

National Testing Agency

Question Paper Name :	Textile Engineering Hin 24th June 2023 Shift 3
Subject Name :	Textile Engineering Hin
Creation Date :	2023-06-24 20:43:14
Duration :	120
Total Marks :	400
Display Marks:	Yes

Textile Engineering

Group Number :	1
Group Id :	920906249
Group Maximum Duration :	0
Group Minimum Duration :	120
Show Attended Group? :	No
Edit Attended Group? :	No
Break time :	0
Group Marks :	400
Is this Group for Examiner? :	No
Examiner permission :	Cant View
Show Progress Bar? :	No

Part A

Section Id :	920906497
Section Number :	1
Section type :	Online
Mandatory or Optional :	Mandatory
Number of Questions :	21
Number of Questions to be attempted :	21
Section Marks :	100
Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :	Yes
Maximum Instruction Time :	0
Sub-Section Number :	1
Sub-Section Id :	920906807
Question Shuffling Allowed :	No
Is Section Default? :	null

Question Id : 92090625105 Question Type : COMPREHENSION Sub Question Shuffling Allowed : Yes Group Comprehension Questions : No Question Pattern Type : NonMatrix Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Question Numbers : (1 to 5)

Question Label : Comprehension

नीचे दिए गए पद्यांश को पढ़कर निम्नलिखित प्रश्नों के उत्तर दीजिए:

जीवन अस्थिर अनजाने ही, हो जाता पथ पर मेल कहीं,
सीमित पग डग, लम्बी मंज़िल, तय कर लेना कुछ खेल नहीं।
दाएँ-बाएँ सुख-दुख चलते, सम्मुख चलता पथ का प्रसाद
जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला, उस-उस राही को धन्यवाद।
साँसों पर अवलम्बित काया, जब चलते-चलते चूर हुई,
दो स्नेह-शब्द मिल गये, मिली नव स्फूर्ति, थकावट दूर हुई।
पथ के पहचाने छूट गये, पर साथ-साथ चल रही याद-
जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला, उस-उस राही को धन्यवाद।
जो साथ न मेरा दे पाये, उनसे कब सूनी हुई डगर?
मैं भी न चलूँ यदि तो भी क्या, राही मर लेकिन राह अमर।
इस पथ पर वे ही चलते हैं, जो चलने का पा गये स्वाद
जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला, उस-उस राही को धन्यवाद।

Sub questions

Question Number : 1 Question Id : 92090625106 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

पद्यांश के आधार पर निम्न शब्दों का सही क्रम लगाइये -

- A. स्फूर्ति
- B. सम्मुख
- C. पहचाने
- D. प्रसाद
- E. स्वाद

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- (1) A, B, C, D, E
- (2) B, D, A, C, E
- (3) E, D, A, C, B
- (4) B, D, C, A, E

Options :

- 92090699201. 1
- 92090699202. 2
- 92090699203. 3
- 92090699204. 4

Question Number : 2 Question Id : 92090625107 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘अस्थिर’ शब्द का विलोम होगा -

- | | |
|-------------------|-------------|
| (1) दौड़-भाग करना | (2) अस्वस्थ |
| (3) स्थिर | (4) दुःखी |

Options :

- 92090699205. 1
- 92090699206. 2
- 92090699207. 3
- 92090699208. 4

Question Number : 3 Question Id : 92090625108 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘स्नेह’ शब्द का पर्यायवाची है -

- | | |
|-----------|----------|
| (1) दुलार | (2) माया |
| (3) राह | (4) सूनी |

Options :

92090699209. 1
92090699210. 2
92090699211. 3
92090699212. 4

Question Number : 4 Question Id : 92090625109 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘जो साथ न दें’ उसके लिए उपयुक्त शब्द होगा -

- | | |
|------------|-------------|
| (1) राही | (2) ग्रामीण |
| (3) परिचित | (4) धोखेबाज |

Options :

92090699213. 1
92090699214. 2
92090699215. 3
92090699216. 4

Question Number : 5 Question Id : 92090625110 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

उपर्युक्त पद्यांश का शीर्षक होगा -

- | | |
|---------------------------------|------------------|
| (1) आभारी हूँ | (2) पथ का प्रसाद |
| (3) जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला | (4) पथ के साथी |

Options :

92090699217. 1
92090699218. 2
92090699219. 3
92090699220. 4

Question Id : 92090625105 Question Type : COMPREHENSION Sub Question Shuffling Allowed : Yes Group Comprehension Questions : No Question Pattern Type : NonMatrix Calculator : None

Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Question Numbers : (1 to 5)

Question Label : Comprehension

नीचे दिए गए पद्यांश को पढ़कर निम्नलिखित प्रश्नों के उत्तर दीजिए:

जीवन अस्थिर अनजाने ही, हो जाता पथ पर मेल कहीं,
सीमित पग डग, लम्बी मंज़िल, तय कर लेना कुछ खेल नहीं।
दाँ-बाँ सुख-दुख चलते, सम्मुख चलता पथ का प्रसाद
जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला, उस-उस राही को धन्यवाद।
साँसों पर अवलम्बित काया, जब चलते-चलते चूर हुई,
दो स्नेह-शब्द मिल गये, मिली नव स्फूर्ति, थकावट दूर हुई।
पथ के पहचाने छूट गये, पर साथ-साथ चल रही याद-
जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला, उस-उस राही को धन्यवाद।
जो साथ न मेरा दे पाये, उनसे कब सूनी हुई डगर?
मैं भी न चलूँ यदि तो भी क्या, राही मर लेकिन राह अमर।
इस पथ पर वे ही चलते हैं, जो चलने का पा गये स्वाद
जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला, उस-उस राही को धन्यवाद।

Sub questions

**Question Number : 1 Question Id : 92090625106 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is
Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum
Instruction Time : 0**

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

पद्यांश के आधार पर निम्न शब्दों का सही क्रम लगाइये -

- A. स्फूर्ति
- B. सम्मुख
- C. पहचाने
- D. प्रसाद
- E. स्वाद

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- (1) A, B, C, D, E
- (2) B, D, A, C, E
- (3) E, D, A, C, B
- (4) B, D, C, A, E

Options :

- 92090699201. 1
- 92090699202. 2
- 92090699203. 3
- 92090699204. 4

Question Number : 2 Question Id : 92090625107 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘अस्थिर’ शब्द का विलोम होगा -

- | | |
|-------------------|-------------|
| (1) दौड़-भाग करना | (2) अस्वस्थ |
| (3) स्थिर | (4) दुःखी |

Options :

- 92090699205. 1
- 92090699206. 2
- 92090699207. 3
- 92090699208. 4

Question Number : 3 Question Id : 92090625108 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘स्नेह’ शब्द का पर्यायवाची है -

- | | |
|-----------|----------|
| (1) दुलार | (2) माया |
| (3) राह | (4) सूनी |

Options :

92090699209. 1
92090699210. 2
92090699211. 3
92090699212. 4

Question Number : 4 Question Id : 92090625109 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘जो साथ न दें’ उसके लिए उपयुक्त शब्द होगा -

- | | |
|------------|-------------|
| (1) राही | (2) ग्रामीण |
| (3) परिचित | (4) धोखेबाज |

Options :

92090699213. 1
92090699214. 2
92090699215. 3
92090699216. 4

Question Number : 5 Question Id : 92090625110 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

उपर्युक्त पद्यांश का शीर्षक होगा -

- | | |
|---------------------------------|------------------|
| (1) आभारी हूँ | (2) पथ का प्रसाद |
| (3) जिस-जिस से पथ पर स्नेह मिला | (4) पथ के साथी |

Options :

92090699217. 1
92090699218. 2
92090699219. 3
92090699220. 4

Sub-Section Number :

2

Sub-Section Id :

920906808

Question Shuffling Allowed :

Yes

Is Section Default? :

null

Question Number : 6 Question Id : 92090625111 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘अत्यंत’ में कौन-सा उपसर्ग प्रयुक्त हुआ है?

- | | |
|---------|----------|
| (1) अति | (2) अत्य |
| (3) अ | (4) अतः |

Options :

- 92090699221. 1
- 92090699222. 2
- 92090699223. 3
- 92090699224. 4

Question Number : 6 Question Id : 92090625111 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘अत्यंत’ में कौन-सा उपसर्ग प्रयुक्त हुआ है?

- | | |
|---------|----------|
| (1) अति | (2) अत्य |
| (3) अ | (4) अतः |

Options :

- 92090699221. 1
- 92090699222. 2
- 92090699223. 3
- 92090699224. 4

Question Number : 7 Question Id : 92090625112 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘अद्यतन’ का विलोम कौन सा शब्द है?

- | | |
|----------|------------|
| (1) अन्त | (2) पुरातन |
| (3) ससीम | (4) अवनि |

Options :

- 92090699225. 1

92090699226. 2

92090699227. 3

92090699228. 4

Question Number : 7 Question Id : 92090625112 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

‘अद्यतन’ का विलोम कौन सा शब्द है?

(1) अन्त

(2) पुरातन

(3) ससीम

(4) अवनि

Options :

92090699225. 1

92090699226. 2

92090699227. 3

92090699228. 4

Question Number : 8 Question Id : 92090625113 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में ‘टोपी उछालना’ मुहावरे का सही अर्थ है -

(1) अपमानित करना

(2) टोपी नीचे गिराना

(3) टोपी से खेलना

(4) शोषण करना

Options :

92090699229. 1

92090699230. 2

92090699231. 3

92090699232. 4

Question Number : 8 Question Id : 92090625113 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में ‘टोपी उछालना’ मुहावरे का सही अर्थ है -

(1) अपमानित करना

(2) टोपी नीचे गिराना

(3) टोपी से खेलना

(4) शोषण करना

Options :

- 92090699229. 1
- 92090699230. 2
- 92090699231. 3
- 92090699232. 4

Question Number : 9 Question Id : 92090625114 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कौन सा शब्द 'पर्वत' का समानार्थी है?

- | | |
|-----------|----------|
| (1) शैल | (2) मूष |
| (3) द्रुम | (4) विटप |

Options :

- 92090699233. 1
- 92090699234. 2
- 92090699235. 3
- 92090699236. 4

Question Number : 9 Question Id : 92090625114 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कौन सा शब्द 'पर्वत' का समानार्थी है?

- | | |
|-----------|----------|
| (1) शैल | (2) मूष |
| (3) द्रुम | (4) विटप |

Options :

- 92090699233. 1
- 92090699234. 2
- 92090699235. 3
- 92090699236. 4

Question Number : 10 Question Id : 92090625115 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में शुद्ध शब्द हैं-

- A. आक्रमन
- B. संप्रेषण
- C. उज्ज्वल
- D. चमत्कार
- E. राष्ट्रीय

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- (1) केवल A, D और E
- (2) केवल A, B और C
- (3) केवल B, C और D
- (4) केवल B, D, E

Options :

- 92090699237. 1
- 92090699238. 2
- 92090699239. 3
- 92090699240. 4

Question Number : 10 Question Id : 92090625115 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में शुद्ध शब्द हैं-

- A. आक्रमन
- B. संप्रेषण
- C. उज्ज्वल
- D. चमत्कार
- E. राष्ट्रीय

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- (1) केवल A, D और E
- (2) केवल A, B और C
- (3) केवल B, C और D
- (4) केवल B, D, E

Options :

- 92090699237. 1
- 92090699238. 2
- 92090699239. 3
- 92090699240. 4

Question Number : 11 Question Id : 92090625116 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

भारत के किस केंद्रीय मंत्रालय ने 'टेम्पल 360' पोर्टल की शुरुआत की है?

- (1) पर्यटन मंत्रालय
- (2) संस्कृति मंत्रालय
- (3) आवास नगर मंत्रालय
- (4) गृह मंत्रालय

Options :

- 92090699241. 1
- 92090699242. 2
- 92090699243. 3
- 92090699244. 4

Question Number : 11 Question Id : 92090625116 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

भारत के किस केंद्रीय मंत्रालय ने 'टेम्पल 360' पोर्टल की शुरुआत की है?

