing capacity.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

**Options :**

- 92090699157. 1
- 92090699158. 2
- 92090699159. 3

**Question Number : 90 Question Id : 92090625094 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: वातीय रूप से संबंधित संधि अथवा एकल सूत तंतु (यार्न) की सामर्थ्य के परिणाम स्वरूप व्यापक रूप से समांतर रेशों की संधि के मध्य भाग में भार वहन क्षमता विकसित हो जाती है।

कथन II: मध्य भाग रेशों के सघन रूप से गुच्छित समूह द्वारा घिरा रहता है जो अत्यधिक व्यावर्तित/ऐंठे हुए और परस्पर मिश्रित होते हैं। तनन भार के अनुप्रयोग पर ये रेशे निकल जाते हैं और अनुक्रमिक रूप से मध्य भाग को मजबूती से जकड़ लेते हैं। इस प्रक्रिया में ये उनकी भार वहन क्षमता को बढ़ा देते हैं।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

**Options :**

92090699157. 1

92090699158. 2

92090699159. 3

92090699160. 4

**Question Number : 91 Question Id : 92090625095 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements:

**Statement I:** The hardness of water in the pump on water jet weaving machine should be always high to ensure the uniform jet velocity across the given width of fabric.

**Statement II:** Hardness of water doesn't affect the weft on water jet insertion rate of water jet weaving.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

**Options :**

92090699161. 1  
92090699162. 2  
92090699163. 3  
92090699164. 4

**Question Number : 91 Question Id : 92090625095 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: वाटर जेट वयन (वीविंग) मशीन में पंप में जल की कठोरता सदैव अधिक होनी चाहिए जिससे वस्त्र की दी गई पूरी चौड़ाई में समान जेट वेग को सुनिश्चित किया जा सके।

कथन II: वाटर जेट वयन मशीन में जल की कठोरता बाना (भरनी) और वाटर जेट की निवेशन दर (इन्सर्शन रेट) को प्रभावित नहीं करती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

**Options :**

92090699161. 1  
92090699162. 2  
92090699163. 3  
92090699164. 4

**Question Number : 92 Question Id : 92090625096 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements:

**Statement I:** The random irregularity in the cotton fiber can be removed 100% on the draw frame machine by maintaining the draft ratio and auto levelling action.

**Statement II:** Random irregularity in the cotton fiber can not be removed 100% since it is a natural variation within it and that can not be controlled during the processing.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

**Options :**

- 92090699165. 1
- 92090699166. 2
- 92090699167. 3
- 92090699168. 4

**Question Number : 92 Question Id : 92090625096 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: सूती रेशे में डॉ फ्रेम मशीन पर यादृच्छिक अनियमितता को ड्राफ्ट अनुपात तथा स्वसमतलन (ऑटोलेबलिंग) क्रिया के द्वारा 100% दूर किया जा सकता है।

कथन II: सूती रेशे में से यादृच्छिक अनियमितता को 100% दूर नहीं किया जा सकता है क्योंकि ये इसके अंदर की एक प्राकृतिक भिन्नता है जिसे प्रक्रमण के दौरान नियंत्रित नहीं किया जा सकता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

**Options :**

- 92090699165. 1
- 92090699166. 2
- 92090699167. 3
- 92090699168. 4

**Question Number : 93 Question Id : 92090625097 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements:

**Statement I:** Direct dyes in their behaviour towards net coverage are most evident with those reps composed of immature fibres with some secondary wall development.

