National Testing Agency

Question Paper Name :	Textile Engineering Hin 12th June 2023 Shift 2
Subject Name :	Textile Engineering Hin
Creation Date :	2023-06-12 18:25:26
Duration :	120
Total Marks :	400
Display Marks:	Yes

Textile Engineering

Group Number :	1
Group Id :	920906141
Group Maximum Duration :	0
Group Minimum Duration :	120
Show Attended Group? :	No
Edit Attended Group? :	No
Break time :	0
Group Marks :	400
Is this Group for Examiner? :	No
Examiner permission :	Cant View
Show Progress Bar? :	No

Prepp Your Personal Exam Guide

Part A

Section Id :	920906281
Section Number :	1
Section type :	Online
Mandatory or Optional :	Mandatory
Number of Questions :	21
Number of Questions to be attempted :	21
Section Marks :	100
Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :	Yes
Maximum Instruction Time :	0
Sub-Section Number :	1
Sub-Section Id :	920906458
Question Shuffling Allowed :	No
Is Section Default? :	null

Question Id : 92090614175 Question Type : COMPREHENSION Sub Question Shuffling Allowed : Yes Group Comprehension Questions : No Question Pattern Type : NonMatrix Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Question Numbers : (1 to 5)

Question Label : Comprehension

नीचे दिए गए पद्यांश को ध्यान से पढ़कर निम्न प्रश्नों के उत्तर दो –

चुप रहो ज़रा सपना पूरा हो जाने दो,
घर की मैना को ज़रा प्रभाती गाने दो,
ख़ामोश धरा, आकाश दिशाएँ सोयी हैं ,
तुम क्या जानो क्या सोच रात-भर रोयी हैं?
ये फूल सेज के चरणों पर धर देने दो,
मुझको आँचल में हरसिंगार भर लेने दो,
मिटने दो आँखों के आगे का अँधियारा,
पथ पर पूरा-पूरा प्रकाश हो लेने दो।
यह ठण्डी-ठण्डी रात उनींदा-सा आलम,
मैं नींद-भरी-सी, चले नहीं जाना बालम।

Sub questions

Question Number : 1 Question Id : 92090614176 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

उपरोक्त पद्यांश में पुष्प का नाम चयन कीजिए।

(1) प्रभाती (2) फूल
(3) हरसिंगार (4) प्रकाश

Options :

92090656001. 1
92090656002. 2
92090656003. 3
92090656004. 4

Question Number : 2 Question Id : 92090614177 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

'अँधियारा शब्द का विलोम क्या होगा?

(1) प्रकाश
(2) उजियारा
(3) उजाला
(4) रोशनी

Options :
92090656005. 1
92090656006. 2
92090656007. 3
92090656008. 4

Question Number : 3 Question Id : 92090614178 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

ठण्डी-ठण्डी में कौन-सा शब्द रूप है?

(1) अनुकरणात्मक शब्द
(2) वर्णनात्मक शब्द
(3) पुनरुक्त शब्द
(4) तद्भव शब्द

Options :
92090656009. 1
92090656010. 2
92090656011. 3
92090656012. 4

Question Number : 4 Question Id : 92090614179 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रात-भर शब्द में कौन-सा समास प्रयुक्त हुआ है?

(1) अव्ययीभाव
(2) कर्मधारय
(3) द्विगु
(4) तत्पुरुष

Options :
92090656013. 1
92090656014. 2
92090656015. 3
92090656016. 4

Question Number : 5 Question Id : 92090614180 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

prepp Your Personal Exam Guide

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'ज़रा' शब्द में 'ज' के नीचे लगी बिन्दी को क्या कहते हैं?

(1) बिन्दी (2) बिन्दु

(3) नुक्ता (4) डॉट

Options :

92090656017. 1

92090656018. 2

92090656019. 3

92090656020. 4

Question Id : 92090614175 Question Type : COMPREHENSION Sub Question Shuffling Allowed : Yes Group Comprehension Questions : No Question Pattern Type : NonMatrix Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Question Numbers : (1 to 5)

Question Label : Comprehension

नीचे दिए गए पद्यांश को ध्यान से पढ़कर निम्न प्रश्नों के उत्तर दो –

चुप रहो ज़रा सपना पूरा हो जाने दो,
घर की मैना को ज़रा प्रभाती गाने दो,
ख़ामोश धरा, आकाश दिशाएँ सोयी हैं ,
तुम क्या जानो क्या सोच रात-भर रोयी हैं?
ये फूल सेज के चरणों पर धर देने दो,
मुझको आँचल में हरसिंगार भर लेने दो,
मिटने दो आँखों के आगे का अँधियारा,
पथ पर पूरा-पूरा प्रकाश हो लेने दो।
यह ठण्डी-ठण्डी रात उनींदा-सा आलम,
मैं नींद-भरी-सी, चले नहीं जाना बालम।

Sub questions

Question Number : 1 Question Id : 92090614176 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

उपरोक्त पद्यांश में पुष्प का नाम चयन कीजिए।

(1) प्रभाती (2) फूल

(3) हरसिंगार (4) प्रकाश

Options :

92090656001. 1

92090656002. 2
92090656003. 3
92090656004. 4

Question Number : 2 Question Id : 92090614177 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'अँधियारा शब्द का विलोम क्या होगा?

(1) प्रकाश
(2) उजियारा
(3) उजाला
(4) रोशनी

Options :

92090656005. 1
92090656006. 2
92090656007. 3
92090656008. 4

Question Number : 3 Question Id : 92090614178 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

ठण्डी-ठण्डी में कौन-सा शब्द रूप है?

(1) अनुकरणात्मक शब्द
(2) वर्णनात्मक शब्द
(3) पुनरुक्त शब्द
(4) तद्भव शब्द

Options :

92090656009. 1
92090656010. 2
92090656011. 3
92090656012. 4

Question Number : 4 Question Id : 92090614179 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रात-भर शब्द में कौन-सा समास प्रयुक्त हुआ है?

(1) अव्यवीभाव
(2) कर्मधारय
(3) द्विगु
(4) तत्पुरुष

Options :

92090656013. 1
92090656014. 2
92090656015. 3
92090656016. 4

Question Number : 5 Question Id : 92090614180 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'ज़रा' शब्द में 'ज' के नीचे लगी बिन्दी को क्या कहते हैं?

(1) बिन्दी (2) बिन्दु

(3) नुक्ता (4) डॉट

Options :

92090656017. 1
92090656018. 2
92090656019. 3
92090656020. 4

Sub-Section Number :	2
Sub-Section Id :	920906459
Question Shuffling Allowed :	Yes
Is Section Default? :	null

Question Number : 6 Question Id : 92090614181 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

गुणवाचक विशेषण का सटीक उदाहरण चुनिए?

(1) विदेशी वस्तुओं का बहिष्कार करो। (2) वे लोग कहाँ जाएँगे?

(3) थोड़ी नमकीन ले लो। (4) कुछ नमकीन ले आओ।

Options :

92090656021. 1
92090656022. 2
92090656023. 3
92090656024. 4

Question Number : 6 Question Id : 92090614181 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

गुणवाचक विशेषण का सटीक उदाहरण चुनिए?

(1) विदेशी वस्तुओं का बहिष्कार करो। (2) वे लोग कहाँ जाएँगे?
(3) थोड़ी नमकीन ले लो। (4) कुछ नमकीन ले आओ।

Options :
92090656021. 1
92090656022. 2
92090656023. 3
92090656024. 4

Question Number : 7 Question Id : 92090614182 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

बच्चे खिलौनों से खेल रहे हैं। वाक्य में रेखांकित शब्द किस संज्ञा के भेद को इंगित कर रहा है?

(1) व्यक्तिवाचक (2) जातिवाचक
(3) संख्यावाचक (4) परिमाणवाचक

Options :
92090656025. 1
92090656026. 2
92090656027. 3
92090656028. 4

Question Number : 7 Question Id : 92090614182 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

बच्चे खिलौनों से खेल रहे हैं। वाक्य में रेखांकित शब्द किस संज्ञा के भेद को इंगित कर रहा है?

(1) व्यक्तिवाचक (2) जातिवाचक
(3) संख्यावाचक (4) परिमाणवाचक

Options :
92090656025. 1
92090656026. 2
92090656027. 3
92090656028. 4

Question Number : 8 Question Id : 92090614183 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum

Prepp Your Personal Exam Guide

Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
(A)	रातोंरात	(I)	तत्पुरुष समास
(B)	राजपुत्र	(II)	द्विगु समास
(C)	पीताम्बर	(III)	अव्ययीभाव समास
(D)	नवग्रह	(IV)	बहुव्रीहि समास

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) (A)-(II), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(III)
(2) (A)-(III), (B)-(I), (C)-(IV), (D)-(II)
(3) (A)-(III), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(II)
(4) (A)-(IV), (B)-(II), (C)-(I), (D)-(III)

Options :
92090656029. 1
92090656030. 2
92090656031. 3
92090656032. 4

Prepp
Your Personal Exam Guide

Question Number : 8 Question Id : 92090614183 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
(A)	रातोंरात	(I)	तत्पुरुष समास
(B)	राजपुत्र	(II)	द्विगु समास
(C)	पीताम्बर	(III)	अव्ययीभाव समास
(D)	नवग्रह	(IV)	बहुव्रीहि समास

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) (A)-(II), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(III)
(2) (A)-(III), (B)-(I), (C)-(IV), (D)-(II)
(3) (A)-(III), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(II)
(4) (A)-(IV), (B)-(II), (C)-(I), (D)-(III)

Options :
92090656029. 1
92090656030. 2
92090656031. 3
92090656032. 4

Question Number : 9 Question Id : 92090614184 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
(A)	आजन्म	(I)	तत्पुरुष समास
(B)	देशभक्ति	(II)	अव्ययीभाव समास
(C)	सुख दुःख	(III)	बहुव्रीहि समास
(D)	दशानन	(IV)	द्वंद्व समास

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) (A)-(I), (B)-(II), (C)-(IV), (D)-(III)
(2) (A)-(II), (B)-(I), (C)-(IV), (D)-(III)
(3) (A)-(III), (B)-(II), (C)-(IV), (D)-(I)
(4) (A)-(II), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(III)

Options :
92090656033. 1
92090656034. 2
92090656035. 3
92090656036. 4

Question Number : 9 Question Id : 92090614184 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
(A)	आजन्म	(I)	तत्पुरुष समास
(B)	देशभक्ति	(II)	अव्ययीभाव समास
(C)	सुख दुःख	(III)	बहुव्रीहि समास
(D)	दशानन	(IV)	द्वंद्व समास

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) (A)-(I), (B)-(II), (C)-(IV), (D)-(III)

(2) (A)-(II), (B)-(I), (C)-(IV), (D)-(III)

(3) (A)-(III), (B)-(II), (C)-(IV), (D)-(I)

(4) (A)-(II), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(III)

Options :
92090656033. 1
92090656034. 2
92090656035. 3
92090656036. 4

Question Number : 10 Question Id : 92090614185 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

इत् प्रत्यय से बनने वाले शब्द होगें :

A. गतिमान

B. पुष्पित

C. आदिम

D. पिपासित

E. हित

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B

(2) केवल B, C

(3) केवल B, D

(4) केवल E

Options :
92090656037. 1

Prepp Your Personal Exam Guide

92090656038. 2
92090656039. 3
92090656040. 4

Question Number : 10 Question Id : 92090614185 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

इत् प्रत्यय से बनने वाले शब्द होगें :

A. गतिमान

B. पुष्पित

C. आदिम

D. पिपासित

E. हित

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B

(2) केवल B, C

(3) केवल B, D

(4) केवल E

Options :
92090656037. 1
92090656038. 2
92090656039. 3
92090656040. 4

Question Number : 11 Question Id : 92090614186 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

यदि $m=2,\ n=3$ तो $12\,m^2n-3\,mn^2$ का मान है :

(1) 92 (2) 88

(3) 94 (4) 90

Options :
92090656041. 1
92090656042. 2
92090656043. 3

92090656044. 4

Question Number : 11 Question Id : 92090614186 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

यदि $m = 2,\ n = 3$ तो $12\,m^2n - 3\,mn^2$ का मान है :

(1) 92 (2) 88

(3) 94 (4) 90

Options :

92090656041. 1

92090656042. 2

92090656043. 3

92090656044. 4

Question Number : 12 Question Id : 92090614187 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रिचा ने एक पेन इसके अंकित मूल्य के $\frac{4}{5}$ भाग पर खरीदा। फिर उसने अंकित मूल्य को 20% बढ़ा दिया और उसे नए अंकित मूल्य पर बेंच दिया। रिचा का लाभ प्रतिशत क्या है?

(1) 25% (2) 50%

(3) 40% (4) 60%

Prepp Your Personal Exam Guide

Options :

92090656045. 1

92090656046. 2

92090656047. 3

92090656048. 4

Question Number : 12 Question Id : 92090614187 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रिचा ने एक पेन इसके अंकित मूल्य के $\frac{4}{5}$ भाग पर खरीदा। फिर उसने अंकित मूल्य को 20% बढ़ा दिया और उसे नए अंकित मूल्य पर बेंच दिया। रिचा का लाभ प्रतिशत क्या है?

(1) 25% (2) 50%

(3) 40% (4) 60%

Options :
92090656045. 1
92090656046. 2
92090656047. 3
92090656048. 4

Question Number : 13 Question Id : 92090614188 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

दो पाइप A तथा B एक टंकी को क्रमशः 15 मिनट तथा 20 मिनट में भर सकती हैं। दोनों पाइपों को एक साथ खोला गया परन्तु 4 मिनट बाद पाइप A को बन्द कर दिया गया। टंकी को भरने में कुल कितना समय लगेगा?

(1) 14 मिनट 40 सेकंड (2) 12 मिनट 30 सेकंड

(3) 11 मिनट 45 सेकंड (4) 10 मिनट 20 सेकंड

Options :
92090656049. 1
92090656050. 2
92090656051. 3
92090656052. 4

Question Number : 13 Question Id : 92090614188 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

दो पाइप A तथा B एक टंकी को क्रमशः 15 मिनट तथा 20 मिनट में भर सकती हैं। दोनों पाइपों को एक साथ खोला गया परन्तु 4 मिनट बाद पाइप A को बन्द कर दिया गया। टंकी को भरने में कुल कितना समय लगेगा?