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| (1) पर्यटन मंत्रालय | (2) संस्कृति मंत्रालय |
| (3) आवास नगर मंत्रालय | (4) गृह मंत्रालय |

Options :

92090699241. 1
92090699242. 2
92090699243. 3
92090699244. 4

Question Number : 12 Question Id : 92090625117 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'गाइडेंस' किस राज्य की निवेश प्रोत्साहन एजेंसी है?

- | | |
|--------------|------------|
| (1) तमिलनाडु | (2) गुजरात |
| (3) केरल | (4) दिल्ली |

Options :

92090699245. 1
92090699246. 2
92090699247. 3
92090699248. 4

Question Number : 12 Question Id : 92090625117 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'गाइडेंस' किस राज्य की निवेश प्रोत्साहन एजेंसी है?

- | | |
|--------------|------------|
| (1) तमिलनाडु | (2) गुजरात |
| (3) केरल | (4) दिल्ली |

Options :

92090699245. 1
92090699246. 2
92090699247. 3
92090699248. 4

Question Number : 13 Question Id : 92090625118 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से कौन नोबेल पुरस्कार विजेता नहीं हैं?

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| (1) रविन्द्र नाथ टैगोर | (2) डॉ. सी.वी. रमन |
| (3) अमृत्या सेन | (4) डॉ. होमी जहांगीर भाभा |

Options :

92090699249. 1
92090699250. 2
92090699251. 3
92090699252. 4

Question Number : 13 Question Id : 92090625118 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से कौन नोबेल पुरस्कार विजेता नहीं हैं?

- | | |
|------------------------|---------------------------|
| (1) रविन्द्र नाथ टैगोर | (2) डॉ. सी.वी. रमन |
| (3) अमृत्या सेन | (4) डॉ. होमी जहांगीर भाभा |

Options :

92090699249. 1
92090699250. 2
92090699251. 3
92090699252. 4

Question Number : 14 Question Id : 92090625119 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से कौन सा देश 'G 20' का सदस्य नहीं है?

- | | |
|----------|--------------|
| (1) भारत | (2) नेपाल |
| (3) चीन | (4) यू.एस.ए. |

Options :

92090699253. 1
92090699254. 2
92090699255. 3

Question Number : 14 Question Id : 92090625119 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से कौन सा देश 'G 20' का सदस्य नहीं है?

- | | |
|----------|--------------|
| (1) भारत | (2) नेपाल |
| (3) चीन | (4) यू.एस.ए. |

Options :

92090699253. 1

92090699254. 2

92090699255. 3

92090699256. 4

Question Number : 15 Question Id : 92090625120 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

- | सूची-I (नृत्य प्रकार) | सूची-II (कलाकार) |
|-----------------------|--------------------|
| (A) भारतनाट्यम | (I) सोनल मानसिंह |
| (B) कथक | (II) रुक्मणी देवी |
| (C) कुच्चीपुड़ी | (III) बिरजु महाराज |
| (D) ओडिसी | (IV) यामिनी रेड्डी |

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

- (1) (A)-(III), (B)-(II), (C)-(I), (D)-(IV)
- (2) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(IV), (D)-(I)
- (3) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(I), (D)-(IV)
- (4) (A)-(I), (B)-(III), (C)-(II), (D)-(IV)

Options :

92090699257. 1

92090699258. 2

92090699259. 3

92090699260. 4

Question Number : 15 Question Id : 92090625120 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I के साथ सूची II का मिलान कीजिए

सूची-I (नृत्य प्रकार)	सूची-II (कलाकार)
(A) भारतनाट्यम	(I) सोनल मानसिंह
(B) कथक	(II) रुक्मणी देवी
(C) कुच्चीपुड़ी	(III) बिरजु महाराज
(D) ओड़िसी	(IV) यामिनी रेड्डी

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए:

- (1) (A)-(III), (B)-(II), (C)-(I), (D)-(IV)
- (2) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(IV), (D)-(I)
- (3) (A)-(II), (B)-(III), (C)-(I), (D)-(IV)
- (4) (A)-(I), (B)-(III), (C)-(II), (D)-(IV)

Options :

- 92090699257. 1
- 92090699258. 2
- 92090699259. 3
- 92090699260. 4

Question Number : 16 Question Id : 92090625121 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक विशेष 'कोड' में BROTHER को EQRSKDU लिखा जाता है, तो RECENT को उस कोड में कैसे लिखा जाएगा?

- | | |
|------------|------------|
| (1) UHFHQW | (2) QDBDMS |
| (3) UDFDQS | (4) UDGDRS |

Options :

- 92090699261. 1
- 92090699262. 2
- 92090699263. 3
- 92090699264. 4

Question Number : 16 Question Id : 92090625121 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum

Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक विशेष 'कोड' में BROTHER को EQRSKDU लिखा जाता है, तो RECENT को उस कोड में कैसे लिखा जाएगा?

(1) UHFHQW

(2) QDBDMS

(3) UDFDQS

(4) UDGDRS

Options :

92090699261. 1

92090699262. 2

92090699263. 3

92090699264. 4

Question Number : 17 Question Id : 92090625122 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

दिए गए 'समूह' में ऐसा शब्द चुनिए जो दूसरों से भिन्न हो।

(1) चमगादड़

(2) आर्कटिक टर्न

(3) ओस्टरिच

(4) पेंग्विन

Options :

92090699265. 1

92090699266. 2

92090699267. 3

92090699268. 4

Question Number : 17 Question Id : 92090625122 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

दिए गए 'समूह' में ऐसा शब्द चुनिए जो दूसरों से भिन्न हो।

(1) चमगादड़

(2) आर्कटिक टर्न

(3) ओस्टरिच

(4) पेंग्विन

Options :

92090699265. 1

92090699266. 2

92090699267. 3

Question Number : 18 Question Id : 92090625123 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

छः सहेलियाँ आस्था, बीना, चेतना, देविका, इशिता और फाल्गुनी एक पंक्ति में उत्तर की ओर मुँह करके बैठी हैं। चेतना देविका के बगल में नहीं बैठी है जो कि सबसे दाहिने सिरे पर बैठी है। इशिता आस्था और चेतना के बीच में हैं। आस्था फाल्गुनी और देविका के बगल में नहीं बैठी है। बीना फाल्गुनी और देविका के बीच में है। आस्था के ठीक दाहिने कौन है?

- | | |
|-----------|--------------|
| (1) बीना | (2) चेतना |
| (3) इशिता | (4) फाल्गुनी |

Options :

92090699269. 1
92090699270. 2
92090699271. 3
92090699272. 4

Question Number : 18 Question Id : 92090625123 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

छः सहेलियाँ आस्था, बीना, चेतना, देविका, इशिता और फाल्गुनी एक पंक्ति में उत्तर की ओर मुँह करके बैठी हैं। चेतना देविका के बगल में नहीं बैठी है जो कि सबसे दाहिने सिरे पर बैठी है। इशिता आस्था और चेतना के बीच में हैं। आस्था फाल्गुनी और देविका के बगल में नहीं बैठी है। बीना फाल्गुनी और देविका के बीच में है। आस्था के ठीक दाहिने कौन है?

- | | |
|-----------|--------------|
| (1) बीना | (2) चेतना |
| (3) इशिता | (4) फाल्गुनी |

Options :

92090699269. 1
92090699270. 2
92090699271. 3
92090699272. 4

Question Number : 19 Question Id : 92090625124 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

श्रृंखला 1296, 648, 216, 108, 36, में अगली संख्या क्या होगी?

- | | |
|--------|--------|
| (1) 18 | (2) 16 |
| (3) 14 | (4) 12 |

Options :

- 92090699273. 1
- 92090699274. 2
- 92090699275. 3
- 92090699276. 4

Question Number : 19 Question Id : 92090625124 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

श्रृंखला 1296, 648, 216, 108, 36, में अगली संख्या क्या होगी?

- | | |
|--------|--------|
| (1) 18 | (2) 16 |
| (3) 14 | (4) 12 |

Options :

- 92090699273. 1
- 92090699274. 2
- 92090699275. 3
- 92090699276. 4

Question Number : 20 Question Id : 92090625125 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

छात्रों की एक पंक्ति में विजय का स्थान पंक्ति के बायें सिरे से 16 वें स्थान पर है। विजय का स्थान पंक्ति के दाहिने सिरे से 28वाँ है। पंक्ति में छात्रों की कुल संख्या ज्ञात कीजिए।

- | | |
|--------|--------|
| (1) 42 | (2) 43 |
| (3) 44 | (4) 45 |

Options :

- 92090699277. 1
- 92090699278. 2
- 92090699279. 3
- 92090699280. 4

Question Number : 20 Question Id : 92090625125 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

छात्रों की एक पंक्ति में विजय का स्थान पंक्ति के बायें सिरे से 16 वें स्थान पर है। विजय का स्थान पंक्ति के दाहिने सिरे से 28वाँ है। पंक्ति में छात्रों की कुल संख्या ज्ञात कीजिए।

- | | |
|--------|--------|
| (1) 42 | (2) 43 |
| (3) 44 | (4) 45 |

Options :

- 92090699277. 1
- 92090699278. 2
- 92090699279. 3
- 92090699280. 4

Question Number : 21 Question Id : 92090625126 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

220 मीटर लंबी एक ट्रेन 54 किमी/घं की गति से दौड़ रही है। उसी दिशा में 18 किमी/घं की गति से दौड़ रहे एक व्यक्ति को पार करने में इसे कितना समय लगेगा?

- | | |
|--------------|--------------|
| (1) 30 सेकंड | (2) 20 सेकंड |
| (3) 25 सेकंड | (4) 22 सेकंड |

Options :

- 92090699281. 1
- 92090699282. 2
- 92090699283. 3
- 92090699284. 4

Question Number : 21 Question Id : 92090625126 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

220 मीटर लंबी एक ट्रेन 54 किमी/घं की गति से दौड़ रही है। उसी दिशा में 18 किमी/घं की गति से दौड़ रहे एक व्यक्ति को पार करने में इसे कितना समय लगेगा?

- | | |
|--------------|--------------|
| (1) 30 सेकंड | (2) 20 सेकंड |
| (3) 25 सेकंड | (4) 22 सेकंड |

Options :

92090699281. 1
92090699282. 2
92090699283. 3
92090699284. 4

Question Number : 22 Question Id : 92090625127 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

समान ब्याज दर पर, एक वर्ष के साधारण ब्याज पर कुल धनराशि तथा दो वर्षों के चक्रवृद्धि ब्याज पर कुल धनराशि (वार्षिक ब्याज पर) का अनुपात 3 : 4 है। तो ब्याज दर का मान क्या होगा?

- | | |
|------------------------|----------|
| (1) $16\frac{2}{3} \%$ | (2) 20 % |
| (3) $33\frac{1}{3} \%$ | (4) 30 % |

Options :

92090699285. 1
92090699286. 2
92090699287. 3
92090699288. 4

Question Number : 22 Question Id : 92090625127 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

समान ब्याज दर पर, एक वर्ष के साधारण ब्याज पर कुल धनराशि तथा दो वर्षों के चक्रवृद्धि ब्याज पर कुल धनराशि (वार्षिक ब्याज पर) का अनुपात 3 : 4 है। तो ब्याज दर का मान क्या होगा?