**Statement II:** Direct dyes containing more than one amino or amide group in their structure were found most likely to achieve relatively good coverage of neps.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

**Options :**

92090699169. 1  
92090699170. 2  
92090699171. 3  
92090699172. 4

**Question Number : 93 Question Id : 92090625097 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: स्वतः रंजक nep विस्तार के प्रति अपने आचरण में उन nep के लिए सर्वाधिक स्पष्ट होते हैं जो कुछ द्वितीयक भित्ति विकास के साथ अपरिपक्व रेशों से बने होते हैं।

कथन II: स्वतः रंजक जिनमें संरचना में एक से अधिक ऐमीनो अथवा एमाइड समूह होते हैं, उनके अपेक्षाकृत अच्छे neps विस्तार को प्राप्त करने की सबसे अधिक संभावना होती है। उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

**Options :**

92090699169. 1  
92090699170. 2  
92090699171. 3  
92090699172. 4

**Question Number : 94 Question Id : 92090625098 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

Given below are two statements:

**Statement I:** Sizing of multiplication synthetic yarn is carried out at low size pick-up.

**Statement II:** To avoid the bowing effect generally sizing is carried out for multi filaments synthetic yarns prior to weaving on high speed weaving.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

**Options :**

92090699173. 1  
92090699174. 2  
92090699175. 3  
92090699176. 4

**Question Number : 94 Question Id : 92090625098 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: बहुतंतुक कृत्रिम तंतु/यार्न की साइजिंग/चिक्कणन अल्प साइज़ पिकअप पर की जाती है।

कथन II: बोइंग (फिसलफंदा) प्रभाव से बचने के लिए सामान्यतः साइजिंग/चिक्कणन बहुतंतुक कृत्रिम तंतुओं/यार्न के लिए उच्च चाल वयन मशीन पर वयन (बुनाई) से पूर्व किया जाता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

**Options :**

92090699173. 1  
92090699174. 2  
92090699175. 3  
92090699176. 4

Question Number : 95 Question Id : 92090625099 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

| LIST I    |                    | LIST II |               |
|-----------|--------------------|---------|---------------|
| Parameter |                    | Unit    |               |
| A.        | Tenacity           | I.      | N - mm        |
| B.        | Yarn tension       | II.     | gm/denier     |
| C.        | Eliptication       | III.    | CN/Tax        |
| D.        | Flactural Rigidity | IV.     | % (Parentage) |

1. A- IV, B- I, C- III, D- II
2. A- II, B- I, C- IV, D- III
3. A- II, B- III, C- IV, D- I
4. A- I, B- IV, C- III, D- II

Options :

92090699177. 1  
92090699178. 2  
92090699179. 3  
92090699180. 4

Question Number : 95 Question Id : 92090625099 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

| सूची I. प्राचल |                                   | सूची II. इकाई |             |
|----------------|-----------------------------------|---------------|-------------|
| A.             | लगिष्णुता (टीनेसिटी)              | I.            | N-mm        |
| B.             | तंतु प्रतिबल/तनाव                 | II.           | gm/डेनियर   |
| C.             | दीर्घीकरण                         | III.          | CN/टैक्स    |
| D.             | आनमनी दृढ़ता (फ्लैक्चरल रिजिडिटी) | IV.           | % (प्रतिशत) |

1. A-IV, B-I, C-III, D-II
2. A-II, B-I, C-IV, D-II
3. A-II, B-III, C-IV, D-I
4. A-I, B-IV, C-III, D-II

Options :

92090699177. 1  
92090699178. 2  
92090699179. 3  
92090699180. 4

Question Number : 96 Question Id : 92090625100 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

| LIST I                         |                         | LIST II          |                        |
|--------------------------------|-------------------------|------------------|------------------------|
| Dyed Cotton using type of dyes |                         | Faster behaviour |                        |
| A.                             | Reactive dyes on cotton | I.               | Poor light fastness    |
| B.                             | Sulphur dyes on cotton  | II.              | Poor rubbing fastness  |
| C.                             | Basic dyes on cotton    | III.             | Poor chlorine fastness |
| D.                             | Pigment prints          | IV.              | Good wash fastness     |

5. A- IV, B- III, C- I, D- II

6. A- II, B- I, C- III, D- IV

7. A- I, B- IV, C- II, D- III

8. A- III, B- IV, C- II, D- I

Options :