(1) 14 मिनट 40 सेकंड (2) 12 मिनट 30 सेकंड

(3) 11 मिनट 45 सेकंड (4) 10 मिनट 20 सेकंड

Options :
92090656049. 1
92090656050. 2

92090656051. 3
92090656052. 4

Question Number : 14 Question Id : 92090614189 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

धातु के तीन ठोस घनों जिनकी भुजाएं क्रमशः 3 cm, 4 cm तथा 5 cm हैं, को पिघला कर एक बड़ा घन बनाया गया। दिए हुए घनों के पृष्ठीय क्षेत्रफल का योग तथा नए घन के पृष्ठीय क्षेत्रफल में क्या अनुपात है?

(1) 2 : 1
(2) 3 : 2
(3) 25 : 18
(4) 27 : 20

Options :
92090656053. 1
92090656054. 2
92090656055. 3
92090656056. 4

Question Number : 14 Question Id : 92090614189 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

धातु के तीन ठोस घनों जिनकी भुजाएं क्रमशः 3 cm, 4 cm तथा 5 cm हैं, को पिघला कर एक बड़ा घन बनाया गया। दिए हुए घनों के पृष्ठीय क्षेत्रफल का योग तथा नए घन के पृष्ठीय क्षेत्रफल में क्या अनुपात है?

(1) 2 : 1
(2) 3 : 2
(3) 25 : 18
(4) 27 : 20

Options :
92090656053. 1
92090656054. 2
92090656055. 3
92090656056. 4

Question Number : 15 Question Id : 92090614190 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

जयंत ने ₹ 65,000 की राशि का दो योजनाओं में निवेश किया तथा 2 वर्ष पश्चात् ₹ 7,275 के ब्याज में प्राप्त किए। योजना में साधारण ब्याज 6% वार्षिक पर देय है तथा योजना ॥ में चक्रवृद्धि ब्याज 5% वार्षिक देय है। योजना । तथा योजना ॥ में निवेशित राशियों का अनुपात ज्ञात कीजिए।

(1) 1 : 1 (2) 7 : 6

(3) 5 : 4 (4) 3 : 4

Options :

92090656057. 1

92090656058. 2

92090656059. 3

92090656060. 4

Question Number : 15 Question Id : 92090614190 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

जयंत ने ₹ 65,000 की राशि का दो योजनाओं में निवेश किया तथा 2 वर्ष पश्चात् ₹ 7,275 के ब्याज में प्राप्त किए। योजना में साधारण ब्याज 6% वार्षिक पर देय है तथा योजना ॥ में चक्रवृद्धि ब्याज 5% वार्षिक देय है। योजना । तथा योजना ॥ में निवेशित राशियों का अनुपात ज्ञात कीजिए।

(1) 1 : 1 (2) 7 : 6

(3) 5 : 4 (4) 3 : 4

Options :

92090656057. 1

92090656058. 2

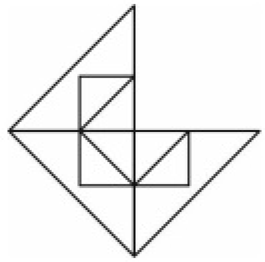
92090656059. 3

92090656060. 4

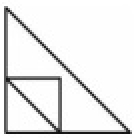
Question Number : 16 Question Id : 92090614191 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

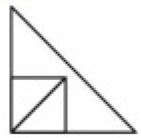
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

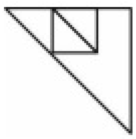
कौन सा विकल्प चित्र, दियेगये चित्र X को पूर्ण करता है :

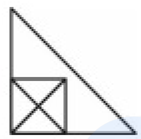


आकृति (X)

(1) 

(2) 

(3) 

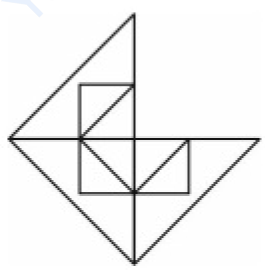
(4) 

Options :
92090656061. 1
92090656062. 2
92090656063. 3
92090656064. 4

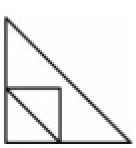
Question Number : 16 Question Id : 92090614191 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

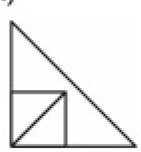
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

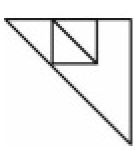
कौन सा विकल्प चित्र, दियेगये चित्र X को पूर्ण करता है :

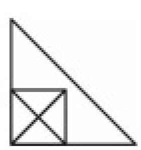


आकृति (X)

(1) 

(2) 

(3) 

(4) 

Prepp Your Personal Exam Guide

Options :
92090656061. 1
92090656062. 2
92090656063. 3
92090656064. 4

Question Number : 17 Question Id : 92090614192 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

जब एक रंगे हुए घन को 125 छोटे समरूप घनों में विभाजित किया जाता हैं, तो कितने छोटे घन बिना रंगे हुए होंगे?

(1) 27 (2) 64
(3) 8 (4) 16

Options :
92090656065. 1
92090656066. 2
92090656067. 3
92090656068. 4

Question Number : 17 Question Id : 92090614192 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

जब एक रंगे हुए घन को 125 छोटे समरूप घनों में विभाजित किया जाता हैं, तो कितने छोटे घन बिना रंगे हुए होंगे?

(1) 27 (2) 64
(3) 8 (4) 16

Options :
92090656065. 1
92090656066. 2
92090656067. 3
92090656068. 4

Question Number : 18 Question Id : 92090614193 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

दी गई श्रृंखला: 12, 30, 120, 460, 1368, 2730 के अनुरूप श्रृंखला 16, (A), (B), (C), (D), (E) संबन्धित है। तब ज्ञात कीजिए कि D के स्थान पर कौन प्रतिस्थापित होगा?

(1) 1384
(2) 2642
(3) 2808
(4) 1988

Options :
92090656069. 1
92090656070. 2
92090656071. 3
92090656072. 4

Question Number : 18 Question Id : 92090614193 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

दी गई श्रृंखला: 12, 30, 120, 460, 1368, 2730 के अनुरूप श्रृंखला 16, (A), (B), (C), (D), (E) संबन्धित है। तब ज्ञात कीजिए कि D के स्थान पर कौन प्रतिस्थापित होगा?

(1) 1384
(2) 2642
(3) 2808
(4) 1988

Options :
92090656069. 1
92090656070. 2
92090656071. 3
92090656072. 4

Question Number : 19 Question Id : 92090614194 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दिए गए शब्दों के मूल युग्म के बीच जो संबंध है, वही समान संबंध दिए गए युग्मों में से चुनिए।

मुख्य गायिका : गीति नाट्य

(1) अभिनेता : नाटक
(2) संवाहक : बस
(3) निर्देशक : नाटक
(4) निर्माता : रंगशाला

Options :
92090656073. 1
92090656074. 2
92090656075. 3
92090656076. 4

Your Personal Exam Guide

Question Number : 19 Question Id : 92090614194 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दिए गए शब्दों के मूल युग्म के बीच जो संबंध है, वही समान संबंध दिए गए युग्मों में से चुनिए।

मुख्य गायिका : गीति नाट्य

(1) अभिनेता : नाटक

(2) संवाहक : बस

(3) निर्देशक : नाटक

(4) निर्माता : रंगशाला

Options :

92090656073. 1

92090656074. 2

92090656075. 3

92090656076. 4

Question Number : 20 Question Id : 92090614195 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

X का चेहरा पूर्व दिशा की ओर है। वह घड़ी की दिशा में 100° पर मुड़ता है और फिर वामावृत दिशा में 145° पर मुड़ता है। अब X का चेहरा किस दिशा की ओर है?

(1) पूर्व

(2) उत्तर-पूर्व

(3) उत्तर

(4) दक्षिण-पश्चिम

Options :

92090656077. 1

92090656078. 2

92090656079. 3

92090656080. 4

Question Number : 20 Question Id : 92090614195 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

X का चेहरा पूर्व दिशा की ओर है। वह घड़ी की दिशा में 100° पर मुड़ता है और फिर वामावृत दिशा में 145° पर मुड़ता है। अब X का चेहरा किस दिशा की ओर है?

(1) पूर्व

(2) उत्तर-पूर्व

(3) उत्तर

(4) दक्षिण-पश्चिम

Options :

92090656077. 1
92090656078. 2
92090656079. 3
92090656080. 4

Question Number : 21 Question Id : 92090614196 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

प्रत्येक वर्ष का ———————— को भारतीय वायुसेना दिवस मनाया जाता है।

(1) 8 अक्तूबर
(2) 8 सितम्बर
(3) 8 अगस्त
(4) 8 नवम्बर

Options :

92090656081. 1
92090656082. 2
92090656083. 3
92090656084. 4

Question Number : 21 Question Id : 92090614196 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

प्रत्येक वर्ष का ———————— को भारतीय वायुसेना दिवस मनाया जाता है।

(1) 8 अक्तूबर
(2) 8 सितम्बर
(3) 8 अगस्त
(4) 8 नवम्बर

Options :

92090656081. 1
92090656082. 2
92090656083. 3
92090656084. 4

Prepp
Your Personal Exam Guide

Question Number : 22 Question Id : 92090614197 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सही कथनों का चयन कीजिए :

A. भारतीय अभिशासन की प्रणाली संघीय संरचनात्मक है। यह तीन चरणों में सहबद्ध है। प्रत्येक चरण के कार्यकारी कर्तव्य हैं।

B. भारतीय संविधान के अनुसार संघीय सरकार भारत की सर्वोच्च कार्यकारी निकाय है। और प्रणाली का प्रथम चरण है।

C. राज्य सरकारें द्वितीय चरण का प्रतिनिधित्व करती हैं और प्रत्येक राज्य की शासक सरकार द्वारा व्यवस्थित की जाती है। लेकिन उनके पास कोई कार्यकारी शक्ति नहीं है।

D. अभिशासन का तीसरा चरण, स्थानीय स्तर पर पंचायत के रूप में है।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B और C

(2) केवल A और B

(3) केवल B और D

(4) केवल A, B और D

Options :

92090656085. 1

92090656086. 2

92090656087. 3

92090656088. 4

Question Number : 22 Question Id : 92090614197 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

सही कथनों का चयन कीजिए :

A. भारतीय अभिशासन की प्रणाली संघीय संरचनात्मक है। यह तीन चरणों में सहबद्ध है। प्रत्येक चरण के कार्यकारी कर्तव्य हैं।

B. भारतीय संविधान के अनुसार संघीय सरकार भारत की सर्वोच्च कार्यकारी निकाय है। और प्रणाली का प्रथम चरण है।

C. राज्य सरकारें द्वितीय चरण का प्रतिनिधित्व करती हैं और प्रत्येक राज्य की शासक सरकार द्वारा व्यवस्थित की जाती है। लेकिन उनके पास कोई कार्यकारी शक्ति नहीं है।

D. अभिशासन का तीसरा चरण, स्थानीय स्तर पर पंचायत के रूप में है।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B और C

(2) केवल A और B

(3) केवल B और D

(4) केवल A, B और D

Options :
92090656085. 1
92090656086. 2
92090656087. 3
92090656088. 4

Question Number : 23 Question Id : 92090614198 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'नेतन्ना बीमा' किस भारतीय राज्य की सिरमौर योजना है?

(1) कर्नाटक (2) तमिलनाडु

(3) आंध्र प्रदेश (4) तेलंगाना

Options :
92090656089. 1
92090656090. 2
92090656091. 3
92090656092. 4

Question Number : 23 Question Id : 92090614198 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

'नेतन्ना बीमा' किस भारतीय राज्य की सिरमौर योजना है?

(1) कर्नाटक (2) तमिलनाडु

(3) आंध्र प्रदेश (4) तेलंगाना

Options :
92090656089. 1
92090656090. 2
92090656091. 3
92090656092. 4

Question Number : 24 Question Id : 92090614199 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : कोरपोरेट कर (टैक्स) एक अप्रत्यक्ष कर हैं, जो कम्पनी के लाभांश पर उगाहा जाता है। यह पंजीकृत कम्पनियों और निगमों पर लागू किया जाता है।

कथन II : यह ब्याज और भत्ता (पूंजी भत्ता) के काटे जाने से पहले के लाभ पर परिकलित किया जाता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य है

(2) कथन I और II दोनों असत्य है

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :
92090656093. 1
92090656094. 2
92090656095. 3
92090656096. 4

Question Number : 24 Question Id : 92090614199 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : कोरपोरेट कर (टैक्स) एक अप्रत्यक्ष कर हैं, जो कम्पनी के लाभांश पर उगाहा जाता है। यह पंजीकृत कम्पनियों और निगमों पर लागू किया जाता है।

कथन II : यह ब्याज और भत्ता (पूंजी भत्ता) के काटे जाने से पहले के लाभ पर परिकलित किया जाता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य है

(2) कथन I और II दोनों असत्य है

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :
92090656093. 1
92090656094. 2
92090656095. 3
92090656096. 4

Question Number : 25 Question Id : 92090614200 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I मेला एवं त्यौहार		सूची –II राज्य
(A)	नाडा हब्बा	(I)	केरल
(B)	विशु	(II)	कर्नाटक
(C)	रथ यात्रा	(III)	हिमालय प्रदेश
(D)	चैतरौल	(IV)	ओडिशा

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) (A)-(I), (B)-(III), (C)-(IV), (D)-(II)

(2) (A)-(II), (B)-(I), (C)-(IV), (D)-(III)

(3) (A)-(IV), (B)-(II), (C)-(III), (D)-(I)

(4) (A)-(III), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(II)

Options :
92090656097. 1
92090656098. 2
92090656099. 3

92090656100. 4

Question Number : 25 Question Id : 92090614200 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I मेला एवं त्यौहार		सूची –II राज्य
(A)	नाडा हब्बा	(I)	केरल
(B)	विशु	(II)	कर्नाटक
(C)	रथ यात्रा	(III)	हिमालय प्रदेश
(D)	चैतरौल	(IV)	ओडिशा

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) (A)-(I), (B)-(III), (C)-(IV), (D)-(II)
(2) (A)-(II), (B)-(I), (C)-(IV), (D)-(III)
(3) (A)-(IV), (B)-(II), (C)-(III), (D)-(I)
(4) (A)-(III), (B)-(IV), (C)-(I), (D)-(II)

Options :