- | | |
|------------------------|----------|
| (1) $16\frac{2}{3} \%$ | (2) 20 % |
| (3) $33\frac{1}{3} \%$ | (4) 30 % |

Options :

92090699285. 1
92090699286. 2
92090699287. 3
92090699288. 4

Question Number : 23 Question Id : 92090625128 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

A और B दो स्वतंत्र घटनाएँ हैं जैसे कि $P(A \cup B) = \frac{7}{10}$ और $P(B) = \frac{5}{8}$ तो $P(A)$ का मान है:

- | | |
|-------------------|-------------------|
| (1) $\frac{3}{8}$ | (2) $\frac{4}{5}$ |
| (3) $\frac{1}{5}$ | (4) $\frac{3}{5}$ |

Options :

92090699289. 1

92090699290. 2

92090699291. 3

92090699292. 4

Question Number : 23 Question Id : 92090625128 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

A और B दो स्वतंत्र घटनाएँ हैं जैसे कि $P(A \cup B) = \frac{7}{10}$ और $P(B) = \frac{5}{8}$ तो $P(A)$ का मान है:

- | | |
|-------------------|-------------------|
| (1) $\frac{3}{8}$ | (2) $\frac{4}{5}$ |
| (3) $\frac{1}{5}$ | (4) $\frac{3}{5}$ |

Options :

92090699289. 1

92090699290. 2

92090699291. 3

92090699292. 4

Question Number : 24 Question Id : 92090625129 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

यदि $3x + 4y = 60$ और $4x + 3y = 59$, तो $x + y$ का मान क्या होगा?

- | | |
|--------|--------|
| (1) 17 | (2) 15 |
| (3) 16 | (4) 18 |

Options :

92090699293. 1
92090699294. 2
92090699295. 3
92090699296. 4

Question Number : 24 Question Id : 92090625129 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

यदि $3x + 4y = 60$ और $4x + 3y = 59$, तो $x + y$ का मान क्या होगा?

- | | |
|--------|--------|
| (1) 17 | (2) 15 |
| (3) 16 | (4) 18 |

Options :

92090699293. 1
92090699294. 2
92090699295. 3
92090699296. 4

Question Number : 25 Question Id : 92090625130 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

किसी ठोस लकड़ी के बेलन की ऊँचाई इसके आधार के व्यास के बराबर है, जिसमें से अधिकतम संभावित आकार का एक गोला काटकर निकाल लिया जाता है। इस प्रक्रिया में व्यर्थ लकड़ी का प्रतिशत कितना है?

- | | |
|-------------|------------|
| (1) 100/3 % | (2) 80/3 % |
| (3) 70/3 % | (4) 30 % |

Options :

92090699297. 1
92090699298. 2
92090699299. 3
92090699300. 4

Question Number : 25 Question Id : 92090625130 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

किसी ठोस लकड़ी के बेलन की ऊँचाई इसके आधार के व्यास के बराबर है, जिसमें से अधिकतम संभावित आकार का एक गोला काटकर निकाल लिया जाता है। इस प्रक्रिया में व्यर्थ लकड़ी का प्रतिशत कितना है?

- | | |
|-------------|------------|
| (1) 100/3 % | (2) 80/3 % |
| (3) 70/3 % | (4) 30 % |

Options :

92090699297. 1
92090699298. 2
92090699299. 3
92090699300. 4

Part B: Textile Engineering

Section Id :	920906498
Section Number :	2
Section type :	Online
Mandatory or Optional :	Mandatory
Number of Questions :	75
Number of Questions to be attempted :	75
Section Marks :	300
Enable Mark as Answered Mark for Review and Clear Response :	Yes
Maximum Instruction Time :	0
Sub-Section Number :	1
Sub-Section Id :	920906809
Question Shuffling Allowed :	Yes
Is Section Default? :	null

Question Number : 26 Question Id : 92090625131 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The incorrect statement amongst the following is

1. Jute is multi-cellular fabric
2. Caprolactum is the raw material for nylon.
3. The density of PET is more than that of cotton
4. Wool and silk are natural polyamide fabrics

Options :

92090699301. 1
92090699302. 2
92090699303. 3

Question Number : 26 Question Id : 92090625131 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से गलत कथन है

1. जूट एक बहुकोशिकीय रेशा है।
2. कैप्रोलैक्टम नाइलोन 6 के लिए अपरिष्कृत सामग्री/कच्चा माल है।
3. PET का घनत्व कपास/सूत के से अधिक होता है।
4. ऊन और रेशम प्राकृतिक पोलिऐमाइड रेशे हैं।

Options :

- 92090699301. 1
- 92090699302. 2
- 92090699303. 3
- 92090699304. 4

Question Number : 27 Question Id : 92090625132 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Which of the following fabric is the most resistant to be attacked by microorganisms?

1. Cotton
2. Wool
3. Jute
4. Acrylic

Options :

- 92090699305. 1
- 92090699306. 2
- 92090699307. 3
- 92090699308. 4

Question Number : 27 Question Id : 92090625132 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से कौन-सा रेशा (फाइबर) सूक्ष्मजीवों द्वारा हमले के लिए सबसे अधिक प्रतिरोधी है :

1. कपास/सूत
2. ऊन
3. जूट
4. एक्रिलिक

Options :

92090699305. 1
92090699306. 2
92090699307. 3
92090699308. 4

Question Number : 28 Question Id : 92090625133 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Which of the following fabric can be produced using melt-spinning technology?

1. Viscose
2. Poly (acrylonitrile)
3. Lyocell
4. Tencel

Options :

92090699309. 1
92090699310. 2
92090699311. 3
92090699312. 4

Question Number : 28 Question Id : 92090625133 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित में से किस रेशे को मेल्ट स्पिनिंग (कताई) प्रौद्योगिकी से निर्मित किया जा सकता है?

1. विस्कोस
2. पोली (एक्रिलोनाइट्राइल)
3. लायोसेल
4. टेन्सेल

Options :

92090699309. 1
92090699310. 2
92090699311. 3
92090699312. 4

Question Number : 29 Question Id : 92090625134 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The most suitable thickness for reactive dye printing on cotton is

1. Sodium alginate
2. Starch
3. Carboxy methyl cellulose
4. Gum Indalca

Options :

92090699313. 1
92090699314. 2
92090699315. 3
92090699316. 4

Question Number : 29 Question Id : 92090625134 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कपास/सूत पर अभिक्रियाशील रंजक छपाई के लिए सबसे उपयुक्त स्थूलक (थिकनर) है

1. सोडियम एल्जीनेट
2. स्टार्च
3. कार्बोक्सी मेथिल सेल्यूलोस
4. गम इन्डेलका

Options :

92090699313. 1
92090699314. 2
92090699315. 3
92090699316. 4

Question Number : 30 Question Id : 92090625135 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The concentration (%) of mercerizing caustic solution is in the range of

1. 5-10
2. 11-15
3. 21-25
4. 16-20

Options :

92090699317. 1
92090699318. 2
92090699319. 3
92090699320. 4

Question Number : 30 Question Id : 92090625135 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

मर्सरीकारी (mercerizing) कास्टिक सोडा की सान्द्रता (%) _____ के परास में होती है :

1. 5-10
2. 11-15
3. 21-25
4. 16-20

Options :

92090699317. 1
92090699318. 2
92090699319. 3
92090699320. 4

Question Number : 31 Question Id : 92090625136 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Soil release finishers are the most effective on

1. Cotton
2. Jute
3. Viscose
4. Polyester

Options :

92090699321. 1
92090699322. 2
92090699323. 3

Question Number : 31 Question Id : 92090625136 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

मृदा मुक्ति परिष्कारक (soil release finish) सबसे अधिक प्रभावी होती है

1. कपास/सूत
2. जूट
3. विस्कोस
4. पोलिएस्टर

Options :

92090699321. 1
92090699322. 2
92090699323. 3
92090699324. 4

Question Number : 32 Question Id : 92090625137 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Identify the machine that works on the principle of both tabre & liquor moving during the dyeing process in machine

1. Jigger dyeing
2. Jet dyeing machine
3. Beam dyeing machine (NTNP)
4. Padding mangle

Options :

92090699325. 1
92090699326. 2
92090699327. 3
92090699328. 4

Question Number : 32 Question Id : 92090625137 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

उस मशीन को पहचानिए, जो मशीन में रंगाई की प्रक्रिया के दौरान वस्त्र और द्रव दोनों की गति के सिद्धांत पर कार्य करती है

1. जिगर रंगाई मशीन
2. जेट रंगाई मशीन
3. बीम डाइंग (दंड रंजन) मशीन (NTHP)
4. पैडिंग मैंगल

Options :

92090699325. 1
92090699326. 2
92090699327. 3
92090699328. 4

Question Number : 33 Question Id : 92090625138 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

For transfer printing of polyester, disperse dyes should have _____

1. Low Sublimation fastness
2. High Sublimation fastness
3. Water solubility
4. High hydrophilicity

Options :

92090699329. 1
92090699330. 2
92090699331. 3
92090699332. 4

Question Number : 33 Question Id : 92090625138 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

पोलीएस्टर की स्थानांतर छपाई (ट्रांसफर प्रिंटिंग) के लिए परिक्षिप्त रंजक में _____ होना चाहिए।

1. अल्प ऊर्ध्वपातन पक्कता (सब्लीमेशन फास्टनेस)
2. उच्च ऊर्ध्वपातन पक्कता
3. जल विलेयता
4. उच्च जलरागिता

Options :

92090699329. 1
92090699330. 2

92090699331. 3

92090699332. 4

Question Number : 34 Question Id : 92090625139 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Mixture of titanium chloride and antimony oxide is used for producing flame retardant cotton. Flame retardancy is primarily obtained by

1. Titanium Chloride
2. Antimony oxide
3. None of them, but their reaction product
4. Both; the mixture is synergistic

Options :

92090699333. 1

92090699334. 2

92090699335. 3

92090699336. 4

Question Number : 34 Question Id : 92090625139 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

ज्वाला मंदक सूत निर्मित करने के लिए टाइटेनियम क्लोराइड और एंटीमनी ऑक्साइड के मिश्रण का उपयोग किया जाता है। ज्वाला मंदकता प्राथमिक रूप से _____ से प्राप्त होती है।

1. टाइटेनियम
2. एंटीमनी ऑक्साइड
3. इनमें से कोई न होकर इनके अभिक्रिया उत्पाद
4. दोनों, मिश्रण योगवादी होता है

Options :

92090699333. 1

92090699334. 2

92090699335. 3

92090699336. 4

Question Number : 35 Question Id : 92090625140 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Wash-n-Wear finishing is carried out on cotton to improve

1. Crease resistant
2. Fabric feel
3. Abrasion resistant
4. To improve comfort

Options :

92090699337. 1
92090699338. 2
92090699339. 3
92090699340. 4

Question Number : 35 Question Id : 92090625140 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूती वस्त्र में वॉश एन्ड वियर परिष्कृति ____ को बेहतर बनाने के लिए की जाती है।

1. क्रीज/चुन्नट रोधी
2. फैब्रिक फील
3. अपघर्षण रोधी
4. अधिक सुविधाजनक

Options :

92090699337. 1
92090699338. 2
92090699339. 3
92090699340. 4

Question Number : 36 Question Id : 92090625141 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The cationic dyes are commonly applied on

1. Cotton
2. Nylon
3. Polyester
4. Acrylic

Options :

92090699341. 1
92090699342. 2
92090699343. 3
92090699344. 4

Question Number : 36 Question Id : 92090625141 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

धनायनी रंजकों का उपयोग सामान्यतः _____ पर किया जाता है।

1. सूती वस्त्र
2. नाइलोन
3. पोलिएस्टर
4. एक्रिलिक

Options :

92090699341. 1
92090699342. 2
92090699343. 3
92090699344. 4

Question Number : 37 Question Id : 92090625142 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Lyocel is a

1. Protein fabric
2. Polyamide fabric
3. Acrylic fabric
4. Cellulosic fabric

Options :

92090699345. 1
92090699346. 2
92090699347. 3
92090699348. 4

Question Number : 37 Question Id : 92090625142 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

लायोसेल एक :

1. प्रोटीन रेशा
2. पोलिआमाइड रेशा
3. एक्रिलिक रेशा
4. सेलुलोसी रेशा

Options :

92090699345. 1
92090699346. 2
92090699347. 3
92090699348. 4

Question Number : 38 Question Id : 92090625143 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Absorption of light in UV region and reflection of light in visible region is the phenomenon associated with