92090699181. 1

92090699182. 2

92090699183. 3

92090699184. 4

Question Number : 96 Question Id : 92090625100 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

| सूची I                             |                                  | सूची II   |                               |
|------------------------------------|----------------------------------|-----------|-------------------------------|
| सूत की रंगाई के लिए रंजक के प्रकार |                                  | पकता आचरण |                               |
| A.                                 | सूती वस्त्र पर अभिक्रियाशील रंजक | I.        | अल्प प्रकाश पकता (फास्टनेस)   |
| B.                                 | सूती वस्त्र पर सल्फर रंजक        | II.       | अल्प निघर्षण (राबिंग) पकता    |
| C.                                 | सूती वस्त्र पर क्षारकीय रंजक     | III.      | अल्प क्लोरीन पकता             |
| D.                                 | वर्णक प्रिन्ट                    | IV.       | अच्छी धावनसहता (वाश फास्टनेस) |

1. A- IV, B- III, C- I, D- II

2. A- II, B- I, C- III, D- IV

3. A- I, B- IV, C- II, D- III

4. A- III, B- IV, C- II, D- I

Options :

92090699181. 1

92090699182. 2

92090699183. 3

92090699184. 4

**Question Number : 97 Question Id : 92090625101 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

**Match List I with List II**

| LIST I        |                   | LIST II           |                     |
|---------------|-------------------|-------------------|---------------------|
| Spinning Tech |                   | Process Variables |                     |
| A.            | Rotor Spining     | I.                | Double Rowing       |
| B.            | SIRO Spining      | II.               | Back Doubling       |
| C.            | DREF – II Spinner | III.              | Bi – Comparant Yarn |
| D.            | Airjet Spinning   | IV.               | Index Twisting      |

1. A- I, B- II, C- III, D- IV
2. A- II, B- I, C- III, D- IV
3. A- I, B- II, C- IV, D- III
4. A- III, B- II, C- I, D- IV

**Options :**

92090699185. 1

92090699186. 2

92090699187. 3

92090699188. 4

**Question Number : 97 Question Id : 92090625101 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

**सूची I का सूची II से मिलान कीजिए**

| सूची I                      |                  | सूची II          |                                     |
|-----------------------------|------------------|------------------|-------------------------------------|
| स्पिनिंग (वयन) प्रौद्योगिकी |                  | प्रक्रम परिवर्ती |                                     |
| A.                          | रोटर स्पिनिंग    | I.               | डबल रोविंग/द्वि पूनी                |
| B.                          | SIRO स्पिनिंग    | II.              | बैक डबलिंग                          |
| C.                          | DREF-II स्पिनर   | III.             | बाइ-कंपोनेन्ट यार्न/द्वि-संघटक तंतु |
| D.                          | एयर-जेट स्पिनिंग | IV.              | कूट व्यावर्तन/फाल्स ट्विस्टिंग      |

1. A-I, B-II, C-III, D-IV
2. A-II, B-I, C-III, D-IV
3. A-I, B-II, C-IV, D-III
4. A-III, B-II, C-I, D-IV

**Options :**

92090699185. 1

92090699186. 2

92090699187. 3

92090699188. 4

**Question Number : 98 Question Id : 92090625102 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

**Match List I with List II**

| LIST I (Fiber Parameters) |                  | LIST II (Specifications) |            |
|---------------------------|------------------|--------------------------|------------|
| A.                        | Short fibers     | I.                       | 2.5%       |
| B.                        | Spin length      | II.                      | 12.5 mm    |
| C.                        | Uniformity Ratio | III.                     | < 1        |
| D.                        | Maturity Ratio   | IV.                      | 0.2 to 1.2 |

1. A- I, B- II, C- IV, D- III
2. A- II, B- I, C- III, D- IV
3. A- IV, B- III, C- I, D- II
4. A- III, B- IV, C- II, D- I

**Options :**

92090699189. 1

92090699190. 2

92090699191. 3

92090699192. 4

**Question Number : 98 Question Id : 92090625102 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

**सूची I का सूची II से मिलान कीजिए**

| सूची I<br>तंतु प्राचल |                | सूची II<br>विशिष्टताएँ |            |
|-----------------------|----------------|------------------------|------------|
| A.                    | लघु रेशे       | I.                     | 2.5%       |
| B.                    | स्पिन लैथ      | II.                    | 12.5 mm    |
| C.                    | एकरूपता अनुपात | III.                   | < 1        |
| D.                    | पक्कता अनुपात  | IV.                    | 0.2 to 1.2 |