92090656097. 1
92090656098. 2
92090656099. 3
92090656100. 4

Part B: Textile Engineering

Section Id :	920906282
Section Number :	2
Section type :	Online
Mandatory or Optional :	Mandatory
Number of Questions :	75
Number of Questions to be attempted :	75
Section Marks :	300
Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :	Yes
Maximum Instruction Time :	0
Sub-Section Number :	1
Sub-Section Id :	920906460
Question Shuffling Allowed :	Yes

Prepp Your Personal Exam Guide

Is Section Default? : null

Question Number : 26 Question Id : 92090614201 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The acrylonitril content in the modacryue fibre forming polymer is:

(1) 85 – 95% (2) 40 – 80%

(3) 10 – 30% (4) 25 – 85%

Options :

92090656101. 1

92090656102. 2

92090656103. 3

92090656104. 4

Question Number : 26 Question Id : 92090614201 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

पोलीमर (बहुलक) बनाने वाले मोडऐक्रिलिक तंतु में एक्रिलोनाइट्रिल की मात्रा होती है:

(1) 85 – 95% (2) 40 – 80%

(3) 10 – 30% (4) 25 – 85%

Options :

92090656101. 1

92090656102. 2

92090656103. 3

92090656104. 4

Question Number : 27 Question Id : 92090614202 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Spin drawing is used generally to produce tyre cord grade filament yarn. In this process

(1) spinning and drawing are carried out in a singlestep

(2) melt spinning is done at hyber speed followed by drawing at lower speed

(3) melt spinning is done at lower speed followed by drawing at higher speed

(4) spinning are drawing speeds differ based on the required draw ratio

Options :
92090656105. 1
92090656106. 2
92090656107. 3
92090656108. 4

Question Number : 27 Question Id : 92090614202 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

स्पिन ड्रॉइंग का उपयोग प्राय: टायर कॉर्ड श्रेणी के तंतु धागे को बनाने के लिए किया जाता है | इस प्रक्रिया में

(1) स्पिनंग (कताई) और ड्राइंग (कर्षण) एक ही चरण में किए जाते हैं |

(2) मेल्ट स्पिनंग को उच्चतर गति से किया जाता है और उसके बाद ड्राइंग कम गति से की जाती है |

(3) मेल्ट स्पिनंग कम गति से की जाती है और उसके बाद ड्राइंग उच्चतर गति से की जाती है |

(4) स्पिनंग और ड्राइंग की गतियां वांछित ड्रा रेशियो (कर्श अनुपात) के अनुसार भिन्न होती हैं |

Options :
92090656105. 1
92090656106. 2
92090656107. 3
92090656108. 4

Question Number : 28 Question Id : 92090614203 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The quantity of water (by weight) in dried PET (polyethelenetetrophthatate) chips suitable for melt spinning is in the range of :

(1) 0.001% to 0.005%
(2) 0.4% to 0.5%
(3) 0.2% to 0.3%
(4) approximaty 1.0%

Options :
92090656109. 1
92090656110. 2
92090656111. 3
92090656112. 4

Question Number : 28 Question Id : 92090614203 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूष्कित पोलिएथिलीन टेरोप्थेलट (PET) चिप्स में मेल्ट स्पिनिंग के लिए उपयुक्त जल की मात्रा (भारानुसार) ________ के परास में होती है:

(1) 0.001% to 0.005%
(2) 0.4% to 0.5%
(3) 0.2% to 0.3%
(4) अ 1.0%

Options :
92090656109. 1
92090656110. 2
92090656111. 3
92090656112. 4

Question Number : 29 Question Id : 92090614204 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

High performance fibre, having very different morphology can be used in bullet proof fabric, is:

(1) PAN
(2) HDPE
(3) LLDPE
(4) UHMWHDPE

Options :
92090656113. 1
92090656114. 2
92090656115. 3
92090656116. 4

Question Number : 29 Question Id : 92090614204 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

उच्च निष्पादन रेशे (हाई परफोर्मेन्स फाइबर) जिसको बहुत भिन्न आकार की होती है, का उपयोग बुलेटप्रूफ वस्त्र बनाने में किया जा सकता है, वह है :

(1) PAN
(2) HDPE
(3) LLDPE
(4) UHMWHDPE

Options :
92090656113. 1
92090656114. 2
92090656115. 3

Prepp Your Personal Exam Guide

92090656116. 4

Question Number : 30 Question Id : 92090614205 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Glass transition temparature Tg(0°C), of poly lethylenetercphthalal is:

(1) 87 (2) 50

(3) 69 (4) 100

Options :

92090656117. 1

92090656118. 2

92090656119. 3

92090656120. 4

Question Number : 30 Question Id : 92090614205 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

पॉली (स्थिलीन) टेरोथ्थेलेट का कांच संक्रामी (ग्लास ट्रांजीशन) तापमान (Tg(0°C)) है :

(1) 87 (2) 50

(3) 69 (4) 100

Options :

92090656117. 1

92090656118. 2

92090656119. 3

92090656120. 4

Question Number : 31 Question Id : 92090614206 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

In Ideal spin finish composition, major ingredients are:

(1) Lubricant, anlistable agant and emulsifier

(2) Lubricant, softener and emulsifier

(3) Antimicrobial agent, lubricant and emulsifier

(4) Sizing agent, softener and emulsifier

Options :
92090656121. 1
92090656122. 2
92090656123. 3
92090656124. 4

Question Number : 31 Question Id : 92090614206 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

आदर्श स्पिन फिनिश संयोजन के मुख्य संघटक है:

(1) लुब्रीकेन्ट (स्नेहक), एन्टीस्टेटिक एजेन्ट (प्रतिस्थैतिक कर्मक) और इमल्सीफायर (इमल्सीकारक)

(2) लुब्रीकेन्ट, सोफटनर (मृदुकारी) और इमल्सी फायर

(3) एन्टीमाइक्रोबियल एजेन्ट (सूक्ष्मजीवरोधी कर्मक), लुब्रीकेन्ट और इमल्सी फायर

(4) साइजिंग एजेन्ट (चिक्कणन कर्मक), सॉफ्टनर और इमल्सी फायर

Prepp
Your Personal Exam Guide

Options :
92090656121. 1
92090656122. 2
92090656123. 3
92090656124. 4

Question Number : 32 Question Id : 92090614207 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Zioglar natta catalyst is used in the polymerisation of:

(1) NYLON 6

(2) PET

(3) Acetate

(4) polypropylene

Options :
92090656125. 1
92090656126. 2

92090656127. 3
92090656128. 4

Question Number : 32 Question Id : 92090614207 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

त्सीगलर नट्टा उत्प्रेरक का उपयोग ____ के बहुलकी करण में किया जाता है

(1) नाइलोन 6
(2) PET
(3) एसीटेट
(4) पोलीप्रोपिलीन

Options :

92090656125. 1
92090656126. 2
92090656127. 3
92090656128. 4

Question Number : 33 Question Id : 92090614208 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The fibe that will float in water is:

(1) NYLON 6.6
(2) Cellulosic fibre box
(3) Tencel
(4) Polypropylene

Options :

92090656129. 1
92090656130. 2
92090656131. 3
92090656132. 4

Question Number : 33 Question Id : 92090614208 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रेशा/फाइबर जो जल में तैरता है, वह है :

(1) नाइलोन 6.6
(2) सेलुलोसी रेशे (फाइबर)
(3) टेन्सेल
(4) पोलीप्रोपिलीन

Options :

Prepp Your Personal Exam Guide

92090656129. 1
92090656130. 2
92090656131. 3
92090656132. 4

Question Number : 34 Question Id : 92090614209 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The natural polyamide fibres among the following is:

(1) cotton (2) jute

(3) wool (4) flax

Options :

92090656133. 1
92090656134. 2
92090656135. 3
92090656136. 4

Question Number : 34 Question Id : 92090614209 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से प्राकृतिक पोलीएमाइड फाइबर है

(1) कॉटन (सूत) (2) जूट

(3) ऊन (4) फ्लैक्स (सन)

Options :

92090656133. 1
92090656134. 2
92090656135. 3
92090656136. 4

Question Number : 35 Question Id : 92090614210 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

Choose the raw materials for manufacturing of NYLON 6.6

(1) hexamethlyene diamine and adipic acid

(2) terephthalic acid and ethylene glycol

(3) hexamethlyene diamin and ethylene glycol

(4) caprolactum and methylethyle glycol

Options :
92090656137. 1
92090656138. 2
92090656139. 3
92090656140. 4

Question Number : 35 Question Id : 92090614210 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नाइलोन 6.6 को निर्मित करने के लिए इन अपरिष्कृत सामग्रियों का चयन किया जाता है :

(1) हैक्सामेथलीन डाइएमीन और एडीपिक अम्ल

(2) टेरेफ्थेलिक ऐसिड और अम्ल

(3) हैक्सामेथिलीन डाइएमीन और एथिलन ग्लोइकोल

(4) कैप्रोलैक्टम और मिथाइल इथाइल ग्लोइकोल

Options :
92090656137. 1
92090656138. 2
92090656139. 3
92090656140. 4

Question Number : 36 Question Id : 92090614211 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Number of fibers in cross section are more in case of:

(1) cotton (2) silver

(3) roving (4) yarn

Options :
92090656141. 1
92090656142. 2

92090656143. 3
92090656144. 4

Question Number : 36 Question Id : 92090614211 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

______में रेशों की संख्या अनुप्रस्थ परिच्छेद (क्रॉससेक्शन) में अधिक होती है

(1) कॉटन टफ्ट (कपास गुच्छ) (2) स्लिवर (पूनी)

(3) शेविंग (आमोटन) (4) यार्न (सूत्र/धागा)

Options :

92090656141. 1
92090656142. 2
92090656143. 3
92090656144. 4

Question Number : 37 Question Id : 92090614212 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

For the same count and row ____, the rotor spun yarns are bulkier than ring spun yarns because:

(1) strength of rotor yarns is higer than ring spun yarn

(2) novel tube pools off fibers from rotor spun yarn

(3) no of belts are higher in case of rotor yarn

(4) yarn tansion in rotor spun yarn is lower as compared to ring spun yarn.

Options :

92090656145. 1
92090656146. 2
92090656147. 3
92090656148. 4

Question Number : 37 Question Id : 92090614212 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

समान काउन्ट और अपरिष्कृत सामग्री के लिए रोटर स्पन (वयन किए गए) यार्न (सूत्र) रिंग स्पन (वलय,वयित) यार्न (सूत्र) से अधिक स्थूल होते है, क्योंकि

(1) रोटर यार्न की सामर्थ्य रिंग स्पन यार्न से अधिक होती है

(2) रोटर स्पन यार्न में नेक्ल ट्यूब रेशो को छील देती है

(3) रोटर यार्न के मामले में बेल्टो की संख्या अधिक होती है |

(4) रोटर स्पन यार्न में यार्नॅ टेन्शन (सूत्र तनाव) रिंग सपन यार्न की तुलना में कम होता है |

Options :
92090656145. 1
92090656146. 2
92090656147. 3
92090656148. 4

Question Number : 38 Question Id : 92090614213 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Fibers migration is highest in case of following spinning technology, for given count of yarn :

(1) ring frame (2) DRET-II

(3) MJS (4) SIRO

Options :
92090656149. 1
92090656150. 2
92090656151. 3
92090656152. 4

Question Number : 38 Question Id : 92090614213 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

यार्न (सूत्र/धागे) के दिए गए काउन्ट के लिए फाइबर माइग्रेशन (सूत्र स्थानांतरण) ____ के मामले में अधिकतम होता है

(1) ring frame (2) DRET-II अ

(3) MJS (4) SIRO

Options :
92090656149. 1

92090656150. 2
92090656151. 3
92090656152. 4

Question Number : 39 Question Id : 92090614214 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Test is used for assessment/evaluation of performance of auto leveller on draw frame:

(1) A% (2) C%
(3) VI% (4) T%

Options :

92090656153. 1
92090656154. 2
92090656155. 3
92090656156. 4

Question Number : 39 Question Id : 92090614214 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

ड्रॉ फ्रेम (कर्षण फ्रेम) पर ऑटोलेवलर के प्रदर्शन के आकलन/मूल्यांकन के लिए _____ परिक्षण का उपयोग किया जाता है :

(1) A% (2) C%
(3) VI% (4) T%

Options :

92090656153. 1
92090656154. 2
92090656155. 3
92090656156. 4

Question Number : 40 Question Id : 92090614215 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

The angle subtended by the circular half lap is 75° and the time taken by the half lap to the fringe is 0.05 sec. The approxirate nips /min of the comber would be:

(1) 375 (2) 250

(3) 170 (4) 450

Options :
92090656157. 1
92090656158. 2
92090656159. 3
92090656160. 4

Question Number : 40 Question Id : 92090614215 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

गोल हॉफलैप (अर्ध छादन) द्वारा कक्षांतरित कोण 75° है| हाँफ लैप द्वारा फ्रिंज (झालर) को काढ़ने (कॉम्ब करण) में लिया गया समय 0.05 सैकिन्ड है | कॉम्बार के nips /min लगभग होगी :

(1) 375 (2) 250

(3) 170 (4) 450

Options :
92090656157. 1
92090656158. 2
92090656159. 3
92090656160. 4

Question Number : 41 Question Id : 92090614216 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Approximate beats /inch or a beater working with following parameter beats rpm = 800 number of strickes = 20 feed roller rpm 25 diameter of feed roller = 4"

(1) 51 (2) 45

(3) 61 (4) 21

Options :
92090656161. 1
92090656162. 2
92090656163. 3

92090656164. 4

Question Number : 41 Question Id : 92090614216 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित प्राचलों के साथ काम करने वाले बटिर के बीट (विस्पंद) इंच होंगे ;

बटिर rpm =800 स्ट्राइकर्स की संख्या = 20 फीड रोलर rpm = 25 फीड रोलर का व्यास = 4"

(1) 51 (2) 45

(3) 61 (4) 21

Options :

92090656161. 1

92090656162. 2

92090656163. 3

92090656164. 4

Question Number : 42 Question Id : 92090614217 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The cleaning of blow room machine if the waste in the raw material is 6%, waste in the sliver at carding machine is 0.4% and carding machine cleaning efficiency is 75%, is:

(1) 60.5% (2) 73.33%

(3) 81% (4) 70.50%

Options :

92090656165. 1

92090656166. 2

92090656167. 3

92090656168. 4

Question Number : 42 Question Id : 92090614217 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक ब्लो (धमन) कक्ष मैट्रिक्स की सफाई में होने वाले खर्च का आकलन कीजिए यदि अपरिष्कृत सामग्री में अपशिष्ट 6% कार्डिंग मशीन की निर्मलन दक्षता 75% है :

(1) 60.5% (2) 73.33%

(3) 81% (4) 70.50%

Options :
92090656165. 1
92090656166. 2
92090656167. 3
92090656168. 4

Question Number : 43 Question Id : 92090614218 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Yarn tension during unwinding from COP is:

(1) high at full cop and low at empty COP

(2) consant irrespective of stage of unwinding

(3) low at full COP and high at empty COP.