1. Vat dyes
2. Solubilised vat dyes
3. Optical brightening agent
4. Bleaching agent

Options :

92090699349. 1
92090699350. 2
92090699351. 3
92090699352. 4

Question Number : 38 Question Id : 92090625143 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

UV क्षेत्र में प्रकाश का अवशोषण और दृश्य क्षेत्र में प्रकाश का परावर्तन _____ से जुड़ी परिघटना है :

1. वैट रंजक
2. विलेयीकृत वैटरंजक
3. ऑप्टिकल ब्राइटनिंग (चाक्षुक प्रभासन) कर्मक
4. नीलन कर्मक

Options :

92090699349. 1

92090699350. 2

92090699351. 3

92090699352. 4

Question Number : 39 Question Id : 92090625144 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The relationship between dye concentration in fabric (mole/kg) and dye concentration in solution (mole/L) at equilibrium at a given temperature is used for the termination of

1. Dye affinity
2. Diffusion coefficient
3. Heat of dyeing
4. Entropy of dyeing

Options :

92090699353. 1

92090699354. 2

92090699355. 3

92090699356. 4

Question Number : 39 Question Id : 92090625144 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

दिए गए तापमान पर, साम्य में रेशे में रंजक सांद्रता (mole/kg) और विलयन में रंजक सांद्रता (mole/L) का उपयोग _____ के निर्धारण में किया जाता है :

1. रंजक बंधुता
2. विसरण गुणांक
3. रंजन की ऊष्मा
4. रंजन की एन्ट्रॉपी

Options :

92090699353. 1

92090699354. 2

92090699355. 3

92090699356. 4

Question Number : 40 Question Id : 92090625145 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Melting point (T_m) of PET is

1. More than that of Acrylic
2. More than that of Polyethylene
3. Less than that of Polyethylene
4. Equal to that of nylon 6

Options :

92090699357. 1
92090699358. 2
92090699359. 3
92090699360. 4

Question Number : 40 Question Id : 92090625145 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

PET का गलनांक (T_m) है :

1. एक्रिलिक के गलनांक से अधिक
2. पोलिएथिलीन के गलनांक से अधिक
3. पोलिप्रोपिलीन के गलनांक से कम
4. नाइलोन 6 के गलनांक के बराबर

Options :

92090699357. 1
92090699358. 2
92090699359. 3
92090699360. 4

Question Number : 41 Question Id : 92090625146 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

In Bombyx mosi silk, 80-85% of fibroin is composed of the following amino acids.

1. Glycine, Tyrosine and Aspartic acid
2. Serine, Tyrosine and Aspartic acid
3. Glycine, Alanine and Serine
4. Tyrosine, aspartic used and Serine

Options :

92090699361. 1
92090699362. 2
92090699363. 3

Question Number : 41 Question Id : 92090625146 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

बॉम्बेक्स मोरी सिल्क (रेशम) में, 80-85% फाइब्रोइन निम्नलिखित एमीनो अम्लों का बना होता है :

1. ग्लाइसीन, टाइरोसीन और ऐस्पार्टिक अम्ल
2. सीरीन, टाइरोसीन और ऐस्पार्टिक अम्ल
3. ग्लाइसीन, एलानीन और सीरीन
4. टाइरोसीन, ऐस्पार्टिक अम्ल और सीरीन

Options :

- 92090699361. 1
- 92090699362. 2
- 92090699363. 3
- 92090699364. 4

Question Number : 42 Question Id : 92090625147 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The ecofriendly bleaching agent used in cotton textile industry is

1. Sodium hypo chloride
2. Bleaching powder
3. Sodium Chlorite
4. Hydrogen Peroxide

Options :

- 92090699365. 1
- 92090699366. 2
- 92090699367. 3
- 92090699368. 4

Question Number : 42 Question Id : 92090625147 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूती वस्त्र उद्योग में उपयोग किया जाने वाला पारिस्थिक हितैषी (ईकोफ्रेंडली) विरंजन कर्मक है :

1. सोडियम हाइपोक्लोराइड
2. ब्लीचिंग पाउडर
3. सोडियम क्लोराइड
4. हाइड्रोजन परऑक्साइड

Options :

92090699365. 1
92090699366. 2
92090699367. 3
92090699368. 4

Question Number : 43 Question Id : 92090625148 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

In pigment printing the type of thickness system being preferably used is

1. Oil-in-Water
2. Water-in-Oil
3. Gaurgum
4. Sodium alginate

Options :

92090699369. 1
92090699370. 2
92090699371. 3
92090699372. 4

Question Number : 43 Question Id : 92090625148 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

वर्णक छपाई में अधिक उपयोग किए जाने वाले स्थूलक तंत्र (थिकनर सिस्टम) का प्रकार _____ है :

1. जले-तैलम (ऑइल-इन-वाटर)
2. तैलम-जले (वाटर-इन-ऑइल)
3. गॉरगम
4. सोडियम एल्जीनेट

Options :

92090699369. 1
92090699370. 2
92090699371. 3
92090699372. 4

Question Number : 44 Question Id : 92090625149 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Soil relax finishers are effective on

1. Cotton
2. Jute
3. Viscose
4. Polyester

Options :

92090699373. 1
92090699374. 2
92090699375. 3
92090699376. 4

Question Number : 44 Question Id : 92090625149 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

मृदा मुक्ति परिष्कारक/सॉइल रिलीज फिनिश _____ पर सबसे प्रभावी होती है :

1. सूत/कपास
2. जूट
3. विस्कोस
4. पोलिऐस्टर

Options :

92090699373. 1
92090699374. 2
92090699375. 3
92090699376. 4

Question Number : 45 Question Id : 92090625150 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Chemical suitable for discharge printing is

1. Sodium Sulphoxylate Formaldehyde
2. Hydrogen Peroxide
3. Titanium dioxide (TiO_2)
4. Sodium Alginate

Options :

92090699377. 1
92090699378. 2
92090699379. 3
92090699380. 4

Question Number : 45 Question Id : 92090625150 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

विरंजन छपाई (डिस्चार्ज प्रिंटिंग) के लिए _____ उपयुक्त रसायन है :

1. सोडियम सल्फोक्सीलेट फॉर्मेलिहाइड
2. हाइड्रोजन पर ऑक्साइड
3. टाइटेनियम डाइ-ऑक्साइड
4. सोडियम एल्जीनेट

Options :

92090699377. 1
92090699378. 2
92090699379. 3
92090699380. 4

Question Number : 46 Question Id : 92090625151 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The packing coefficient of yarn with (100) fibres, processed by 10%, the percentage change in the yarn diameter will be approximately

1. -4.9
2. 4.9
3. -16.5
4. -10

Options :

92090699381. 1
92090699382. 2
92090699383. 3

Question Number : 46 Question Id : 92090625151 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

(100) रेशे/फाइबर वाले तंतु (यार्न)के पैकिंग गुणांक को 10% बढ़ा दिया गया, इससे तंतु के व्यास में प्रतिशत परिवर्तन लगभग _____ होगा :

1. -4.9
2. 4.9
3. -16.5
4. -10

Options :

92090699381. 1
92090699382. 2
92090699383. 3
92090699384. 4

Question Number : 47 Question Id : 92090625152 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The finisher, draw trans machine has input sliver c.v as 2.5 and the delivered sliver shows the c.v of 3.8, then the c.v added by the draw trans machine is:

1. 1.85
2. 2.85
3. 3.5
4. 2.25

Options :

92090699385. 1
92090699386. 2
92090699387. 3
92090699388. 4

Question Number : 47 Question Id : 92090625152 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

फिनिशर ड्रॉ ट्रान्स मशीन का इनपुट स्लिवर c.v 2.5 है और डिलिवर किया जाने वाला स्लिवर 3.8 का c.v दर्शाता है, तो ड्रॉ ट्रान्स मशीन द्वारा जोड़ा गया c.v _____ है।

1. 1.85
2. 2.85
3. 3.5
4. 2.25

Options :

92090699385. 1
92090699386. 2
92090699387. 3
92090699388. 4

Question Number : 48 Question Id : 92090625153 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Fibre disintegration efficiency on the card increases by increasing

1. Wider setting between the liquor in and cylinder
2. The speed of the cylinder
3. Speed of the Doffer
4. Feed Roller Speed of the feed holler

Options :

92090699389. 1
92090699390. 2
92090699391. 3
92090699392. 4

Question Number : 48 Question Id : 92090625153 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कार्ड पर रेशा (फाइबर) विघटन दक्षता _____ को बढ़ाने पर बढ़ जाती है।

1. अंदर के द्रव और सिलिंडर के बीच अधिक चौड़ाई वाली सेटिंग
2. बेलन/सिलिंडर की गति
3. डॉप्लर की गति
4. फीड रोलर की गति

Options :

92090699389. 1
92090699390. 2

92090699391. 3

92090699392. 4

Question Number : 49 Question Id : 92090625154 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Amongst the following, select the suitable technology for production of core spun yarn.

1. Rotor Spinning
2. MJS Spinning
3. MVS Spinning
4. Friction Spinning

Options :

92090699393. 1

92090699394. 2

92090699395. 3

92090699396. 4

Question Number : 49 Question Id : 92090625154 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कोर स्पन यार्न (क्रोड कते सूत्र/तंतु) के उत्पादन के लिए निम्नलिखित में से उपयुक्त प्रौद्योगिकी का चयन कीजिए।

1. रोटर स्पिनिंग (घूर्णीवयन/कताई)
2. MJS स्पिनिंग/वयन
3. MVS स्पिनिंग/वयन
4. घर्षण कताई

Options :

92090699393. 1

92090699394. 2

92090699395. 3

92090699396. 4

Question Number : 50 Question Id : 92090625155 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

On increasing yarn twist is-case of staple yarn the strength will,

1. Increase first and then decrease
2. Decrease initially and then increase
3. Strength of yarn is independent on twist
4. Increase proportionally with twist

Options :

- 92090699397. 1
- 92090699398. 2
- 92090699399. 3
- 92090699400. 4

Question Number : 50 Question Id : 92090625155 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

स्टेपल यार्न (प्रमुख तंतु) के मामले में तंतु की ऐंठन को बढ़ाने पर तंतु की शक्ति

1. पहले बढ़ती है, फिर कम हो जाती है
2. पहले कम होती है, फिर बढ़ जाती है
3. तंतु/यार्न की शक्ति ऐंठन से अप्रभावित होती है
4. ऐंठन के साथ समानुपाती रूप से बढ़ती है

Options :

- 92090699397. 1
- 92090699398. 2
- 92090699399. 3
- 92090699400. 4

Question Number : 51 Question Id : 92090625156 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

10^5 , 20^5 , 30^5 and 40^5 NP cotton yarn have the same twist (Turns/m). The yarn having maximum twist obliquity is

1. 10^5 NP
2. 30^5 NP
3. 20^5 NP
4. 40^5 and 30^5 NP

Options :

- 92090699401. 1
- 92090699402. 2
- 92090699403. 3
- 92090699404. 4

Question Number : 51 Question Id : 92090625156 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

10⁵, 20⁵, 30⁵ और 40⁵ NP के सूती सूत्र/यार्न में एकसमान ऐंठन (वलय/मीटर) हैं। अधिकतम ऐंठन तिर्यकता वाला तंतु _____ है।

1. 10⁵ NP
2. 30⁵ NP
3. 20⁵ NP
4. 40⁵ और 30⁵ NP

Options :

92090699401. 1
92090699402. 2
92090699403. 3
92090699404. 4

Question Number : 52 Question Id : 92090625157 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Bobtex yarn is manufactured by using,

1. Ring Spinning Technology
2. Projectile Spinning Technology
3. Friction Spinning Technology
4. Rotor Spinning Technology

Options :

92090699405. 1
92090699406. 2
92090699407. 3
92090699408. 4

Question Number : 52 Question Id : 92090625157 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

बॉबटैक्स सूत्र/यार्न को _____ के उपयोग द्वारा निर्मित किया जाता है :