1. A- I, B- II, C- IV, D- III
2. A- II, B- I, C- III, D- IV
3. A- IV, B- III, C- I, D- II
4. A- III, B- IV, C- II, D- I

**Options :**

92090699189. 1  
92090699190. 2  
92090699191. 3  
92090699192. 4

**Question Number : 99 Question Id : 92090625103 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

**Match List I with List II**

| LIST I             |                           | LIST II                    |                          |
|--------------------|---------------------------|----------------------------|--------------------------|
| Dyes type in fiber |                           | Fiber-dye entrance bonding |                          |
| A.                 | Reactive dyes on cotton   | I.                         | Hydrogen bonding         |
| B.                 | Acid dyes on wool         | II.                        | Covalent bonding         |
| C.                 | Direct dyes on cotton     | III.                       | Solid solution mechanism |
| D.                 | Disperse dye on polyester | IV.                        | Electrostatic forces     |

1. A- I, B- III, C- IV, D- II  
2. A- III, B- II, C- I, D- IV  
3. A- IV, B- I, C- III, D- II  
4. A- II, B- IV, C- I, D- III

**Options :**

92090699193. 1  
92090699194. 2  
92090699195. 3  
92090699196. 4

**Question Number : 99 Question Id : 92090625103 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

| सूची I                          | सूची II                       |
|---------------------------------|-------------------------------|
| रेशे पर रंजक के प्रकार          | रेशा-रंजक अन्योन्यक्रिया बंधन |
| A. सूत पर अभिक्रियाशील रंजक     | I. हाइड्रोजन बंधन             |
| B. ऊन पर अम्ल रंजक              | II. सहसंयोजी बंधन             |
| C. सूत पर स्वतः रंजक            | III. ठोस विलयन क्रियाविधि     |
| D. पोलिएस्टर पर परिक्षिप्त रंजक | IV. वैधुतस्थैतिक बल           |

A- I, B- III, C- IV, D- II

A- III, B- II, C- I, D- IV

A- IV, B- I, C- III, D- II

A- II, B- IV, C- I, D- III

**Options :**

92090699193. 1

92090699194. 2

92090699195. 3

92090699196. 4

**Question Number : 100 Question Id : 92090625104 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0**

**Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1**

**Match List I with List II**

| LIST I                        | LIST II                      |
|-------------------------------|------------------------------|
| Different processing machines | Process adopted              |
| A. J-box                      | I. Wool finishing            |
| B. Stenter                    | II. Dyeing of polyester      |
| C. Decatising                 | III. Drying and Heat setting |
| D. Jet dyeing                 | IV. Continuous bleaching     |

1. A- II, B- I, C- IV, D- III

2. A- IV, B- III, C- I, D- II

3. A- II, B- IV, C- III, D- I

4. A- III, B- II, C- I, D- IV

**Options :**

92090699197. 1

92090699198. 2

92090699199. 3

92090699200. 4

Question Number : 100 Question Id : 92090625104 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is  
Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum  
Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

| सूची I<br>विभिन्न प्रक्रमण उपकरण |                          | सूची II<br>अपनाया गया प्रक्रम |                        |
|----------------------------------|--------------------------|-------------------------------|------------------------|
| A.                               | J-बॉक्स                  | I.                            | ऊन परिसज्जा (फिनिशिंग) |
| B.                               | स्टेन्टर                 | II.                           | पोलीएस्टर की रंगाई     |
| C.                               | डीकेटाइसिंग/वाष्प वेल्लन | III.                          | शुष्कन और ताप स्थिरण   |
| D.                               | जेट रंजन                 | IV.                           | निरंतर विरंजन          |

1. A- II, B- I, C- IV, D- III
2. A- IV, B- III, C- I, D- II
3. A- II, B- IV, C- III, D- I
4. A- III, B- II, C- I, D- IV

Options :

92090699197. 1
92090699198. 2
92090699199. 3
92090699200. 4