(4) highest at the beginning decreases gradually and rises again.

Options :
92090656169. 1
92090656170. 2
92090656171. 3
92090656172. 4

Question Number : 43 Question Id : 92090614218 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'cop' से खोलते समय यार्न तनाव होता है :

(1) पूरे कोप (COP) पर अधिक और खाली COP पर कम

(2) खुलने के चरण से अप्रभावित होता है और स्थिर रहता है

(3) पूरे कोप पर कम और खाली कोप पर अधिक होती है

(4) आरंभ में उच्चतम होता है, फिर क्रमिक रुप से कम होता है और फिर बढ़ जाता है |

Options :
92090656169. 1

92090656170. 2
92090656171. 3
92090656172. 4

Question Number : 44 Question Id : 92090614219 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The technology used to produce S and Z twist in the same yarn is:

(1) rotor spinning
(2) MJS spinning
(3) wrap spinning
(4) self twist spinning

Options :

92090656173. 1
92090656174. 2
92090656175. 3
92090656176. 4

Question Number : 44 Question Id : 92090614219 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक ही यार्न (धागे) में S और Z ट्विस्ट (ऐंठन) निर्मित करने के लिए उपयोग की जाने बाली प्रोद्यौगिकी है“

(1) रोटर स्पिनिंग (धूर्णा कताई)
(2) MJS स्पिनिंग (कताई)
(3) रैप स्पिनिंग (वेष्टन कताई)
(4) सेल्फ ट्विस्ट स्पिनिंग (स्वऐंठन कताई)

Options :

92090656173. 1
92090656174. 2
92090656175. 3
92090656176. 4

Question Number : 45 Question Id : 92090614220 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Wire point shows intensive opening in blow room line

(1) saw tooth
(2) bladed type
(3) pin type
(4) spike type

Options :
92090656177. 1
92090656178. 2
92090656179. 3
92090656180. 4

Question Number : 45 Question Id : 92090614220 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

_______ वायर (तार) पॉइन्ट दलो (धमन) कक्ष लाइन में गहन दरार (इंटेन्सिव ओपनिंग) को दर्शाता है :

(1) आरादंती
(2) ब्लेडेड प्रकार
(3) पिन प्रकार
(4) स्पाइक/कणिश प्रकार

Options :
92090656177. 1
92090656178. 2
92090656179. 3
92090656180. 4

Question Number : 46 Question Id : 92090614221 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

In welt knitted fabrics of the same mass pm unit area produced from the same count the structure which will give highest thikness is:

(1) Plain
(2) Rib (IXI)
(3) Pure and Tricot
(4) Interlook

Options :
92090656181. 1
92090656182. 2
92090656183. 3
92090656184. 4

Question Number : 46 Question Id : 92090614221 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

समान द्रव्यमान प्रति इकाई क्षेत्रफल वाले अच्छे बुने वस्त्र जिनको समान काउन्ट से बनया गया हो, जो बनावत सबसे अधिक मोटाई प्रदान करेगी, वह है :

(1) प्लेन/ सादा
(2) धार्श/रिब (IXI)
(3) पर्ल एंव ट्राइकोट
(4) इंटरलॉक

Options :
92090656181. 1
92090656182. 2
92090656183. 3
92090656184. 4

Question Number : 47 Question Id : 92090614222 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Following type of weave shows maximum tearing strength,

(1) Satin
(2) Basket
(3) Brocken twill
(4) Mat weave

Options :
92090656185. 1
92090656186. 2
92090656187. 3
92090656188. 4

Prepp
Your Personal Exam Guide

Question Number : 47 Question Id : 92090614222 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित प्रकार की बुनाई सबसे अधिक विदारण सामथर्य (टियरिंग स्ट्रेन्थ) प्रदर्शित करती है :

(1) साटन
(2) बास्केट
(3) ब्रोकन (खंडित) ट्विल
(4) मैट बुनाई

Options :
92090656185. 1
92090656186. 2
92090656187. 3
92090656188. 4

Question Number : 48 Question Id : 92090614223 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Ball warping is mainly used in the manufacturing of.

(1) Terry towels
(2) Narrow fabrics
(3) Shed Nets
(4) Denim fabrics

Options :

92090656189. 1
92090656190. 2
92090656191. 3
92090656192. 4

Question Number : 48 Question Id : 92090614223 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

बॉल वार्पिंग (गोला ताना) का उपयोग मुख्यत: ______ के निर्माण में किया जाता है :

(1) टैरी टॉवेल (तौलिए)
(2) संकीर्ण वस्त्र (नैरो फैब्रिक)
(3) शेड नेट/जाल
(4) डेनिम वस्त्र

Options :

92090656189. 1
92090656190. 2
92090656191. 3
92090656192. 4

Prepp Your Personal Exam Guide

Question Number : 49 Question Id : 92090614224 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Torque required to twist the torsion rod in case of project a weaving is not depend on

(1) Diameter of rod
(2) Length of rod
(3) Mass of projectile
(4) length of projectile filter

Options :

92090656193. 1
92090656194. 2
92090656195. 3

92090656196. 4

Question Number : 49 Question Id : 92090614224 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

प्रोजेक्टाइल (प्रक्षेपास्त्र) बुनाई में टोर्सन (मरोड़ छड़) के ऐंठन के लिए आवश्यक बलआधूर्ण (टोर्क) निर्भर नहीं करता है :

(1) छड़/रॉड के व्यास पर

(2) छड़/रॉड की लंबाई पर

(3) प्रक्षेप्य का द्रव्यमान

(4) प्रक्षेप्य फिल्टर की लम्बाई

Options :

92090656193. 1

92090656194. 2

92090656195. 3

92090656196. 4

Question Number : 50 Question Id : 92090614225 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Limiting oxygen inde (LOI) is determined the efficieny of:

(1) W-n-W finishing

(2) Water proofing

(3) Flame retardent finishing

(4) Crease reshtant finishing

Options :

92090656197. 1

92090656198. 2

92090656199. 3

92090656200. 4

Question Number : 50 Question Id : 92090614225 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सीमात ऑक्सीजन सूचकांक (लिमिटिंग ऑक्सीजन इंडैक्स; (LOI) का निर्धारण_____ की दक्षता के परीक्षण के लिए किया जाता है।

(1) W-n-W फिनिशिंग (परिसज्जा)

(2) जलरोधन

(3) ज्वाला मंदक फिनिशिंग

(4) क्रोज रोधी फिनिशिंग

Options :

92090656197. 1

92090656198. 2

92090656199. 3

92090656200. 4

Question Number : 51 Question Id : 92090614226 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Cotton can be made water repellent by using

(1) Silicon finish

(2) A nionue softner

(3) Rot proofing agent

(4) Reactive softner

Options :

92090656201. 1

92090656202. 2

92090656203. 3

92090656204. 4

Question Number : 51 Question Id : 92090614226 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कपास को ____के उपयोग द्वारा जल प्रतिकर्षी बनाया जा सकता है :

(1) सिलिकॉन फिनिश (परिसज्जा)

(2) श्रणायानी मृदुकारी (सोफ्टनर)

(3) रोट प्रूफिंग (पूयन सदयन) कर्मक

(4) क्रियाशोल मृदुकारी (रिएक्टिव सोफ्टनर)

Options :

92090656201. 1

92090656202. 2

92090656203. 3

92090656204. 4

Question Number : 52 Question Id : 92090614227 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The most productive method for textile printing is

(1) Rotary screen printing
(2) Automatic Hat-bed printing
(3) Block Printing
(4) Roller Printing

Options :

92090656205. 1
92090656206. 2
92090656207. 3
92090656208. 4

Question Number : 52 Question Id : 92090614227 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

वस्त्र की छपाई के लिए सबसे उत्पादक विधि है :

(1) रोटरी स्क्रीन प्रिंटिंग/धूर्णी आवरण छपाई
(2) ऑटोमैटिक फ्लैट बेड प्रिंटिंग (चिपिट तल छपाई)
(3) ब्लोक प्रिंटिंग (ठप्पा छपाई)
(4) रोलर प्रिंटिंग (बेलन छपाई)

Prepp Your Personal Exam Guide

Options :

92090656205. 1
92090656206. 2
92090656207. 3
92090656208. 4

Question Number : 53 Question Id : 92090614228 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Polymer content of typical blender used in pigment printing on textile substrate

(1) 35-38%
(2) 20-22%
(3) 10-15%
(4) 4-7%

Options :

92090656209. 1
92090656210. 2
92090656211. 3

92090656212. 4

Question Number : 53 Question Id : 92090614228 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

वस्त्र क्रियाधार (सबस्ट्रेट) पर वर्णक छपाई ए उपयोग किएजाने वाले प्रारूपिक योजक (बाइन्डर) में बहुलाक की मात्रा होती है

(1) 35-38% (2) 20-22%

(3) 10-15% (4) 4-7%

Options :

92090656209. 1
92090656210. 2
92090656211. 3
92090656212. 4

Question Number : 54 Question Id : 92090614229 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Jet dyeing machines are use for dying

(1) Coated Fabric (2) Bonded Fabric

(3) Knitted Fabric (4) Woven Fabric

Options :

92090656213. 1
92090656214. 2
92090656215. 3
92090656216. 4

Question Number : 54 Question Id : 92090614229 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

जेट डाइंग (रंगाई की) मशीनों का उपयोग ______ की रंगाइ के लिए किया जाता है

(1) आलेपित (कोटेड) वस्त्र (2) आबंधित (बॉन्डेड) वस्त्र

(3) बुने (निहिड) दुए ऊनां वस्त्र (4) बुने (दोवन) वस्त्र

Options :

Prepp Your Personal Exam Guide

92090656213. 1
92090656214. 2
92090656215. 3
92090656216. 4

Question Number : 55 Question Id : 92090614230 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Kulbelka–Munk equation, used in colour measurement, is

(1) $k/s = \frac{(1-R)^2}{2R}$

(2) $k/s = \frac{(1-R)^{½}}{R}$

(3) $k/s = \frac{(1-2R)^{½}}{2R}$

(4) $K/S = \frac{(1-R)^{½}}{R}$

Options :

92090656217. 1
92090656218. 2
92090656219. 3
92090656220. 4

Question Number : 55 Question Id : 92090614230 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रंग के मापन के लिए उपयोग की जाने बाली कुनेल्का-मुक समीकरण है :

(1) $k/s = \frac{(1-R)\ 2}{2R}$

(2) $k/s = \frac{(1-R)\ ½}{R}$

(3) $k/s = \frac{(1-2R)\ ½}{2R}$

(4) $K/S = \frac{(1-R)\ ½}{R}$

Options :

92090656217. 1
92090656218. 2
92090656219. 3
92090656220. 4

Question Number : 56 Question Id : 92090614231 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Despite weak-dye fiber lateraction vat-dyes shows extreamly good work fastners on cotton cellulene is because of :

(1) water inscunbity of dye and dye aggregation

(2) high dyeing tempertative

(3) high dye solubility in water

(4) low moleculer weight of dye

Options :

92090656221. 1
92090656222. 2
92090656223. 3
92090656224. 4

Question Number : 56 Question Id : 92090614231 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निर्बल-रंजक (डाई) तांतुक/रेशा परस्परक्रिया के बाबजूद, वैद रंजक घुलाई होने पर सूती सेलुलोस पर अत्यधिक पक्का रंग दर्शाटे है कयोंकि :

(1) रंजक और रंजक सम्मुचय जल में अधुलनशील होते है

(2) रंजन तापमान उच्च होता है

(3) जल में रंजक की उच्च क्लियता होते है

(4) रंजक का अणुभार कम होता है

Options :

92090656221. 1
92090656222. 2
92090656223. 3
92090656224. 4

Question Number : 57 Question Id : 92090614232 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum

Prepp Your Personal Exam Guide

Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Absorphen of light in UV region and reflection of light in visible region is the phenomenon associated with:

(1) Vat Dyes

(2) Disperse dyes with coloured ctromophore

(3) Optical brighting agent

(4) Bluring Agent

Options :
92090656225. 1
92090656226. 2
92090656227. 3
92090656228. 4

Question Number : 57 Question Id : 92090614232 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

UV क्षेत्र में प्रकाश का अवशोषण और दृश्य क्षेत्र में प्रकाश का परावर्तन _____ से संबद्ध परिघटना है :

(1) वैट – रंजक

(2) रंगीन क्रोमोफोर युक्त प्रक्षिप्त रंजक

(3) प्रकाशिक प्रमासन कर्मक (ऑप्टिकल ब्राइटनिंग एजेन्ट)

(4) नीलन कर्मक (ब्लुइंगएपेन्ट)

Options :
92090656225. 1
92090656226. 2
92090656227. 3
92090656228. 4

Question Number : 58 Question Id : 92090614233 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Deconvolution lount is a measure of

(1) Extent of Bleaching

(2) Extent of Desizing

(3) Mercenzahan efficiency

(4) Efficiency of Scoring

Options :
92090656229. 1
92090656230. 2
92090656231. 3
92090656232. 4

Question Number : 58 Question Id : 92090614233 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

विसंवलन (डीकन्वोल्यूशन) काउन्ट मापन है :

(1) विरंजन (ब्लीचिंग की मात्रा)
(2) विचिक्कणन (डीसाइजिंग की मात्रा)
(3) मर्सरीकरण (Mercerization/मर्सराइजेशन)
(4) अभिमार्जन (स्काउरिंग) दक्षता

Options :
92090656229. 1
92090656230. 2
92090656231. 3
92090656232. 4

Question Number : 59 Question Id : 92090614234 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Cellulose is used for:

(1) whitening of cotton fabric
(2) Reducing surface -------- of the wash liqner
(3) Bio-polishing of cotton fabare
(4) Remomy protenious impurities during Scoring