1. रिंग स्पिनिंग/वलय वयन प्रौद्योगिकी
2. प्रोजेक्टाइल स्पिनिंग प्रक्षिप्त वयन प्रौद्योगिकी
3. फ्रिक्शन स्पिनिंग/घर्षण वयन प्रौद्योगिकी
4. रोटर स्पिनिंग/घूर्णी वयन प्रौद्योगिकी

Options :

- 92090699405. 1
- 92090699406. 2
- 92090699407. 3
- 92090699408. 4

Question Number : 53 Question Id : 92090625158 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Following material shows the highest value of index of irregularity

1. Draw sliver
2. Roving
3. Yarn
4. Carder Sliver

Options :

- 92090699409. 1
- 92090699410. 2
- 92090699411. 3
- 92090699412. 4

Question Number : 53 Question Id : 92090625158 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित सामग्री अनियमितता सूचकांक के अधिकतम मान को दर्शाती है।

1. ड्रॉ स्लिवर
2. रोविंग/पूनी
3. सूत्र/यार्न
4. कॉर्डर स्लिवर/धूनित पूनी

Options :

- 92090699409. 1
- 92090699410. 2

92090699411. 3

92090699412. 4

Question Number : 54 Question Id : 92090625159 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The 'Gill Draw' technology is used in the processing of

1. Wool fibre
2. Cotton fibre
3. Visuals fibre
4. Polyester/Cotton blend

Options :

92090699413. 1

92090699414. 2

92090699415. 3

92090699416. 4

Question Number : 54 Question Id : 92090625159 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

'गिल ड्रॉ' प्रौद्योगिकी का उपयोग _____ के प्रसंस्करण में किया जाता है :

1. ऊनी रेशा (फाइबर)
2. सूती रेशा
3. विस्कोस रेशा
4. पोलिएस्टर/सूती सम्मिश्रित

Options :

92090699413. 1

92090699414. 2

92090699415. 3

92090699416. 4

Question Number : 55 Question Id : 92090625160 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The approximate diameter in mm of 40^s NP carded yarn is

1. 0.104
2. 0.143
3. 1.10
4. 0.895

Options :

92090699417. 1
92090699418. 2
92090699419. 3
92090699420. 4

Question Number : 55 Question Id : 92090625160 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

40^s NP कार्डेड यार्न (धुनित सूत्र) का व्यास लगभग _____ मिलीमीटर होता है।

1. 0.104
2. 0.143
3. 1.10
4. 0.895

Options :

92090699417. 1
92090699418. 2
92090699419. 3
92090699420. 4

Question Number : 56 Question Id : 92090625161 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The yarn is passing over a multiplicative type tensioner with an angle of wrap of 90°. If the input yarn tension is 100 CN and the coefficient of friction between the yarn and tension is 0.2. The output tension of yarn in 'N' accurate to two decimal places.

1. 1.425
2. 1.369
3. 1.400
4. 1.265

Options :

92090699421. 1
92090699422. 2

92090699423. 3

92090699424. 4

Question Number : 56 Question Id : 92090625161 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

जब सूत्र को एक गुणनात्मक प्रकार के टेन्शनर से गुजारा जाता है जिसका ताना का कोण 90° है। यदि इनपुट/प्रविष्टि यार्न/सूत्र तनाव 100 CN है और सूत्र तथा टेन्शनर के बीच घर्षण गुणांक 0.2 है, तो सूत्र क आउटपुट/निर्गत तनाव 'N' है

1. 1.425
2. 1.369
3. 1.400
4. 1.265

Options :

92090699421. 1

92090699422. 2

92090699423. 3

92090699424. 4

Question Number : 57 Question Id : 92090625162 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Find out the speed of bottom shaft in rad/sec if the speed of crank is 400 rpm:

1. $6.6 \pi/\text{sec}$
2. $6.5 \pi/\text{sec}$
3. $5 \pi/\text{sec}$
4. $4.5 \pi/\text{sec}$

Options :

92090699425. 1

92090699426. 2

92090699427. 3

92090699428. 4

Question Number : 57 Question Id : 92090625162 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

बॉटम शाफ्ट (तलीय कूपक) की गति का rad/sec में पता लगाइए, यदि क्रैंक की चाल 400 rpm है

1. $6.6 \pi^\circ/\text{sec}$
2. $6.5 \pi^\circ/\text{sec}$
3. $5 \pi^\circ/\text{sec}$
4. $4.5 \pi^\circ/\text{sec}$

Options :

92090699425. 1
92090699426. 2
92090699427. 3
92090699428. 4

Question Number : 58 Question Id : 92090625163 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

In a flat bed knitting machine, the loop length is controlled by,

1. Cleaning can
2. Changing guide bar can
3. Stitch can
4. Rising can

Options :

92090699429. 1
92090699430. 2
92090699431. 3
92090699432. 4

Question Number : 58 Question Id : 92090625163 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक फ्लैट बेड बुनाई की मशीन में लूप लम्बाई _____ के द्वारा नियंत्रित होती है :

1. केन को बदल कर
2. गाइड बार केन को बदल कर
3. स्टिच केन
4. रेजिंग (रंजक क्षेपक) केन

Options :

92090699429. 1

92090699430. 2

92090699431. 3

92090699432. 4

Question Number : 59 Question Id : 92090625164 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Increasing in taper angle on sectional warping machine (drawn) will normally require _____

1. Higher warping speed
2. Lower warping speed
3. Decrease in traverse speed
4. Increase in traverse speed

Options :

92090699433. 1

92090699434. 2

92090699435. 3

92090699436. 4

Question Number : 59 Question Id : 92090625164 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सेक्शनल/परिच्छेदी ताना मशीन (ड्रॉन) पर टेपर कोण को बढ़ाने के लिए सामान्यतः _____ की आवश्यकता होती है।

1. उच्चतर तानाकरण चाल
2. निम्नतर तानाकरण चाल
3. अनुप्रस्थ चाल में कमी
4. अनुप्रस्थ चाल में वृद्धि

Options :

92090699433. 1

92090699434. 2

92090699435. 3

92090699436. 4

Question Number : 60 Question Id : 92090625165 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Size add on does not depends on,

1. Drying cylinder temperature
2. Size paste concentration
3. Machine Speed
4. Roller Hardness

Options :

92090699437. 1
92090699438. 2
92090699439. 3
92090699440. 4

Question Number : 60 Question Id : 92090625165 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

चिक्कण (साइज़) में वृद्धि किस पर निर्भर नहीं करती है?

1. शुष्कन बेलन (ड्राईंग सिलेंडर) के तापमान पर
2. चिक्कण लेप (साइज़ पेस्ट) की सान्द्रता पर
3. मशीन की चाल पर
4. रोलर की कठोरता पर

Options :

92090699437. 1
92090699438. 2
92090699439. 3
92090699440. 4

Question Number : 61 Question Id : 92090625166 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

A two ply yarn has a resultant of 20^5 Ne. Assuming 10% twist contribution during twisting, the yarn count (Ne) of single yarn used for ply twisting was

1. 36.5
2. 44.4
3. 30.5
4. 40.4

Options :

92090699441. 1
92090699442. 2

92090699443. 3

92090699444. 4

Question Number : 61 Question Id : 92090625166 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक दो प्लाई के सूत्र (यार्न) का रिसल्टेन्ट/परिणामी 20^5 Ne है। ऐंठन के दौरान 10% ऐंठन संकुचन को मानते हुए, प्लाई द्विसर्पित/ऐंठन के एकल सूत्र का सूत्र काउन्ट कितने (Ne) था?

1. 36.5
2. 44.4
3. 30.5
4. 40.4

Options :

92090699441. 1

92090699442. 2

92090699443. 3

92090699444. 4

Question Number : 62 Question Id : 92090625167 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

A poly propylene cord has estimated breaking length of approximately 60 km in air, The estimated breaking length of the cord in water would be,

1. 180 km
2. ∞
3. 60 km
4. 0 km

Options :

92090699445. 1

92090699446. 2

92090699447. 3

92090699448. 4

Question Number : 62 Question Id : 92090625167 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक पोलिप्रोपिलीन कॉर्ड (धुनक) की अनुमानित भंजन लंबाई वायु में लगभग 60 km है, कॉर्ड की जल में अनुमानित भंजन लंबाई क्या होगी?

1. 180 km
2. ∞
3. 60 km
4. 0 km

Options :

92090699445. 1
92090699446. 2
92090699447. 3
92090699448. 4

Question Number : 63 Question Id : 92090625168 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The 'creep' in the fiber is due to it's

1. Crystalline behaviour
2. Viscoelastic nature
3. Plastic nature
4. Weaving behaviour

Options :

92090699449. 1
92090699450. 2
92090699451. 3
92090699452. 4

Question Number : 63 Question Id : 92090625168 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रेशे में क्रीप उसके _____ के कारण होती है :

1. क्रिस्टलीय आचरण
2. श्यानता प्रत्यास्थ (विस्कोइलैस्टिक) प्रकृति
3. प्लास्टिक (सुघट्य) प्रकृति
4. बुनाई का प्रकार

Options :

92090699449. 1
92090699450. 2

92090699451. 3

92090699452. 4

Question Number : 64 Question Id : 92090625169 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

100 fibers were tested for maturity. The normal (N) and thin walled (T) fibers were found to be 50 and 10 respectively. The maturity ratio of fiber is:

1. 0.80
2. 0.65
3. 0.75
4. 0.60

Options :

92090699453. 1

92090699454. 2

92090699455. 3

92090699456. 4

Question Number : 64 Question Id : 92090625169 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

100 रेशों (फाइबर्स) की पकता के लिए जांच की गई। सामान्य (N) और पतली भित्ति वाले रेशे क्रमशः 50 और 10 पाए गए। रेशों का पकता अनुपात है :

1. 0.80
2. 0.65
3. 0.75
4. 0.60

Options :

92090699453. 1

92090699454. 2

92090699455. 3

92090699456. 4

Question Number : 65 Question Id : 92090625170 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

The characteristic wave form produced by light scattering by individual fiber in an AFIS instrument is:

1. Spiked
2. Triangular
3. Rectangular
4. Elliptical

Options :

92090699457. 1
92090699458. 2
92090699459. 3
92090699460. 4

Question Number : 65 Question Id : 92090625170 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

AFIS उपकरण में प्रत्येक रेशे द्वारा प्रकाश के प्रकीर्णन द्वारा उत्पन्न होने वाली विशिष्ट तरंग _____ प्रकार की है।

1. स्पाइकड/कांटेदार
2. त्रिकोणी
3. आयताकार
4. अंडाकार

Options :

92090699457. 1
92090699458. 2
92090699459. 3
92090699460. 4

Question Number : 66 Question Id : 92090625171 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

Assertion A: A twisted rope of same diameter made up of jute fiber is not suitable for climbing high altitude hills where as the nylon rope can be used for the said application.

Reason R: The jute fiber is stronger but it is rigid and brittler than nylon also the elongation at break of jute fiber is lower than that of nylon.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

92090699461. 1
92090699462. 2
92090699463. 3
92090699464. 4

Question Number : 66 Question Id : 92090625171 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: जूट रेशे की बनी रस्सी पहाड़ों पर चढ़ने के लिए उपयुक्त नहीं होती, जबकि समान व्यास वाली नाइलॉन की बनी रस्सी इस कार्य के लिए उपयुक्त होती है।

कारण R: जूट का रेशा अधिक मजबूत होता है लेकिन ये नाइलॉन से अधिक अनम्य (कड़ा) और भंगुर होता है, साथ ही जूट के रेशे के भंजन पर दीर्घीकरण नाइलॉन के रेशे से कहीं कम होता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

92090699461. 1
92090699462. 2
92090699463. 3

Question Number : 67 Question Id : 92090625172 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

Assertion A: High pressure squeezing on sizing machine leads to higher ratio of production.