Options :
92090656233. 1
92090656234. 2
92090656235. 3
92090656236. 4

Question Number : 59 Question Id : 92090614234 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

सेलुलेस का उपयोग किया जाता है :

(1) सूती वस्त्र के धवलीकरण के लिए

(2) धावन द्रव (वाश लिकर० के वृष्ठ तनाव को कम करने के लिए

(3) सूती वस्त्र की जैब – पॉलिशिंग

(4) अपमार्जन के समय प्रोटीनी अशुद्धियों को दूर करने के लिए

Options :
92090656233. 1
92090656234. 2
92090656235. 3
92090656236. 4

Question Number : 60 Question Id : 92090614235 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Classimat fault which has the highest probability of musing an end break during further process is :

(1) D2 (2) G

(3) I2 (4) A2

Options :
92090656237. 1
92090656238. 2
92090656239. 3
92090656240. 4

Question Number : 60 Question Id : 92090614235 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

क्लासीमेट फॉल्ट जिसकी आगे की प्रक्रिया में एन्ड ब्रेक करने की सबसे अधिक प्रदिकता/संभावना होती है, वह है :

(1) D2 (2) G

(3) I2 (4) A2

Options :
92090656237. 1
92090656238. 2

Prepp
Your Personal Exam Guide

92090656239. 3
92090656240. 4

Question Number : 61 Question Id : 92090614236 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The fabric drapp is influenced by _______ its

(1)	Bonding rigidity	(2)	Tansile strength
(3)	elongation at break	(4)	Busting strenght

Options :

92090656241. 1
92090656242. 2
92090656243. 3
92090656244. 4

Question Number : 61 Question Id : 92090614236 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

फैब्रिक ड्रेप/वस्त्र विन्यास सर्वाधिक प्रभावित होता है, अपने :

(1)	बंकन दृढ़ता (बेनिंडिग रिजिडित्रे) से	(2)	तनन प्रबलता (टेन्साइल स्ट्रेन्थ)
(3)	ब्रेक के समय दीर्धीकरण से	(4)	प्रस्फोटन प्रबलता (बस्टिंग स्ट्रेन्थ) से

Options :

92090656241. 1
92090656242. 2
92090656243. 3
92090656244. 4

Question Number : 62 Question Id : 92090614237 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Capacity of tearing strength tester is determind by:

(1)	Weight of Pendulum	(2)	length of shaft
(3)	Speed of jaw	(4)	Distance both the Jaw

Options :

Prepp
Your Personal Exam Guide

92090656245. 1
92090656246. 2
92090656247. 3
92090656248. 4

Question Number : 62 Question Id : 92090614237 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

विहार प्रबलता/टियरिंग स्ट्रेन्थ टेस्टर की क्षमाता का निर्धारण ______ द्वारा किया जाता है

(1) पेन्डुलम का मार (2) शाफ्ट की लंबाई

(3) जॉ की चाल (4) जॉ के बीच के दूरी

Options :

92090656245. 1
92090656246. 2
92090656247. 3
92090656248. 4

Question Number : 63 Question Id : 92090614238 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The approximate english and worsted counts of latic yarn are:

(1) 60 and 89 (2) 50 and 89

(3) 40 and 60 (4) 30 and 89

Options :

92090656249. 1
92090656250. 2
92090656251. 3
92090656252. 4

Question Number : 63 Question Id : 92090614238 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

लेंटैक्स यार्न के इंगलिश और वर्स्टेड काउन्ट लगभग _____ होते है :

(1) 60 और 89 (2) 50 और 89

(3) 40 और 60 (4) 30 और 89

Options :
92090656249. 1
92090656250. 2
92090656251. 3
92090656252. 4

Question Number : 64 Question Id : 92090614239 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The unit of (CSP) of give yarn sample is

(1) gm/device (2) N/mm2

(3) CN/tax (4) strength of yarn in pound X count

Options :
92090656253. 1
92090656254. 2
92090656255. 3
92090656256. 4

Prepp
Your Personal Exam Guide

Question Number : 64 Question Id : 92090614239 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

किसी दिए गए यार्न सेम्पल की 'CSP' की इकाई है"

(1) gm/डिवाइस (2) N/mm2

(3) CN/टैक्स (4) यार्न की पाउन्ड में सामर्थ्य x काउन्ट

Options :
92090656253. 1
92090656254. 2
92090656255. 3
92090656256. 4

Question Number : 65 Question Id : 92090614240 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Moisture regain % of cotton which has 7% moisture cortent will be

(1) 6.5 (2) 7.0

(3) 7.5 (4) 9.0

Options :

92090656257. 1

92090656258. 2

92090656259. 3

92090656260. 4

Question Number : 65 Question Id : 92090614240 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

7% आर्द्रता के मात्रा वाले कपास/सूत का आर्द्रता पुनर्प्राप्ति प्रतिशत होगा :

(1) 6.5 (2) 7.0

(3) 7.5 (4) 9.0s

Options :

92090656257. 1

92090656258. 2

92090656259. 3

92090656260. 4

Prepp
Your Personal Exam Guide

Question Number : 66 Question Id : 92090614241 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: One is labelled as Assertion A. and the other is labelled as Reason (R).

Assertion A. : In case of dyeing of cotton with reacitve dyes formahen of hydrolyzed dye is no major problem

Reasons (R) : In an alkaline medium, the reactive dye reacts with the hydroxyl groups (-OH) irrespective of whether there are from cellulose or water

In the light of the above statements, choose the most appropriate answer from the options given below :

(1) Both A. and (R) are correct and (R) is the correct explanation of A.

(2) Both A. and (R) are correct but (R) is NOT the correct explanation of A.

(3) A. is correct but (R) is not correct

(4) A. is not correct but (R) is correct

Options :
92090656261. 1
92090656262. 2
92090656263. 3
92090656264. 4

Question Number : 66 Question Id : 92090614241 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

नीचे दो कथन दिए गए हैं: एक अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा उसके कारण (Reason R) के रूप में है :

अभिकथन A : कपास/सूत को अभिक्रियाशील रंजको से रंगने पर जलअपधटित रंजक का बनना एक बड़ी समस्या है |

कारण R : क्षारकीय माध्यम में, अभिक्रियाशील रंजक हाइड्रोक्सिल समूहों (-OH) से अभिक्रिया करते है, चाहे वह सेलुलोस के हो अथवा जल के हों|

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

(1) A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है

(2) A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है

(3) A सही हैं, लेकिन R सही नहीं है

(4) A सही नहीं हैं, लेकिन R सही है

Options :
92090656261. 1
92090656262. 2
92090656263. 3
92090656264. 4

Question Number : 67 Question Id : 92090614242 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements : One is labelled as Assertion A. and the other is labelled as Reason (R).

Assertion A. : Polyster fibers shows poor dye holding cupurity than nylon is given process puranetus

Reasons (R) : Polyster has more no of carboxylic groups in the polymeric chain than nylon which facilitate the better dye holding capacity

In the light of the above statements, choose the most appropriate answer from the options given below :

(1) Both A. and (R) are true and (R) is the correct explanation of A.

(2) Both A. and (R) are true but (R) is NOT the correct explanation of A.

(3) A. is true but (R) is false

(4) A. is false but (R) is true

Options :

92090656265. 1
92090656266. 2
92090656267. 3
92090656268. 4

Question Number : 67 Question Id : 92090614242 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: एक अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा उसके कारण (Reason R) के रूप में है :

अभिकथन A : दिए गए प्रक्रम पाचलो के लिए पोलीएस्टर फाइबर नाइलोन की अपेक्षा कम रंजक धारण क्षमता प्रदर्शित करते है |

कारण R : पोलीएस्टर में नाइलोन की तुलना में बहुलकी श्रृंखला (पोलीमेरिक चेन) में कार्बोक्सिलिक समूहों की संख्या अधिक होती है, जो बेहतर रंजक धारण क्षमता को सुगम बनाता है

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

(1) A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है

(2) A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है

(3) A सही हैं, लेकिन R सही नहीं है

(4) A सही नहीं हैं, लेकिन R सही है

Options :

92090656265. 1
92090656266. 2
92090656267. 3
92090656268. 4

Question Number : 68 Question Id : 92090614243 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements : One is labelled as Assertion A. and the other is labelled as Reason (R).

Assertion A. : In Case of manufactured fiber spinning a cirulor spinnaret orifice always results in circular cross section of pigments in melt spinning but it is not true in case of dye spinning.

Reasons (R) : melt spinning involves only heat transter whereas dye spinning involves to be heat and muss transter

In the light of the above statements, choose the most appropriate answer from the options given below :

(1) Both A. and (R) are true and (R) is the correct explanation of A.

(2) Both A. and (R) are true but (R) is NOT the correct explanation of A.

(3) A. is true but (R) is false

(4) A. is false but (R) is true

Options :
92090656269. 1
92090656270. 2
92090656271. 3
92090656272. 4

Question Number : 68 Question Id : 92090614243 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

नीचे दो कथन दिए गए हैं: एक अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा उसके कारण (Reason R) के रूप में है :

अभिकथन A : मैन्युफैक्चर्ड फाइबर स्पिनिंग के मामले में गोल स्पिनरेट ओरीफाइस से मेल्ट स्पिनिंग में तंतुओ का गोल क्रोस सेक्सन (अनुप्रस्थ अनुच्छेद) प्राप्त होता है लेकिन ड्राई स्पिनिंग में ऐसा नहीं होता है |

कारण R : मेल्ट स्पिनिंग में सिर्फ ऊष्मां स्थानांतरण जबकि ड्राई स्पिनिंग में उष्मा और द्रव्यमान स्थानांतरण दोनों होते है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

(1) A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है

(2) A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है

(3) A सही हैं, लेकिन R सही नहीं है

(4) A सही नहीं हैं, लेकिन R सही है

Options :
92090656269. 1
92090656270. 2
92090656271. 3
92090656272. 4

Question Number : 69 Question Id : 92090614244 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements : One is labelled as Assertion A. and the other is labelled as Reason (R).

Assertion A. : In wet spinning process , the counter diffusion of solvent and non solvent are essential in the coagulation bath for fiber formation

Reasons (R) : This ensure a lonstant diameter of the gel fiber

In the light of the above statements, choose the most appropriate answer from the options given below :

(1) Both A. and (R) are true and (R) is the correct explanation of A.

(2) Both A. and (R) are true but (R) is NOT the correct explanation of A.

(3) A. is true but (R) is false

(4) A. is false but (R) is true

Options :

92090656273. 1
92090656274. 2
92090656275. 3
92090656276. 4

Question Number : 69 Question Id : 92090614244 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: एक अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा उसके कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A : वेट स्पिनिंग (आर्द्र कताई) प्रक्रम में, विलायक और अविलायक का प्रतिविसरण फाइबर (तंतु) बनाने के लिए स्कंदन कुंड (कोएगूलेषन बाथ) में अनिवार्य है |

कारण R : ये जोल फाइबर के स्थिर व्यास को सुनिशिच्त करता है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

(1) A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है

(2) A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है

(3) A सही हैं, लेकिन R सही नहीं है

(4) A सही नहीं हैं, लेकिन R सही है

Options :

92090656273. 1
92090656274. 2
92090656275. 3
92090656276. 4

Question Number : 70 Question Id : 92090614245 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements : One is labelled as Assertion A. and the other is labelled as Reason (R).

Assertion A. : King yarn of given count shows high tenarity as compuned to rotor spun yarn of same court

Reasons (R) : In ring yarn, the rate of fiber migration is maps than that of rotor yarn and also it is less hairy compared to rotor yarn

In the light of the above statements, choose the most appropriate answer from the options given below :

(1) Both A. and (R) are true and (R) is the correct explanation of A.

(2) Both A. and (R) are true but (R) is NOT the correct explanation of A.

(3) A. is true but (R) is false

(4) A. is false but (R) is true

Options :
92090656277. 1
92090656278. 2
92090656279. 3
92090656280. 4

Question Number : 70 Question Id : 92090614245 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

prepp Your Personal Exam Guide

नीचे दो कथन दिए गए हैं: एक अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा उसके कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A : किसी दिए गए काउन्ट का रिंग यार्न समान काउन्ट के रोटर यार्न की तुलना में उच्च लगिष्णुता (टीनेसिटी) दर्शाता है |

कारण R : रिंग यार्न में तंतु स्थानांतरण की दर रोटर यार्न की तुलना में अधिक होती है, साथ ही यह रोटर यार्न की तुलना में कम रोमिल होता है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

(1) A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है

(2) A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है

(3) A सही हैं, लेकिन R सही नहीं है

(4) A सही नहीं हैं, लेकिन R सही है

Options :

92090656277. 1

92090656278. 2

92090656279. 3

92090656280. 4

Question Number : 71 Question Id : 92090614246 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

Given below are two statements : One is labelled as Assertion A. and the other is labelled as Reason (R).

Assertion A. : Modern blow room line shows less fiber rupline as compared to the conventional and for give quality of cotton fiber

Reasons (R) : No. of machines in modern blow room line are less with no of ____ paints and focus more is given on opening of fiber rotor than the cleaning, as it is not thme in conventional line where cleaning has given more importance than openning

In the light of the above statements, choose the most appropriate answer from the options given below :

(1) Both A. and (R) are true and (R) is the correct explanation of A.

(2) Both A. and (R) are true but (R) is NOT the correct explanation of A.

(3) A. is true but (R) is false

(4) A. is false but (R) is true

Options :
92090656281. 1
92090656282. 2
92090656283. 3
92090656284. 4

Question Number : 71 Question Id : 92090614246 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

नीचे दो कथन दिए गए हैं: एक अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा उसके कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A : आधुनिक ब्लो रूम (धमन कक्ष) लाइन कंपास रेशे| फाइबर की दी गई मात्रा के लिए पारंपारिक लाइन की अपेक्षा कम तंतु विदारण दर्शाती है |

कारण R : आधुनिक नलोरूम लाइन में मशीनों की संख्या (कम ताड़न बिदुओं/बीटिंग पॉइन्ट्स की संख्या) कम होती है और मुख्यत सफाई की अपेक्षा रेशो/तंतुओ को खोलने पर केन्द्रित किया जाता है | जबकी पारंपारिक लाइन में ऐसा नहीं होता है, जहां सफाई को तंतु/रेशों को खोलने की अपेक्षा अधिक महत्व दिया जाता है

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

(1) A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है

(2) A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है

(3) A सही हैं, लेकिन R सही नहीं है

(4) A सही नहीं हैं, लेकिन R सही है

Options :

92090656281. 1

92090656282. 2

92090656283. 3

92090656284. 4

Question Number : 72 Question Id : 92090614247 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

Given below are two statements : One is labelled as Assertion A. and the other is labelled as Reason (R).