Reason R: Interruption in production process caused by thread break etc, are lesser in high pressure squeezing system.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

- 92090699465. 1
- 92090699466. 2
- 92090699467. 3
- 92090699468. 4

Question Number : 67 Question Id : 92090625172 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में

अभिकथन A: साइजिंग (चिक्कण) मशीन पर उच्च दाब निष्पीड़न के द्वारा अधिक दर से उत्पादन होता है।

कारण R: सूत्र भंजन आदि के द्वारा उत्पादन में होने वाले अन्तरक्षेप, उच्च दाब निष्पीड़न प्रणाली में कम होते हैं।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

- 92090699465. 1
- 92090699466. 2
- 92090699467. 3
- 92090699468. 4

Question Number : 68 Question Id : 92090625173 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

Assertion A: On 'Air-flow' instrument for testing of fiber fineness of given variety of cotton fiber, the air resistance of fine cotton fiber is higher than that of coarse fiber.

Reason R: The Higher air resistance for fine fiber is because of low air supply at the time of testing.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

- 92090699469. 1
- 92090699470. 2
- 92090699471. 3

Question Number : 68 Question Id : 92090625173 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: किसी दिए गए किस्म के सूत रेशे की 'वायु प्रवाह' (एयर फ्लो) उपकरण से रेशा सूक्ष्मता (फाइबर फाइननेस) की जांच करने पर सूक्ष्म सूत रेशे की वायु प्रतिरोधकता स्थूल रेशे की वायु प्रतिरोधकता से अधिक होती है।

कारण R: सूक्ष्म रेशे के लिए उच्चतर वायु प्रतिरोधकता जांच/परीक्षण के समय कम वायु आपूर्ति के कारण होती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

92090699469. 1

92090699470. 2

92090699471. 3

92090699472. 4

Question Number : 69 Question Id : 92090625174 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

Assertion A: Although in a multiphase weaving, the energy consumed per square meter of fabric produced is higher than that of modern air-jet 10 cm, the productivity is also 2 to 3 times higher.

Reason R: There are many Oscillating components in a multiphase 100 m causing high energy consumption. However the shed turning roller rotates continuously at an even speed and 4 picks are inserted at any instant.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

92090699473. 1
92090699474. 2
92090699475. 3
92090699476. 4

Question Number : 69 Question Id : 92090625174 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: यद्यपि बहु चरण वयन (मल्टीफेज विविंग) में निर्मित होने वाले प्रति वर्ग मीटर वस्त्र में उपभोग हुई ऊर्जा आधुनिक एयर-जेट लूम की ऊर्जा से अधिक होती है, लेकिन उत्पादकता भी 2 से 3 गुना अधिक होती है।

कारण R: बहुचरण (मल्टीफेज) लूम में अनेक दोलायमान संघटक होते हैं जिससे अधिक ऊर्जा उपभोग होता है। यद्यपि शेड टर्निंग रोटार निरंतर समान चाल से घूमता रहता है और किसी इंस्टैंट (instant) पर 4 पिक निर्दिष्ट किए जा सकते हैं।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

92090699473. 1

92090699474. 2

92090699475. 3

92090699476. 4

Question Number : 70 Question Id : 92090625175 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

Assertion A: Anthraquinin based disperse dyes dyed on polyester fibre fabric at 130° C from an aqueous dispersion of dye.

Reason R: The disperse dye is partially soluble in water during dyeing at 130°C and it is the dissolved dye that is taken up by the polyester fibre during dyeing.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

92090699477. 1

92090699478. 2

92090699479. 3

92090699480. 4

Question Number : 70 Question Id : 92090625175 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: एन्थ्रेक्वीनीन आधारित परिक्षेपी रंजकों को रंजक के जलीय प्रकीर्णन से 130°C पर पोलीएस्टर रेशे के वस्त्र की रंगाई की गई।

कारण R: परिक्षेपी रंजक 130°C पर रंगाई के समय जल में आंशिक रूप से घुलनशील होता है और ये घुला हुआ रंजक ही है जिसे रंगाई के समय पोलीएस्टर रेशे द्वारा ग्रहण किया जाता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

92090699477. 1

92090699478. 2

92090699479. 3

92090699480. 4

Question Number : 71 Question Id : 92090625176 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

Assertion A: It is said that, the draw frame adds irregularity in the material of given linear density. The irregularity introduced in the material is considered as periodic irregularity.

Reason R: The irregularity introduced in the material is proportional to the number of drafting rollers used on machine.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

92090699481. 1

92090699482. 2

92090699483. 3

Question Number : 71 Question Id : 92090625176 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में

अभिकथन A: ऐसा कहा जाता है कि ड्रॉ फ्रेम दिए गए रैखिक घनत्व की सामग्री में अनियमितता बढ़ाते हैं, सामग्री में समावेशित होने वाली अनियमितता को आवर्ती अनियमितता माना जाता है।

कारण R: सामग्री में समावेशित होने वाली अनियमितता मशीन में उपयोग किए गए ड्राफ्टिंग रोलरों की संख्या के समानुपाती होती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

92090699481. 1

92090699482. 2

92090699483. 3

92090699484. 4

Question Number : 72 Question Id : 92090625177 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements: one is labelled as **Assertion A** and the other is labelled as **Reason R**

Assertion A: The viscosity of the solution of sodium cellular xanthate first decreases and then increases during the process of ripening an important unit operation of viscose manufacturing.

Reason R: The viscosity initially decreases because of dexanthation and then uses as the distribution of xanthane groups along the cellulose molecule becomes more uniform with time.

In the light of the above statements, choose the **correct** answer from the options given below.

1. Both A and R are true and R is the correct explanation for A
2. Both A and R are true but R is NOT the correct explanation for A
3. A is true but R is not false
4. A is not false but R is true

Options :

- 92090699485. 1
- 92090699486. 2
- 92090699487. 3
- 92090699488. 4

Question Number : 72 Question Id : 92090625177 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं: अभिकथन (Assertion A) के रूप में लिखित है तो दूसरा कारण (Reason R) के रूप में;

अभिकथन A: सोडियम सेलुलोस जैन्थेट के विलयन की श्यानता पक्ता की प्रक्रिया के समय पहले कम होती और फिर बढ़ती है - जो विस्कोस निर्माण का एक महत्वपूर्ण इकाई प्रचालन है।

कारण R: श्यानता आरंभ में डीजैन्थेशन के कारण कम होती है और फिर समय के साथ जब जैन्थेन समूहों का सेलुलोस अणुओं में वितरण अधिक एकरूप हो जाने पर बढ़ जाते हैं। उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए

1. A और R दोनों सही हैं और R, A की सही व्याख्या है
2. A और R दोनों सही हैं, लेकिन R, A की सही व्याख्या नहीं है
3. A सही है लेकिन R सही नहीं है
4. A सही नहीं है लेकिन R सही है

Options :

- 92090699485. 1
- 92090699486. 2
- 92090699487. 3
- 92090699488. 4

Question Number : 73 Question Id : 92090625178 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Consider the following statements fibre shrinkage during heat setting leads to,

- A. Disorientation of amorphous regions
- B. Increase in crystalline orientation
- C. Increase in crystal perfection
- D. Decreases in crystallinity

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. BCD
- 2. BC
- 3. ADC
- 4. ABC

Options :

92090699489. 1

92090699490. 2

92090699491. 3

92090699492. 4

Question Number : 73 Question Id : 92090625178 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए : ताप स्थिरण (हीट सेटिंग) के काल में रेशा सिकुड़न से _____ होता है।

- A. अक्रिस्टलीय क्षेत्रों का अपविन्यास
- B. क्रिस्टली विन्यास में वृद्धि
- C. क्रिस्टल निष्पादन में वृद्धि
- D. क्रिस्टलीयता में कमी

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. BCD
- 2. BC
- 3. ADC
- 4. ABC

Options :

92090699489. 1

92090699490. 2

92090699491. 3

92090699492. 4

Question Number : 74 Question Id : 92090625179 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Consider the following options on ring spinning machine

- A. Twist in the ring spinning machine is 'True Twist'
- B. Condenser is positioned on ring which impacts the twist
- C. Ring frame has elevated drafting system
- D. Ring yarn gives hairy yarn because of spinning triangle.

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. ABC
- 2. ACD
- 3. BCD
- 4. BDE

Options :

- 92090699493. 1
- 92090699494. 2
- 92090699495. 3
- 92090699496. 4

Question Number : 74 Question Id : 92090625179 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

रिंग स्पिनिंग (वलय वयन) मशीन पर निम्नलिखित प्रचालनों पर विचार कीजिए :

- A. रिंग स्पिनिंग मशीन में होने वाली ऐंठन वास्तविक ऐंठन होती है
- B. कंडेन्सर वलय पर स्थित रहता है जो ऐंठन प्रदान करता है
- C. रिंग फ्रेम में उन्नत ड्रॉफ्टिंग सिस्टम होता है।
- D. रिंग यार्न (वलय तंतु) रोमिल तंतु देता है क्योंकि वयन त्रिकोण बनता है।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. ABC
- 2. ACD
- 3. BCD
- 4. BDE

Options :

- 92090699493. 1
- 92090699494. 2
- 92090699495. 3
- 92090699496. 4

Question Number : 75 Question Id : 92090625180 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

In connection with abrasion testing of fabrics higher to value of abrasion resistance can be attributed by -

- A. Lower top pressure on fabric
- B. Lower fabric tension
- C. Higher fabric compressibility
- D. New abrading surface

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. BCD
- 2. ABC
- 3. ACD
- 4. BC

Options :

- 92090699497. 1
- 92090699498. 2
- 92090699499. 3
- 92090699500. 4

Question Number : 75 Question Id : 92090625180 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

वस्त्रों की अपघर्षण जांच के संदर्भ में अपघर्षण प्रतिरोधकता का उच्चतर मान _____ के कारण हो सकता है।

- A. वस्त्र पर कम शीर्ष दाब
- B. कम वस्त्र तनाव
- C. उच्चतर वस्त्र सम्पीडनीयता
- D. नई अपघर्षी सतह

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. BCD
- 2. ABC
- 3. ACD
- 4. BC

Options :

- 92090699497. 1
- 92090699498. 2
- 92090699499. 3
- 92090699500. 4

Question Number : 76 Question Id : 92090625181 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

A 100% polyester fabric was treated with optical brightening agent (stilbene derivatives) and quality control group found that fabric shows uneven whitering effect

- A. Polyester fabric before treatment may not be given heat setting treatment
- B. Development of brightness needs temp 130 to 140° C and 30 sec dwell time
- C. On status machine pin stanting may not be adoptable
- D. Padding roll may have uneven pressure

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A, B, C and D
- 2. A and D only
- 3. B and C only
- 4. C and D only

Options :

- 92090699501. 1
- 92090699502. 2
- 92090699503. 3
- 92090699504. 4

Question Number : 76 Question Id : 92090625181 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक 100% पोलीएस्टर वस्त्र को प्रकाशिक प्रमासन कर्मक नियंत्रण समूह ने पाया कि वस्त्र असमान श्वेतन प्रभाव दर्शाता है

- A. पोलीएस्टर वस्त्र को उपचार से पहले संभवतः ताप स्थिरण उपचार नहीं दिया गया था
- B. ब्राइटनर/प्रभासक के विकास के लिए 130 से 140° C के तापमान की 30 सेकंड की वास अवधि के लिए आवश्यकता होती है
- C. स्टेन्टर मशीन पर पिन स्टेन्टिंग (तनित्रण) को संभवतः नहीं अपनाया गया था
- D. पैडिंग रोल का संभवतः असमान दाब था

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A, B, C और D
- 2. केवल A और D
- 3. केवल B और C
- 4. केवल C और D

Options :

- 92090699501. 1
- 92090699502. 2
- 92090699503. 3
- 92090699504. 4

Question Number : 77 Question Id : 92090625182 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Consider the following statements with respect to carding machine

- A. Carding removes the hooks in the fibers
- B. Surface speed of cylinder is higher than that of doer
- C. Planning efficiency of carding is depends upon the rush content in the tuft
- D. Undercuring waste under the doer is higher than this liquor-in

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. BC
- 2. ABC
- 3. CD
- 4. ACD

Options :

- 92090699505. 1
- 92090699506. 2
- 92090699507. 3
- 92090699508. 4

Question Number : 77 Question Id : 92090625182 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

कार्डिंग मशीन के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

- A. कार्डिंग (धुनाई) से रेशे में से हुक निकल जाते हैं
 - B. बेलन (सिलिन्डर) की सतह चाल डॉप्लर की चाल से अधिक होती है
 - C. कार्डिंग की निर्मलन दक्षता गुच्छ (टफ्ट) में कचरे की मात्रा पर निर्भर करती है
 - D. डॉप्लर के नीचे जमा अपशिष्ट की मात्रा अंदर दब की मात्रा से अधिक होती है
- नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. BC
- 2. ABC
- 3. CD
- 4. ACD

Options :

- 92090699505. 1
- 92090699506. 2
- 92090699507. 3
- 92090699508. 4

Question Number : 78 Question Id : 92090625183 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum

Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Blend dyeing of PET/Cotton (67/33) was carried out using Disperse and Reactive dyes in medium red shade. Following things are observed with repeat to uneven dyeing

- A. PET/Cotton blend fabric may not have heat set of its polyester part
- B. During polyester dyeing in jet dyeing machine a liquor ratio was not maintained
- C. Choice of dyes of same tone and color value was not chosen
- D. Reactive dyed component is not fixed with suitable concentration of salt and alkali
- E. Cotton part of blend is not managed upto standard level

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. ABCDE
- 2. ABC
- 3. CDE
- 4. ACE

Options :

92090699509. 1

92090699510. 2

92090699511. 3

92090699512. 4

Question Number : 78 Question Id : 92090625183 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is

Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum

Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

PET/कॉटन (सूती) (67/33) की मिश्रित रंगाई मध्यम लाल रंग में परिक्षेपी और अभिक्रियाशील रंगाई के उपयोग से की गई थी। इसमें असमान रंगाई के संदर्भ में निम्नलिखित बातें देखी गई :

- A. PET/कॉटन (सूती) ब्लैन्ड/सम्मिश्रित वस्त्र में संभवतः उसके पोलीएस्टर भाग के लिए ताप स्थिरण नहीं हुआ था
- B. जेट रंगाई मशीन में पोलीएस्टर की रंगाई के समय दब अनुपात को नहीं बनाए रखा गया था
- C. समान टोन/वर्ण और रंग मान के रंजकों का चयन नहीं किया गया था
- D. अनुक्रियाकारी रंजित घटक को नमक तथा क्षार की उचित सान्द्रता के साथ निर्धारित नहीं किया गया था।

E. Cotton part of blend is not mesmerged upto standrd and lerol
नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. ABCDE
- 2. ABC
- 3. CDE
- 4. ACE

Options :

- 92090699509. 1
- 92090699510. 2
- 92090699511. 3
- 92090699512. 4

Question Number : 79 Question Id : 92090625184 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

A 100% woven cotton fabric is suspended for single colour dyeing on Jigger dyers machine using vat dyer when the fabric was for drying on stenter. Following observation was noticed that warp year looks erenly dyed with dark shade

- A. Fabric was periodically found dark shade dyed on sweft in regular interval upto certain mterage
- B. Possibility of insertion of immature yarn directly loaded from spinning department
- C. Immatured yarn absorbed more dye due to the uneven cell growth
- D. Warp yarn of fabric found even dyening

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. ABD
- 2. ABC
- 3. BCD
- 4. ADC

Options :

92090699513. 1
92090699514. 2
92090699515. 3
92090699516. 4

Question Number : 79 Question Id : 92090625184 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

एक 100% बुने हुए सूती वस्त्र को जिगर ड्रॉइंग मशीन पर वैट रंजकों का उपयोग करते हुए एक रंग की रंगाई के लिए निलंबित किया गया। जब वस्त्र को स्टेन्टर पर सूखने के लिए रखा तो निम्नलिखित प्रेक्षण किया गया कि ताने के तंतु (यार्न) ने एकसमान रूप से गहरे रंग की रंगाई ली

- A. वस्त्र पर आवर्ती रूप से गहरे रंग की रंगाई बाने में नियंत्रित अंतरालों पर कुछ मीटर तक पाई गई
- B. कटाई विभाग से संभवतः अपक तंतु को सीधे मशीन में भरा गया था
- C. अपक तंतु ने अधिक रंजक का अवशोषण असमान कोशिका वृद्धि के कारण किया।
- D. वस्त्र का ताना तंतु समान रंगाई का पाया गया था

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. ABD
- 2. ABC
- 3. BCD
- 4. ADC

Options :

92090699513. 1
92090699514. 2
92090699515. 3
92090699516. 4

Question Number : 80 Question Id : 92090625185 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

A flow of 100% cotton fabric processing sequence is given below

(Chemical processing up to dyeing)

- A. Grey fabric → Singeing → Desizing → Bleaching → Mercerization → Dyeing
- B. Grey fabric → Desizing → Singeing → Bleaching → Mercerization → Dyeing
- C. Grey fabric → Bleaching → Desizing → Singeing → Mercerization → Dyeing
- D. Grey fabric → Singeing → Bleaching → Desizing → Mercerization → Dyeing

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A only
- 2. B only
- 3. C only
- 4. D only

Options :

- 92090699517. 1
- 92090699518. 2
- 92090699519. 3
- 92090699520. 4

Question Number : 80 Question Id : 92090625185 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

100% सूती वस्त्र के प्रक्रमण अनुक्रम के प्रवाह को रंगाई के चरण तक नीचे दिया गया है (रासायनिक प्रक्रमण)

- A. अपरिष्कृत वस्त्र → झुलसाना → विचिक्कण → विरंजन → मर्सरीकरण → रंगाई
- B. अपरिष्कृत वस्त्र → विचिक्कण → झुलसाना → विरंजन → मर्सरीकरण → रंगाई
- C. अपरिष्कृत वस्त्र → विरंजन → विचिक्कण → झुलसाना → मर्सरीकरण → रंगाई
- D. अपरिष्कृत वस्त्र → झुलसाना → विरंजन → विचिक्कण → मर्सरीकरण → रंगाई

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A
- 2. केवल B
- 3. केवल C
- 4. केवल D

Options :

- 92090699517. 1
- 92090699518. 2
- 92090699519. 3
- 92090699520. 4

Question Number : 81 Question Id : 92090625186 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Beal sorter curve of cotton fiber prepared for getting the essential parameters of the same

- A. This is helpful for knowing the mean length
- B. It gives idea about the effective length and % of short fibres
- C. It gives 'S3' value of fibre
- D. It gives idea of upper quartile mean length of fibre

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A, B, D only
- 2. C and D only
- 3. B and D only
- 4. A and D only

Options :

- 92090699521. 1
- 92090699522. 2
- 92090699523. 3
- 92090699524. 4

Question Number : 81 Question Id : 92090625186 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूती रेशे का बियर सोर्टर वक्र रेशे के अनिवार्य प्राचलों को प्राप्त करने के लिए निर्मित किया गया

- A. यह माध्य लम्बाई ज्ञात करने में सहायक है
- B. यह प्रभावी लंबाई और % लघु रेशों के विषय में बताता है
- C. यह रेशे का 'S3' मान देता है
- D. यह रेशे के ऊपरी चतुर्थक मान लम्बाई के विषय में बताता है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A, B, D
- 2. केवल C और D
- 3. केवल B और D
- 4. केवल A और D

Options :

- 92090699521. 1
- 92090699522. 2
- 92090699523. 3
- 92090699524. 4

Question Number : 82 Question Id : 92090625187 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Consider the following statements with respect to 'FAST' technique for assessing the fabric properties :

- A. KES – FB1 – Bonding properties of fabrics
 - B. KES – FB2 – Measures the synergy and tensile properties
 - C. KES – FB3 – Measures the compressional properties
 - D. KES – FB4 – Measures the surface friction and its variation
1. A and B only
 2. B and D only
 3. C and D only
 4. A and D only

Options :

- 92090699525. 1
- 92090699526. 2
- 92090699527. 3
- 92090699528. 4

Question Number : 82 Question Id : 92090625187 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0
Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

वस्त्र के गुणों के मूल्यांकन के लिए 'FAST' तकनीक के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

- A. KES-FB1 - वस्त्रों के बंधन गुण
- B. KES-FB2 - ऊन कटाई और तनन गुणों का मापन करता है
- C. KES-FB3 - संपीड़न के गुणों का मापन करता है
- D. KES-FB4 - पृष्ठीय घर्षण और उसकी भिन्नता का मापन करता है।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

1. केवल A और B
2. केवल B और D
3. केवल C और D
4. केवल A और D

Options :

- 92090699525. 1
- 92090699526. 2
- 92090699527. 3
- 92090699528. 4

Question Number : 83 Question Id : 92090625188 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum

Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Spin finish is applied during melt spinning of multi filament yarn just-after quenching using dipping roller technique. The ideal composition of spin finish

- A. Lubricant, Emulsification and corrosion inhibitor
- B. Lubricant, Antistatic agent
- C. Lubricant, PH sensitizer and corrosion inhibitors
- D. Lubricant, Antistatic agent, Emulsifier, PH sensitizer and corrosion inhibitors
- E. Antistatic Agent, Emulsifier, PH sensitizer and corrosion inhibitors.

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. D only
- 2. A only
- 3. E only
- 4. B & C only

Options :

- 92090699529. 1
- 92090699530. 2
- 92090699531. 3
- 92090699532. 4

Question Number : 83 Question Id : 92090625188 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

स्पिन फिनिश (प्रचक्रण परिसज्जा) का उपयोग मेल्ट स्पिनिंग के समय बहुरेखा तंतु (मल्टी फिलामेंट यार्न) के शमन (क्लेन्विंग) के ठीक बाद में डीपिंग रोलर तकनीक से किया जाता है। स्पिन फिनिश के लिए आदर्श संयोजन है :

- A. स्नेहक (लुब्रीकेन्ट), इमल्सीकारक और संक्षारण रोधक
- B. स्नेहक, प्रतिस्थैतिक कर्मक
- C. स्नेहक, PH संवेदक और संक्षारण रोधक
- D. स्नेहक, प्रतिस्थैतिक कर्मक, इमल्सीकारक, PH संवेदक और संक्षारण रोधक
- E. प्रतिस्थैतिक कर्मक, इमल्सीकारक, PH संवेदक और संक्षारण

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल D
- 2. केवल A
- 3. केवल E
- 4. केवल B और C

Options :

- 92090699529. 1
- 92090699530. 2
- 92090699531. 3
- 92090699532. 4

Question Number : 84 Question Id : 92090625189 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

On plain shuttle loom, consider this following points with respect to the power consumption

- A. Power required during picking depends on weave of fabric
- B. Power required during picking depends on reed width
- C. Power required during picking is proportioned with the number of head shafts
- D. Power required during the picking depends on the number of cans/tappets.

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. B only
- 2. A, B & C only
- 3. B & D only
- 4. A & D only

Options :

- 92090699533. 1
- 92090699534. 2
- 92090699535. 3
- 92090699536. 4

Question Number : 84 Question Id : 92090625189 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

प्लेन शटल लूम पर, बिजली (पावर) उपभोग के संदर्भ में निम्नलिखित बातों पर विचार कीजिए :

- A. 'पिकिंग' (समाहरण) के समय आवश्यक बिजली (पॉवर) वस्त्र की बुनाई पर निर्भर करती है
- B. 'पिकिंग' के समय आवश्यक बिजली (पॉवर) रीड की चौड़ाई पर निर्भर करती है
- C. 'पिकिंग' के समय आवश्यक बिजली हैड शैफ्ट की संख्या के समानुपाती होता है
- D. 'पिकिंग' के समय आवश्यक बिजली चक्र/टैपेट की संख्या पर निर्भर करता है

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल B
- 2. केवल A, B और C
- 3. केवल B और D
- 4. केवल A और D

Options :

- 92090699533. 1
- 92090699534. 2

92090699535. 3

92090699536. 4

Question Number : 85 Question Id : 92090625190 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Consider the following statement in the melt spinning of PET fiber.