Assertion A. : Bundle fiber strength tested at 3mm gauge length gives high variation as compared to tested at zero mm gauge.

Reasons (R) : At 3 mm, there is chance of having more variation with respect 1 mass length than zero mm gauge length

In the light of the above statements, choose the most appropriate answer from the options given below :

(1) Both A. and (R) are true and (R) is the correct explanation of A.

(2) Both A. and (R) are true but (R) is NOT the correct explanation of A.

(3) A. is true but (R) is false

(4) A. is false but (R) is true

Options :
92090656285. 1
92090656286. 2
92090656287. 3
92090656288. 4

Question Number : 72 Question Id : 92090614247 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: एक अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा उसके कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A : 3 mm गेब लंबाई पर टेस्ट किए गए बंडल फाइबर (पूल तंतु) की सामथ्र्य शून्य mm गेज पर टेस्ट किए गए की तुलना में अत्यधिक भिन्नता दर्शाती है |

कारण R : 3 mm पर, द्रव्यमाप/लंबाई शून्य mm गेज लंबाई की तुलना में अधिक भिन्नता होने की संभावना रहती है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

(1) A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है

(2) A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है

(3) A सही हैं, लेकिन R सही नहीं है

(4) A सही नहीं हैं, लेकिन R सही है

Options :
92090656285. 1
92090656286. 2
92090656287. 3
92090656288. 4

Question Number : 73 Question Id : 92090614248 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Consider the following statements in context of cotton yarn____ under tension

A. Crystalinity would reduce____

B. Dye up talk would increase

C. Bariuim activity number (BAN) would increase

D. Molealer light would increase

E. celluler I contest to celluler II

Choose the correct answer from the options given below :

(1) B, C , E

(2) A, D, E

(3) A, D, C

(4) C,D, E

Options :
92090656289. 1
92090656290. 2
92090656291. 3
92090656292. 4

Question Number : 73 Question Id : 92090614248 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

तनाव के तहत कपाल/सूत धागे (कॉटन यार्न) के मर्सरीकरण (मर्सीराइजेशन) के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

A. क्रिस्टलता काफी कम हो जाएगी

B. रंजक (डाइ) का उद् ग्रहण बढ जाएगा

C. बेरियम सक्रियता संख्या (बेरियम एक्टिविटी नंबर (BAN) बढ जाएगा

D. अणु भार बढ जाएगा

E. सेलुलोस I सेलुलोस II में परिवर्तित ह जाएगा

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) B, C, E

(2) A, D, E

(3) A, D, C

(4) C, D,E

Options :
92090656289. 1
92090656290. 2
92090656291. 3
92090656292. 4

Question Number : 74 Question Id : 92090614249 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

Consider the following statements with respect to water jet weaving macline

A. Water jet wearing machine required “DM” plant

B. Rubber coverd emery roller is used on table up mechanism on water jet macline

C. Water jet machine uses rubber coverd tamples

D. Water jet is used for weaving of cotton fabrics

E. Water jet machine speed is compartively less as compared to projective weaving for same width

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, B, C

(2) B, C,D, E

(3) C, D,

(4) A, D, E

Options :
92090656293. 1
92090656294. 2
92090656295. 3
92090656296. 4

Question Number : 74 Question Id : 92090614249 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

वाटर जेट वीविंग मशीन/जल जेट बुनाई मशीन के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

A. वाटर जेट वीविंग मशीन के लिए "DM" प्लांट की आवश्यकता होती है

B. वाटर जेट मशीन की 'टेक-अप मैकेनिस्म में रबड़ से आवरित एमरो रोलर का उपयोग किया जाता है

C. वाटर जेट मशीन रबड़ से आवरित 'टेम्पिलो का उपयोग किया जाता है |

D. वाटर जेट का उपयोग सूती वस्त्रो की बुनाई में किया जाता है |

E. वाटर जेट मशीन समान की चाल समान चौड़ाई की प्रोजेक्टाइल वीविंग (प्रक्षेपै धुनाई) मशीन के तुलना में कम होती है |

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) A, B, C

(2) B, C,D, E

(3) C, D,

(4) A, D, E

Options :
92090656293. 1
92090656294. 2
92090656295. 3
92090656296. 4

Question Number : 75 Question Id : 92090614250 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

The birefying once value of fiber depend upon:

A. Degree of Orientation of molecules

B. Degree of Polymerisution

C. Degree of ____ of molecules

D. _____ Print of Polymer

E. Surface Properties of Polymer

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, B, C.

(2) A, B.

(3) B, C, D.

(4) D, E.

Options :
92090656297. 1
92090656298. 2
92090656299. 3
92090656300. 4

Question Number : 75 Question Id : 92090614250 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

फाइबर/तंतु का द्रीअपवर्तन मान (नाइरेफ्रिजरेन्स वैल्यू) निर्भर करता है

A. अणुओ के अमिविन्यास को मात्रा पर

B. पोलीमराजेशन/बहुलीकरण की मात्रा पर

C. अणुओ की असममिति की मात्रा पर

D. पोलीमर/बहुलक के गलनांक पर

E. पोलीमर/बहुलक के सतह गुणौं पर

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) A, B, C

(2) A, B

(3) B, C, D.

(4) D, E.

Options :
92090656297. 1
92090656298. 2
92090656299. 3
92090656300. 4

Question Number : 76 Question Id : 92090614251 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

Consider the following statements with respect to false twist texturing

A. It is thermo – machnical process

B. There is no set twist in the false twist textured yarn

C. The temperature in the primary heater is hopt as near glass transition temperatures

D. Cooling zone is located beforce the friction twisting zone

E. FDY yarn is used as raw material for draw texting process

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, C, D, E is correct

(2) A, B, C. is correct

(3) D, E, B

(4) C, D, E

Options :
92090656301. 1
92090656302. 2
92090656303. 3
92090656304. 4

Question Number : 76 Question Id : 92090614251 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

कूट ऐंठन संव्यूतन/फाल्स ट्विस्ट टैकसचरिंग के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए

A. यह एक ऊष्मा यांत्रिक प्रकिया है

B. कूट ऐंठित संव्यूतित तंतु/फाल्स ट्विस्टेड टैक्सचर्ड यार्न में कोई सेट ऐंठन/ ट्विस्ट नहीं होते है

C. प्राथमिक हीटर में तापमान कांच संक्रमण/ग्लास ट्रांजीशन तापमान के आसपास रखा जाता है

D. शीतल क्षेत्र घर्षण ऐंठन क्षेत्र से पहले स्थित होता है

E. FDY यार्न/तंतु का उपयोग कर्ष संव्यूतन/ड्रॉटैक्सचरींग प्रक्रिया में अपरिष्कृत सामग्री के रूप में किया जाता है दिए गए विकल्पो में से सही को चुनिए :

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) A, C,D,E

(2) A, B, C

(3) D, E, B

(4) C, D,E

Options :
92090656301. 1
92090656302. 2
92090656303. 3
92090656304. 4

Question Number : 77 Question Id : 92090614252 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Consider the following statements with respect to tensile behaviar of fibus

A. Primary croop is related to time ______

B. Secondary croop is related to____

C. Elastic ____ is related to tue instantanion determation

D. Value of ______ is related to area under the ________

E. ______ strenght increase as the lenght of _____ increases

Choose the correct answer from the options given below :

(1) B, C, D are correct

(2) A, B, D, E are correct

(3) C, D, E.

(4) A, E. are correct

Options :
92090656305. 1
92090656306. 2
92090656307. 3
92090656308. 4

Question Number : 77 Question Id : 92090614252 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

रेशे/फाइबर के तन्त्र व्यवहार के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए

A. प्राथमिक मंद विरूपण (क्रीप) समय निर्भर नीरूपण से संबधित है

B. द्रतीयाक मंद विरूपण (क्रीप) स्थायी नीरूपण से संबधित है

C. प्रत्यास्थ विरूपण तात्कालिक नीरूपण से संबधित है

D. विदारण का कार्य प्रतिबल-विकृति (स्ट्रैस-स्ट्रेन) वक के तहत क्षेत्रफल से संबन्धित है

E. स्पेसीमेन की लंबाई बढ़ने से तपन सामथ्र्य बढ जाती है |

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) B, C, D

(2) A,B,D, E

(3) C, D, E

(4) A, E

Options :
92090656305. 1
92090656306. 2
92090656307. 3
92090656308. 4

Question Number : 78 Question Id : 92090614253 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Select the correct statements with respect to comber.

A. Comber is designed to remove the short fibers.

B. Comber retains the long fiber in the sliver

C. Backward combing process remove ___ not as compined to forward one

D. Comber required from number of drawing passages in the sequencing

E. Comber seperate the fiber mass in the fiber sliver

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, B, C, D are correct

(2) A, B, C D, E all are correct

(3) Only B, C, D, E are correct

(4) Only C, D, E are correct

Options :
92090656309. 1
92090656310. 2
92090656311. 3
92090656312. 4

Question Number : 78 Question Id : 92090614253 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कॉम्बर (कंकित्र) के संदर्भ में सही कथनों को चुनिए :

A. कॉम्बर की रचना लघु रेशों को निकालने के लिए की गई है |

B. कॉम्बर स्लिवर (पूनी) में लंबे रेशे को बने रहेट देता है |

C. पश्म कंकन प्रक्रिया अग्र कंकन की अपेक्षा अधिक गंदगी को निकालती है

D. कॉम्बर के लिएअनुक्रमो में कर्षण पथो (ड्राइंग पैसेलस) की समसंख्या की आवश्यकता है

E. कॉम्बर निर्मित स्लिवर में से रेशा/फाइबर द्रत्यमान को पृथक करता है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) A, B, C, D

(2) A, B, C, D,E

(3) B, C, D, E

(4) C, D,E

Options :
92090656309. 1
92090656310. 2
92090656311. 3
92090656312. 4

Question Number : 79 Question Id : 92090614254 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

In the process hour a polyster cotton blender fabric are carbonise to get 100% polyster fabric however the suspenser found these material in a non fabric form and lump of polyster in found following may be

A. Blender fabre are 67/33 of (PET)/cotton) warp possibility

B. Blend Fabre in 58/42 where wiftin polyster wift i cotton

C. 70% sulphwere and is used for carborizational R.T.

D. Blender fabric are 80/20 (Polyster/cotton) worp and weft both PET/cotton

E. 70% sulphric and is used at boiling condition

Choose the correct answer from the options given below :

(1) B and C is correct

(2) A and E is correct

(3) A.and C is correct

(4) D and E is correct

Options :
92090656313. 1
92090656314. 2
92090656315. 3
92090656316. 4

Question Number : 79 Question Id : 92090614254 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

prepp Your Personal Exam Guide

एक प्रोसेस हाउस में पॉलीएस्टर – सूत सम्मिश्रित वस्त्र को कार्बनीकृत करके 100% पॉलीएस्टर वस्त्र प्राप्त किया गया यधपि सुपरवाइजर को सामग्री अवस्त्र रुप में प्राप्त हुआ और पोलीएस्टर का पिंड (लंप) मिला इसके निम्न कारण हो सकते है

A. सम्मिश्रित वस्त्र/बलैंडड फैब्रिक में 67/33 (PET/कपास) का ताना और नाना उपयोग किया गया

B. सम्मिश्रित वस्त्र में 58/42(पोलीएस्टर/कपास) है जिसमे ताना पोलएिस्टर और नापा कपाल का है

C. R.T. के कार्बनीकरण के लिए 70% सल्फयूरिक अम्ल का आयोग किया गया

D. सम्मिश्रित वस्त्र में 80/20 ((पोलीएस्टर/कपास) है, जितने ताना और नाना PET/कपास दोनों के है

E. कवथन स्थिती में 70% सल्फ्यूरिक अम्ल का उपयोग किया गया है

सही विकल्पों को चुनिए:

(1) B,और C

(2) A, और E

(3) A और C

(4) D और E

Options :
92090656313. 1
92090656314. 2
92090656315. 3
92090656316. 4

Question Number : 80 Question Id : 92090614255 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I : Free light feeding system in blow room and card shows minimium damage / rupter to cotton fibers.

Statement II : free light feeding uses the clamping machanism for feeding the material which causes reduction in ruptine of cotton fibers.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below:

(1) Both Statement I and Statement II are true

(2) Both Statement I and Statement II are false

(3) Statement I is true but Statement II is false

(4) Statement I is false but Statement II is true

Options :

92090656317. 1
92090656318. 2
92090656319. 3
92090656320. 4

Question Number : 80 Question Id : 92090614255 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : लोरूम (धमन कक्ष) और कार्ड में फ्री फ्लाइट फीडिंग सिस्टम (मुक्त उड़डयन भरण प्रणाली) सूती धागों की द्रूनतम क्षति/विदारण को प्रदर्शित करती है

कथन II : फ्री फ्लाइट फीडिंग में क्लैम्पन क्रिया विधि का उपयोग सामग्री के भरण के लिए किया जाता है जिससे सूती धागों में विदारण कम हो जाता है

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य हैं

(2) कथन I और II दोनों असत्य हैं

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :

92090656317. 1

92090656318. 2
92090656319. 3
92090656320. 4

Question Number : 81 Question Id : 92090614256 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I : In air Texturing process the strength and orgation of yarn decreses due to increase in bulk which is responsible to reduce the tensile load contribution of fibers during the tensile test.

Statement II : The decrease in load contribution of fiber is because of increase in the cohesins five both the fiber.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below:

(1) Both Statement I and Statement II are true

(2) Both Statement I and Statement II are false

(3) Statement I is true but Statement II is false

(4) Statement I is false but Statement II is true

Prepp
Your Personal Exam Guide

Options :

92090656321. 1
92090656322. 2
92090656323. 3
92090656324. 4

Question Number : 81 Question Id : 92090614256 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : वायु संव्यूतप (एयर टैक्सचरिंग) प्रक्रिया में तंतु/यार्न की सामर्थ्य और दीर्घीकरण स्थूलता में वृद्धि के कारण कम हो जाता है जो तनन परीक्षण के समय रेशों के तपप मार योगदान को कम करने के लिए जिम्मेदार है

कथन II : रेशे के भार योगदान में कमी रेशों/फाइबर्स की बीच संसंजक बल के कारण होती है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य हैं

(2) कथन I और II दोनों असत्य हैं

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :
92090656321. 1
92090656322. 2
92090656323. 3
92090656324. 4

Question Number : 82 Question Id : 92090614257 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I : Production rate of needle punching powers is high the spun banding technology.

Statement II : Needle punching uses the concept of thermal banding for developing the non-woven fabric where as spun banding required chemicals to form the band to manufacture the non-wowen

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below:

(1) Both Statement I and Statement II are true

(2) Both Statement I and Statement II are false

(3) Statement I is true but Statement II is false

(4) Statement I is false but Statement II is true

Options :
92090656325. 1

92090656326. 2
92090656327. 3
92090656328. 4

Question Number : 82 Question Id : 92090614257 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : नीडल पंचिग (सूची छेदन) प्रक्रिया की उत्पादन दर स्पन बॉन्डिंग प्रोधौगीकी की से कम होती है

कथन II : नीडल पंचिग में लोन वोवन (बिना-बुने) वस्त्र को विक्सित करने के लिए ताप-बंधप (थर्मल बॉन्डिग) की संकल्पना का उपयोग किया जाता है जबकि स्पन बॉन्डिंग में नोन-वोबन वस्त्र के निर्माण के लिए बंध बनाने के लिए रसायानो की आवश्यकता होती है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य हैं

(2) कथन I और II दोनों असत्य हैं

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :

92090656325. 1
92090656326. 2
92090656327. 3
92090656328. 4

Question Number : 83 Question Id : 92090614258 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

Given below are two statements:

Statement I : X-RD instrument used to study the cnystalline pupertis's of fibers using braggs low of diffraction

Statement II : The wavelength of x-ray is very small oppoximatly equal to 14 ° these rays are passing penetreted inside the fiber stream.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below:

(1) Both Statement I and Statement II are true

(2) Both Statement I and Statement II are false

(3) Statement I is true but Statement II is false

(4) Statement I is false but Statement II is true

Options :
92090656329. 1
92090656330. 2
92090656331. 3
92090656332. 4

Question Number : 83 Question Id : 92090614258 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : रेशो/फाइबर के क्रिस्टले गुणो का ब्रैग विवर्तन नियम के उपयोग द्वारा अध्ययन करने के लिए X-RD उपकरण का उपयोग किया जाता है

कथन II : x-ray (एक्सरे) की तरंग दैर्ध्य बहुत कम लगभग 1 A° होती है, ये किरणें रेशो की बनावट के अंदर आसाने से बेधन कर लेती है

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य हैं

(2) कथन I और II दोनों असत्य हैं

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :
92090656329. 1
92090656330. 2

92090656331. 3
92090656332. 4

Question Number : 84 Question Id : 92090614259 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I : yarn spun bon DREF- Spinning machins is course than ring spun yarn because the width of spinning triangle on DREF spinning is lower as compaired to ring spinning.

Statement II : Number of fibers in cross cotton of DREF spun yarn are higher than that of ring spun yarn of same spinning triangle width.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below :

(1) Both Statement I and Statement II are true

(2) Both Statement I and Statement II are false

(3) Statement I is true but Statement II is false

(4) Statement I is false but Statement II is true

Options :

92090656333. 1
92090656334. 2
92090656335. 3
92090656336. 4

Question Number : 84 Question Id : 92090614259 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : D R E F – स्पिनिंग (कताई) मशीन पर बुना गया तंतु रिंग सपन तंतु से अधिक मोटा होता है क्योंकि D R E F – स्पिनिंग में स्पिप्रिग त्रिकोण की चौडाई रिंग स्पिनिंग की तुलना में कम होती है

कथन II : D R E F स्पन यार्न/तंतु के अनुप्रस्थ परिच्छेद में रेशों की संख्या समान स्पिनिंग त्रिकोण चौडाई के रिंग स्पन यार्न की तुलना में अधिक होती है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य हैं

(2) कथन I और II दोनों असत्य हैं

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :
92090656333. 1
92090656334. 2
92090656335. 3
92090656336. 4

Question Number : 85 Question Id : 92090614260 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I : Polypropylene fiber is dyced using mass colouration process.

Statement II : Polypropylene is low density fiber and flouts on the water.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below :

(1) Both Statement I and Statement II are true

(2) Both Statement I and Statement II are false

(3) Statement I is true but Statement II is false

(4) Statement I is false but Statement II is true

Options :
92090656337. 1
92090656338. 2
92090656339. 3

92090656340. 4

Question Number : 85 Question Id : 92090614260 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I : पोलीप्रोपिलीन फाइबर/रेशे की रंगाई संदति रंजन (मास कलरेशन) प्रक्रिया के उपयोग से की जाती है

कथन II : पोलीप्रोपिलीन कम घनत्व का रेशा है और जल पर तैरता है

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य हैं

(2) कथन I और II दोनों असत्य हैं

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :

92090656337. 1

92090656338. 2

92090656339. 3

92090656340. 4

Question Number : 86 Question Id : 92090614261 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

prepp Your Personal Exam Guide

Given below are two statements:

Statement I : tensile / mechanical strenght of knitted fabric is tested on bursting strength tester because knitted fabrics are elastic in nature.

Statement II : this is because of crimp inter change effect, which is observed on tensile testing of knitted fabrics on bursting strength tester.

In the light of the above statements, choose the correct answer from the options given below :

(1) Both Statement I and Statement II are true

(2) Both Statement I and Statement II are false

(3) Statement I is true but Statement II is false

(4) Statement I is false but Statement II is true

Options :
92090656341. 1
92090656342. 2
92090656343. 3
92090656344. 4

Question Number : 86 Question Id : 92090614261 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं:

कथन I :बुने हुए वस्त्र की तनन/यांत्रिक सामथ्य की जांच प्रस्कोटन (वर्स्टिंग स्ट्रेन्थ) प्रबलता टेस्टर से की जाती है क्योंकि बुने हुए वस्त्रो की प्रकृति प्रत्यास्थ होती है

कथन II : ऐसा तरंगिलता विनिमय (क्रिम्प इंटरचेन्ज) प्रभाव के कारण होता है जो प्रस्कोटन प्रबलता (वर्स्टिंग स्ट्रेन्थ) टेस्टर पर बुने हुए वस्त्रो की तननता जांच के समय देखी जाती है |

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तरका चयन कीजिए

(1) कथन I और II दोनों सत्य हैं

(2) कथन I और II दोनों असत्य हैं

(3) कथन I सत्य है, लेकिन कथन II असत्य है

(4) कथन I असत्य है, लेकिन कथन II सत्य है

Options :
92090656341. 1

92090656342. 2
92090656343. 3
92090656344. 4

Question Number : 87 Question Id : 92090614262 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II :

	List I (Type of bonding)		List II (Bonding are in dyed material)
A.	Coralent boning	(I)	Direct -cellulose
B.	Hydrogen bonding	(II)	Reactive dye- cellulore
C.	Solid solutiontheory	(III)	Pigmant- cellulose
D.	Mechanical bonding	(IV)	Dispense dye-polyster

Choose the correct answer from the options given below:

(1) A-(III), B-(II), C-(I), D-(IV)
(2) A-(I), B-(III), C-(I), D-(IV)
(3) A-(), B-(II), C-(I), D-()
(4) A-(II), B-(I), C-(IV), D-(III)

Options :
92090656345. 1
92090656346. 2
92090656347. 3
92090656348. 4

Question Number : 87 Question Id : 92090614262 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I (बंधन का प्रकार)		सूची –II (रंगी हुई सामग्री में बंधन होता है)
A.	सहसंयोजी बंधन	(I)	प्रत्यक्ष रंजक – सेलुलोस
B.	हाइड्रोजन बंधन	(II)	अमिक्रियाशीलरंजक – सेलुलोस
C.	गेस विलयन सिद्धान्त	(III)	वर्णक - सेलुलोस
D.	यांत्रिक बंधन	(IV)	प्रकीर्णित रंजक पोलीएस्टर

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) A-(III), B-(II), C-(I), D-(IV)

(2) A-(I), B-(III), C-(I), D-(IV)

(3) A-(IV), B-(II), C-(I), D-(IV)

(4) A-(II), B-(I), C-(IV), D-(III)

Options :
92090656345. 1
92090656346. 2
92090656347. 3
92090656348. 4

Question Number : 88 Question Id : 92090614263 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

Match List I with List II :

	List I (Weaving process)		List II (Type of element)
A.	Airjet weaving	(I)	Booster nozzle
B.	Rapier weaving	(II)	Suction nozzle
C.	Gripper Shuttle Weaving	(III)	Tiptranster
D.	Water jet weaving	(IV)	Tortion bar

Choose the correct answer from the options given below:

(1) A-(I), B-(IV), C-(II), D-(III)

(2) A-(IV), B-(II), C-(I), D-(III)

(3) A-(IV), B-(I), C-(III), D-(II)

(4) A-(II), B-(III), C-(IV), D-(I)

Options :

92090656349. 1

92090656350. 2

92090656351. 3

92090656352. 4

Question Number : 88 Question Id : 92090614263 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
A.	एयार – जेट बुनाई	(I)	बूस्टर नोज़ल
B.	रेपियर बुनाई	(II)	सक्शन (चूषण) नोज़ल
C.	ग्रिपर – शटल बुनाई	(III)	टिप ट्रांसफर/शीर्षस्थानांतरण
D.	वाटर-जेट बुनाई	(IV)	टोर्सन बार (ऐठंन दंड)

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) A-(I), B-(IV), C-(II), D-(IV)

(2) A-(IV), B-(II), C-(I), D-(III)

(3) A-(IV), B-(I), C-(III), D-(II)

(4) A-(II), B-(III), C-(IV), D-(I)

Options :
92090656349. 1
92090656350. 2
92090656351. 3
92090656352. 4

Question Number : 89 Question Id : 92090614264 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

Match List I with List II :

	List I		List II
A.	Balancing	(I)	Activated carbon bed
B.	Flocculation	(II)	PH adjustment
C.	Adsorphan	(III)	BOD
D.	Oxiygen consumphan during biological decomposition	(IV)	polyelectriytc

Choose the correct answer from the options given below:

(1) A-(IV), B-(I), C-(III), D-(II)

(2) A-(III), B-(II), C-(IV), D-(I)

(3) A-(II), B-(IV), C-(I), D-(III)

(4) A-(IS), B-(III), C-(II), D-(IV)

Options :
92090656353. 1
92090656354. 2
92090656355. 3
92090656356. 4

Question Number : 89 Question Id : 92090614264 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
A.	संतुलन	(I)	सक्रियित कार्बन संस्तर
B.	ऊर्णन	(II)	PH समायोजन
C.	अधिशोषण	(III)	BOD
D.	जैविक विघटन के समय ऑक्सीजन उपभोग	(IV)	पोलिइलैक्ट्रोलाइट

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

A-(IV), B-(I), C-(III), D-(II)

A-(III), B-(II), C-(IV), D-(I)

A-(II), B-(IV), C-(I), D-(III)

A-(I), B-(III), C-(II), D-(IV)

Options :
92090656353. 1
92090656354. 2
92090656355. 3
92090656356. 4

Question Number : 90 Question Id : 92090614265 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II :

	List I		List II
A.	To remove protruding fibre	(I)	Shearing and cropping
B.	To remove nature ___matter	(II)	Desizing
C.	To remove ntarch from grecy fabric	(III)	Bleaching of cotton
D.	To remove box fibre and yarn	(IV)	Singeining

Choose the correct answer from the options given below:

(1) A-(II), B-(I), C-(III), D-(IV)

(2) A-(III), B-(I), C-(IV), D-(II)

(3) A-(IV), B-(III), C-(II), D-(I)

(4) A-(I), B-(II), C-(III), D-(IV)

Prepp Your Personal Exam Guide

Options :
92090656357. 1
92090656358. 2
92090656359. 3
92090656360. 4

Question Number : 90 Question Id : 92090614265 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
A.	बहि:सरित तंतु को निकालता है	(I)	ऊन कटाई और अपकर्तन
B.	पाकृतिक रंगाई की सामग्री को निकालना	(II)	विचिक्कणन
C.	अपरिष्कृत वस्त्र से स्टार्च को निकालना	(III)	कपास/सूत का विरंजन
D.	श्लथ रेशे और तंतु (यार्न) को निकालना	(IV)	झुलसाना

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) A-(II), B-(I), C-(III), D-(IV)
(2) A-(III), B-(I), C-(IV), D-(II)
(3) A-(IV), B-(III), C-(II), D-(I)
(4) A-(I), B-(II), C-(III), D-(IV)

Options :
92090656357. 1
92090656358. 2
92090656359. 3
92090656360. 4

Question Number : 91 Question Id : 92090614266 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

Match List I with List II :

	List I		List II
A.	Denier	(I)	Fineness
B.	Twist	(II)	Tenacity
C.	Grams per denier	(III)	gooom
D.	Count	(IV)	Tpi

Choose the correct answer from the options given below:

(1) A-(III), B-(IV), C-(II), D-(I)
(2) A-(I), B-(III), C-(IV), D-(II)
(3) A-(IV), B-(II), C-(I), D-(III)
(4) A-(II), B-(I), C-(III), D-(IV)

Options :
92090656361. 1
92090656362. 2
92090656363. 3
92090656364. 4

Question Number : 91 Question Id : 92090614266 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I		सूची –II
A.	वस्त्र और तंतु की इकाइयां	(I)	सूक्ष्मता
B.	ट्विस्ट/ऐंठन	(II)	दृढ़ता
C.	ग्राम प्रति डेनियर	(III)	गूम
D.	काउन्ट	(IV)	Tpi

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) A-(III), B-(IV), C-(II), D-(I)
(2) A-(I), B-(III), C-(IV), D-(II)
(3) A-(IV), B-(II), C-(I), D-(III)
(4) A-(II), B-(I), C-(III), D-(IV)

Options :
92090656361. 1
92090656362. 2
92090656363. 3
92090656364. 4

Question Number : 92 Question Id : 92090614267 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II :

	List I		List II
A.	Absorbent Finish	(I)	Sports matures
B.	Antistatic fsinish	(II)	Tent cloth
C.	Rot proofing finish	(III)	Acrylic
D.	Water repellent finish	(IV)	Surigical cotton fabre

Choose the correct answer from the options given below:

(1) A-(IV), B-(III), C-(II), D-(I)
(2) A-(I), B-(II), C-(III), D-(IV)
(3) A-(II), B-(IV), C-(I), D-(III)
(4) A-(III), B-(I), C-(IV), D-(II)

Prepp Your Personal Exam Guide

Options :
92090656365. 1
92090656366. 2
92090656367. 3
92090656368. 4

Question Number : 92 Question Id : 92090614267 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

सूची-I		सूची –II
A. अवशोषी परिसज्जा फिनिश	(I)	खेल सामग्रियां
B. प्रतिस्थैटिक परिसज्जा	(II)	टेन्ट का कपडा
C. विगलन रोधी परिसज्जा	(III)	एक्रीलिक
D. जलप्रतिकरर्षो परिसज्जा	(IV)	शल्य (सर्जिकल) सूतीवस्त्र

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) A-(IV), B-(III), C-(II), D-(I)
(2) A-(I), B-(II), C-(III), D-(IV)
(3) A-(II), B-(IV), C-(I), D-(III)
(4) A-(III), B-(I), C-(IV), D-(II)

Options :
92090656365. 1
92090656366. 2
92090656367. 3
92090656368. 4

Question Number : 93 Question Id : 92090614268 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

prepp Your Personal Exam Guide

Match List I with List II :

	List I		List II
	Nonworm Technology		Type of elements require
A.	Needle punching	(I)	Extruder
B.	Spunlacing	(II)	Compound needle
C.	Sbtch bonding	(III)	Water jet
D.	Spun bonding	(IV)	Stripper plate

Choose the correct answer from the options given below:

(1) A-(I), B-(II), C-(III), D-(IV)

(2) A-(IV), B-(III), C-(II), D-(I)

(3) A-(III), B-(IV), C-(I), D-(II)

(4) A-(II), B-(I), C-(III), D-(IV)

Options :
92090656369. 1
92090656370. 2
92090656371. 3
92090656372. 4

Question Number : 93 Question Id : 92090614268 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

	सूची-I (प्रोद्यौगिकी)		सूची –II (आवश्यक अवयव)
A.	सूची बंधन/ नडिल पंचिंग	(I)	एक्सट्रूडर (Extruder)
B.	स्पनलेसिंग	(II)	संयुक्त सूची/कंपाउन्ड नीडल
C.	स्टिच बॉन्डिंग	(III)	वाटर जेट
D.	स्पन बॉन्डिंग	(IV)	स्ट्रिपर (विपटटक)

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

(1) A-(I), B-(II), C-(III), D-(IV)

(2) A-(IV), B-(III), C-(II), D-(I)

(3) A-(III), B-(IV), C-(I), D-(II)

(4) A-(II), B-(I), C-(III), D-(IV)

Options :
92090656369. 1
92090656370. 2
92090656371. 3
92090656372. 4

Question Number : 94 Question Id : 92090614269 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

In order to get stable falene conrect to fashion garment following process are adopted in table industry

A. Plolyster maternl is given dimentional stabilily by heat setting treatment at 180 210°C.

B. 100% cotton fabric is given sanforizing treatment to get donemioruly stable nature

C. Woot natural is given crabbing treatment to get dimenstelly stable fabric

D. 100% cotton/ zero zero shrunkge to get dimenslone stable

E. viscore matenel is given heat setting protinat at 50 to 60°C

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, B, C, D only

(2) B, C, D, E only

(3) A, C, D, E only

(4) A, D, E only

Options :
92090656373. 1
92090656374. 2
92090656375. 3
92090656376. 4

Question Number : 94 Question Id : 92090614269 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

prepp Your Personal Exam Guide

वस्त्र उधोग में किसी वस्त्र को फैशन परिधान में परिवर्तित करने के लिए निम्नलिखित प्रक्रिया को अपनाया जाता है :

A. पोलीएस्टर सामग्री को विर्मायुस्थायित्व 180-210° C पर तापस्थिरण उपचार द्वारा दिया जाता है

B. 100% सूती वस्त्र से विमीय स्थिर सामग्री प्राप्त करने के लिए सेन्फोराइजिंग उपचार दिया जाता है

C. ऊनी वस्त्र से विमीय स्थिर वस्त्र प्राप्त करने के लिए क्रैबन उपचार दिया जाता है

D. 100% सूती वस्त्र को शून्य सिकुड़न उपचार से उसमे विमीय स्थायित्व प्राप्त होता है

E. विस्कोस सामग्री को 50-60° पर ताप-स्थिरण उपचार दिया जाता है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B, C, D

(2) केवल B, C, D, E

(3) केवल A,C, D, E

(4) केवल A, D, E

Options :

92090656373. 1

92090656374. 2

92090656375. 3

92090656376. 4

Question Number : 95 Question Id : 92090614270 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

Consider the following statements to the respect to draw frame

A. Draw from open the fiber mass and clean the impurity within it

B. Draw frame gives attribution treatment and improve the orientation of fiber

C. Draw frame impure the everness of the silver without changing the hank

D. Draw frame given parallal wound packeges

E. Draw frame required minimum one pair of roller

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, B only

(2) C, B only

(3) A, C, D only

(4) A, D, E only

Options :
92090656377. 1
92090656378. 2
92090656379. 3
92090656380. 4

Question Number : 95 Question Id : 92090614270 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

ड्रो फ्रेम (कर्ष फ्रेम) के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

A. ड्रो फ्रेम रेशा स्थूलता को खोलकर अंदर की अशुद्धि को दूर करता है

B. ड्रो फ्रेम क्षीणन उपचार देता है और रेशे के अभिकियाण को बेहतर बनाना है

C. ड्रो फ्रेम लच्छी (हैंक) को परिवर्तित किए बगैर स्लिवर (पूर्ना) की एकरूपता को बेहतर बनाता है

D. ड्रो फ्रेम समैतर बुने पैकेज देता है

E. ड्रो फ्रेम के लिए कम से कम रोलर के एक जोड़े की आवश्यकता होती है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B,

(2) केवल C, B,

(3) केवल A,C, D,

(4) केवल A,D, E

Options :
92090656377. 1
92090656378. 2
92090656379. 3
92090656380. 4

Question Number : 96 Question Id : 92090614271 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

Consider the following statements with respect to the properties of different fabric structure.

A. Plain weave shows more number of touching paints and shows into tensile strength

B. Twill weave has more floats as compound to satin fabric

C. sateen is warp way weaving and shows high tensile strength

D. plain weavs shows diagonal line across the width of fabric

E. satin fabric shows more softnes compound to plain woven fabric

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, D only

(2) A, B, C only

(3) B, D, E only

(4) C, D only

Options :
92090656381. 1
92090656382. 2
92090656383. 3
92090656384. 4

Question Number : 96 Question Id : 92090614271 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

वस्त्र बुनावट के भिन्न गुणों के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

A. सादा क्थन(बुनाई) में अधिक संख्या में लॉकिंग पॉइन्ट (अभिबंधन बिंदु) होते हैं और ये अधिक तन्न सामथर्य प्रदिर्शीत करती है |

B. ट्र्वील क्थन (बुनाई) में साटन वस्त्र की तुलना में अधिक फ्लोट होते हैं|

C. सेटीन ताने की बुनाई है और उच्च तनन सामथर्य प्रदर्शीत करती है

D. सादा क्थन (बुनाई) वस्त्र की पूरी चौड़ाइ में विकर्ण रेखा प्रदर्शीत करता है

E. साटन के वस्त्र सादा बुने वस्त्र की तुलना में अधिक मृदुता दर्शाति है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, D

(2) केवल A, B, C

(3) केवल B, D, E

(4) केवल C, D

Options :
92090656381. 1
92090656382. 2
92090656383. 3
92090656384. 4

Question Number : 97 Question Id : 92090614272 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

With respect to get quality white discharge printing follow points are in consideration

A. Polyster fabric should be given mild xonry and heat setting process

B. Dispare dye of azo type should be used as ground shade

C. Dispere dye of anthrequilone based should be used as ground cloth

D. safoline (zinc sulphoxylali formaldelyde) is used as discharging agent with optical bright treatement

E. pad with ground colour- dry – print with safoline and thermofrxaja at 175-180°C 30-60 sec dwell time to be adopted

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, B, C Only

(2) A, B, C, E Only

(3) A, B, D, E Only

(4) C, D, E Only

Options :
92090656385. 1
92090656386. 2
92090656387. 3
92090656388. 4

Question Number : 97 Question Id : 92090614272 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

अच्छी गुणवत्रा की विरंजन छपाई प्राप्त करने के लिए निम्नलिखित बिदुंओ पर विचार किया जाता है

A. पोलीएस्टर वस्त्र को मृदु अपमार्जीन और ताप स्थिरण प्रक्रिया दी जानी चाहिए

B. एजो प्रकार के परिक्षिप्त रंजको का तलस्थ/ग्राउन्ड रोड के रूप में प्रयोग करना चाहिए

C. एन्थ्रेक्वीलोन आधारित प्रक्षिप्त रंजको का उपयोग तलस्थ रंग के रुप में करना चाहिए

D. सैफोलिन (जिंक सल्फोक्सीलेट फोर्मेल्डिहाइड) का उपयोग

E. सैफोलिन से तलस्थ रंग-शुष्क- छपाई वाले पैड और 175-180°C पर तापस्थिरण, 30-60 सैकिन्ड की वास अवधि (ड्रेवल टाइम) को अपनाना चाहिए

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B, C

(2) केवल A, B, C, E

(3) केवल A, B, D, E

(4) केवल C, D, E

Options :

92090656385. 1

92090656386. 2

92090656387. 3

92090656388. 4

Question Number : 98 Question Id : 92090614273 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

With respect to silk and wool fibers following statement are discnbed in order to use it in chemical processing

A. Silk is highly sensitive to alkals while wool is not

B. Silk is smooth while wool has scales on the surface

C. Silk is mostly compound of a few amino ___ while wool has many more

D. Silk has higher crystallenity

E. Silk is dyed with disperse dye and wool is dyed with speual dispose dyes of ago___

Choose the correct answer from the options given below :

(1) B, C, D Only

(2) A, B, E Only

(3) A, D, E Only

(4) A, E, C Only

Options :
92090656389. 1
92090656390. 2
92090656391. 3
92090656392. 4

Question Number : 98 Question Id : 92090614273 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

रेशम और ऊन रेशो के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों को उनके रासायानिक प्रसंस्करण में उपयोग के क्रम में वर्णित किया गया है :

A. रेशम क्षाराकों के लिए अत्यधिक संवेदनशील होता है जबकी ऊन नहीं है |

B. रेशम चिकना होता है जबकि ऊन की सतह पर शल्क/स्केल होते है

C. रेशम मुखता कुछ ऐमीनो अम्लो का बना होता है जबकि ऊन में अनेक होते है

D. रेशम में अधिक क्रिस्टलीयता होती है

E. रेशम की परिक्षिप्त रंजक (डिस्पर्स डाइ) से रंगाई की जाता है और ऊन की ऐजो आधारित विशेष परिक्षिप्त रंजको से रंगाई की जाती है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल B, C, D

(2) केवल A, B, E

(3) केवल A, D, E

(4) केवल A, E, C

Options :

92090656389. 1

92090656390. 2

92090656391. 3

92090656392. 4

Question Number : 99 Question Id : 92090614274 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

prepp Your Personal Exam Guide

Consider the following statement with respect to bio- polishing of ____

A. Bio-polishing uses the ____ in the process

B. Strength of bio-polished fabric is low compaired to conventional stone wash treatment

C. Of bio-polyshed deinum is harsh as compaired to stone washed fabrics

D. Bio polishing is an ecofriendly process

E. Biopolyshing treatment required pH stabilizer

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, D Only

(2) A, B, E Only

(3) A, C, D Only

(4) D, E, Only

Options :
92090656393. 1
92090656394. 2
92090656395. 3
92090656396. 4

Question Number : 99 Question Id : 92090614274 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp
Your Personal Exam Guide

डेनिम् की जैव-पॉलिशिंग के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए:

A. बॉयो-पॉलिशिंग/जैव पॉलिशिंग की प्रक्रिया में एनाइओं का उपयोग किया जाता है

B. बायोपॉलिश्ड वस्त्र जी सामथर्य पारंपरिक स्टोन वाशड वस्त्रो की तुलना में कम होती है

C. Of bio-polyshed deinum is harsh as compaired to stone washed fabrics

D. बॉयो-पॉलिशिंग एक पर्यावरण रक्षी प्रक्रिया है

E. वायोपॉलिशिंग उपचार के लिए pH स्थिरक/स्टेवलाइजर की आवश्यकता होती है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, D

(2) केवल A, B, E

(3) केवल A, C, D

(4) केवल D, E,

Options :

92090656393. 1

92090656394. 2

92090656395. 3

92090656396. 4

Question Number : 100 Question Id : 92090614275 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Prepp Your Personal Exam Guide

1007- Cotton RED fabric having following charectnistics to be accepted in market.

A. No 1005 thread on fabric surface

B. fabric have standed absoption class than 3 sec.

C. dirnmantional stability as per standauds

D. No-width to width variation in fabric

E. sizing inpurity on fabric since it is dosized with standard norms

Choose the correct answer from the options given below :

(1) A, B, C, D, E Only

(2) A, B, D Only

(3) B, D, E Only

(4) C, D, B Only

Options :
92090656397. 1
92090656398. 2
92090656399. 3
92090656400. 4

Question Number : 100 Question Id : 92090614275 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

prepp
Your Personal Exam Guide

बाजार में 100% कॉटन रेड वस्त्र जिसमे निम्नलिखित गुण हों को स्वीकृत किया जाता है :

A. वस्त्र की सतह पर कोई श्लथ धागे नहीं हो

B. वस्त्र का मानक अवशोषण (3 सैकिन्ड से कम)

C. मानको के अनुस्सर विमीय स्थायित्व हो

D. वस्त्र में कोई चौड़ाई की भिन्नता नहीं हो

E. sizing inpurity on fabric since it is dosized with standard norms

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

(1) केवल A, B, C, D, E

(2) केवल A, B, D

(3) केवल B, D, E

(4) केवल C, D, B

Options :

92090656397. 1
92090656398. 2
92090656399. 3
92090656400. 4

prepp Your Personal Exam Guide