- A. Amorphous chips of yarn shows high crystallinity
- B. Low oriented yarn shows high crystallinity
- C. Partially oriented yarn shows high resistance
- D. Fully drawn yarn shows high crystallinity than POY yarn

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A & B only
- 2. D only
- 3. B & D only
- 4. A & C only

Options :

92090699537. 1

92090699538. 2

92090699539. 3

92090699540. 4

Question Number : 85 Question Id : 92090625190 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

PET रेशे की मेल्ट स्पिनिंग (मेल्ट कटाई) के संदर्भ में निम्नलिखित कथनों पर विचार कीजिए :

- A. PET के अक्रिस्टलीय चिप्स अत्यधिक क्रिस्टलीयता प्रदान करते हैं।
- B. अल्प विन्यासित तंतु उच्च क्रिस्टलीयता दर्शाते हैं।
- C. आंशिक रूप से अभिविन्यासित रेशे उच्च क्रिस्टलीयता दर्शाते हैं।
- D. पूर्णतः कर्षित तंतु POY तंतु की तुलना में अधिक क्रिस्टलीयता दर्शाते हैं।

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A और B
- 2. केवल D
- 3. केवल B और D
- 4. केवल A और C

Options :

92090699537. 1

92090699538. 2

92090699539. 3

92090699540. 4

Question Number : 86 Question Id : 92090625191 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

With respect to choice of dyers machine for dyeing of 100% cotton & 100% polyester choice of machines are selected from following (woven fabric)

- A. Jet dyeing machine, HTHD dyeing machine
- B. Winch dyeing machine, Jet dyeing machine
- C. Winch dyeing machine, HTHP dyeing machine
- D. Jet dyeing machine, HTHP dyeing machine and Jigger dyeing machine
- E. Winch dyeing and Jigger dyeing machine

Choose the correct answer from the options given below.

- 1. A only
- 2. D only
- 3. B only
- 4. A & C only

Options :

- 92090699541. 1
- 92090699542. 2
- 92090699543. 3
- 92090699544. 4

Question Number : 86 Question Id : 92090625191 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

100% सूती और 100% पोलिएस्टर की रंगाई के संदर्भ में, मशीन का चयन निम्नलिखित में से किया जाता है (बुने वस्त्र)

- A. जेट रंगाई मशीन, HTHD रंगाई मशीन
- B. चर्खी (विंच) रंगाई मशीन, जेट रंगाई मशीन
- C. चर्खी (विंच) रंगाई मशीन, HTHP रंगाई मशीन
- D. जेट रंगाई मशीन, HTHP रंगाई मशीन और जिगर रंगाई मशीन
- E. (विंच) रंगाई मशीन, जिगर रंगाई मशीन

नीचे दिए गए विकल्पों में से सही उत्तर का चयन कीजिए :

- 1. केवल A
- 2. केवल D
- 3. केवल B
- 4. केवल A और C

Options :

- 92090699541. 1
- 92090699542. 2
- 92090699543. 3
- 92090699544. 4

Question Number : 87 Question Id : 92090625192 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: The annealing operation of thermoplastic fibres under the tension shows inverse in the sonic modules.

Statement II: The annealing process inverse the crystalline and amorphous content in the fiber and this fiber playable during the processing.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are true
2. Both Statement I and Statement II are false
3. Statement I is true but Statement II is false
4. Statement I is false but Statement II is true

Options :

- 92090699545. 1
- 92090699546. 2
- 92090699547. 3
- 92090699548. 4

Question Number : 87 Question Id : 92090625192 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: तापसुघट्य (थर्मोप्लास्टिक) रेशों का तनाव (प्रतिबल) के तहत टापानुशीलन (अनीलिंग) प्रक्रिया से ध्वनिक मापांक (सोनिक मॉड्युलस) में वृद्धि हो जाती है।

कथन II: टापानुशीलन की प्रक्रिया रेशे में क्रिस्टलीय और अक्रिस्टलीय अंश की मात्रा को बढ़ा देती है और इससे रेशा प्रक्रमण के समय कम परतित (प्लाइएबल) हो जाता है
उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

- 92090699545. 1
- 92090699546. 2
- 92090699547. 3
- 92090699548. 4

Question Number : 88 Question Id : 92090625193 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: With respect to white discharge printing on 100% polyester fabric selection of ground colour is important since it should have dischargeability value 4-5.

Statement II: Good white discharge printing of suitable ground colour is only possible if dye from disperse group should be from agro group structure and not anthraquinone based.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

Options :

- 92090699549. 1
- 92090699550. 2
- 92090699551. 3
- 92090699552. 4

Question Number : 88 Question Id : 92090625193 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: 100% पॉलीएस्टर वस्त्र पर श्वेत विरंजन छपाई (व्हाइट डिस्चार्ज प्रिंटिंग) के संदर्भ में आधारी रंग का चयन महत्वपूर्ण है, क्योंकि इसका विरंजनीयता मान 4-5 होता है।

कथन II: उपयुक्त आधारी रंग का अच्छा श्वेत विरंजन सिर्फ तभी संभव है यदि परिक्षिप्त समूह का रंजक एन्थ्रैक्वीनोन आधारित नहीं बल्कि एजो समूह संरचना का हो।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

- 92090699549. 1
- 92090699550. 2
- 92090699551. 3
- 92090699552. 4

Question Number : 89 Question Id : 92090625194 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: With respect durable press finish, a proper preparation is important to achieve optimal performance where residual alkali will deactivate the catalyst, Non-uniform wetting will cause uneven finish pick up and result in unlevel finish effect.

Statement II: The durable press finish effect depends on chemical reactions taking place in the fibre during curing and need to control parameter such as concentration, temperature and time of curing. Excessive curing leads to increase loss of fabric strength and abrasion resistance.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

Options :

- 92090699553. 1
- 92090699554. 2
- 92090699555. 3
- 92090699556. 4

Question Number : 89 Question Id : 92090625194 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: टिकाऊ प्रैस परिसज्जा के संदर्भ में, इष्टतम प्रदर्शन प्राप्त करने के लिए उचित निर्मिति महत्वपूर्ण है, जिसमें अवशिष्ट क्षारक उत्प्रेरक को निष्क्रिय कर दे, असमान आद्रण/क्लेदन से असमान परिसज्जा (फिनिश) पिकअप करेगा और इससे असमतल परिसज्जा प्रभाव निर्मित होगा।

कथन II: टिकाऊ प्रैस परिसज्जा प्रभाव संसाधन के समय रेशे में होने वाली रासायनिक अभिक्रियाओं पर निर्भर करता है और इसमें संसाधन की सांद्रता, तापमान और समय जैसे प्राचलों को नियंत्रित करने की आवश्यकता होती है। अत्यधिक संसाधन से वस्त्र सामर्थ्य और अपघर्षण रोधकता की अधिक हानि होती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

92090699553. 1
92090699554. 2
92090699555. 3
92090699556. 4

Question Number : 90 Question Id : 92090625195 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: The strength of pneumatically spliced joint of a single cotton yarn result out of the load bearing capacity of the largely parallel fiber in the central section of the joint.

Statement II: The central section is surrounded by density clustered group of fibers which are highly twisted and intermingled. On application of tensile load, these fibers slip and progressively grip the central section tightly enhancing their load bearing capacity.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

Options :

92090699557. 1
92090699558. 2
92090699559. 3

Question Number : 90 Question Id : 92090625195 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: वातीय रूप से संबंधित संधि अथवा एकल सूत तंतु (यार्न) की सामर्थ्य के परिणाम स्वरूप व्यापक रूप से समांतर रेशों की संधि के मध्य भाग में भार वहन क्षमता विकसित हो जाती है।

कथन II: मध्य भाग रेशों के सघन रूप से गुच्छित समूह द्वारा घिरा रहता है जो अत्यधिक व्यावर्तित/ऐंठे हुए और परस्पर मिश्रित होते हैं। तनन भार के अनुप्रयोग पर ये रेशे निकल जाते हैं और अनुक्रमिक रूप से मध्य भाग को मजबूती से जकड़ लेते हैं। इस प्रक्रिया में ये उनकी भार वहन क्षमता को बढ़ा देते हैं।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

92090699557. 1

92090699558. 2

92090699559. 3

92090699560. 4

Question Number : 91 Question Id : 92090625196 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: The hardness of water in the pump on water jet weaving machine should be always high to ensure the uniform jet velocity across the given width of fabric.

Statement II: Hardness of water doesn't affect the weft on water jet insertion rate of water jet weaving.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

Options :

92090699561. 1
92090699562. 2
92090699563. 3
92090699564. 4

Question Number : 91 Question Id : 92090625196 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: वाटर जेट वयन (वीविंग) मशीन में पंप में जल की कठोरता सदैव अधिक होनी चाहिए जिससे वस्त्र की दी गई पूरी चौड़ाई में समान जेट वेग को सुनिश्चित किया जा सके।

कथन II: वाटर जेट वयन मशीन में जल की कठोरता बाना (भरनी) और वाटर जेट की निवेशन दर (इन्सर्शन रेट) को प्रभावित नहीं करती है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

92090699561. 1
92090699562. 2
92090699563. 3
92090699564. 4

Question Number : 92 Question Id : 92090625197 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: The random irregularity in the cotton fiber can be removed 100% on the draw frame machine by maintaining the draft ratio and auto levelling action.

Statement II: Random irregularity in the cotton fiber can not be removed 100% since it is a natural variation within it and that can not be controlled during the processing.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

Options :

- 92090699565. 1
- 92090699566. 2
- 92090699567. 3
- 92090699568. 4

Question Number : 92 Question Id : 92090625197 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: सूती रेशे में डॉ फ्रेम मशीन पर यादृच्छिक अनियमितता को ड्राफ्ट अनुपात तथा स्वसमतलन (ऑटोलेबलिंग) क्रिया के द्वारा 100% दूर किया जा सकता है।

कथन II: सूती रेशे में से यादृच्छिक अनियमितता को 100% दूर नहीं किया जा सकता है क्योंकि ये इसके अंदर की एक प्राकृतिक भिन्नता है जिसे प्रक्रमण के दौरान नियंत्रित नहीं किया जा सकता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

- 92090699565. 1
- 92090699566. 2
- 92090699567. 3
- 92090699568. 4

Question Number : 93 Question Id : 92090625198 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: Direct dyes in their behaviour towards net coverage are most evident with those reps composed of immature fibres with some secondary wall development.

Statement II: Direct dyes containing more than one amino or amide group in their structure were found most likely to achieve relatively good coverage of neps.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

Options :

92090699569. 1
92090699570. 2
92090699571. 3
92090699572. 4

Question Number : 93 Question Id : 92090625198 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: स्वतः रंजक nep विस्तार के प्रति अपने आचरण में उन nep के लिए सर्वाधिक स्पष्ट होते हैं जो कुछ द्वितीयक भित्ति विकास के साथ अपरिपक्व रेशों से बने होते हैं।

कथन II: स्वतः रंजक जिनमें संरचना में एक से अधिक ऐमीनो अथवा एमाइड समूह होते हैं, उनके अपेक्षाकृत अच्छे neps विस्तार को प्राप्त करने की सबसे अधिक संभावना होती है। उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

92090699569. 1
92090699570. 2
92090699571. 3
92090699572. 4

Question Number : 94 Question Id : 92090625199 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Given below are two statements:

Statement I: Sizing of multiplication synthetic yarn is carried out at low size pick-up.

Statement II: To avoid the bowing effect generally sizing is carried out for multi filaments synthetic yarns prior to weaving on high speed weaving.

In the light of the above statements, choose the **most appropriate answer** from the options given below.

1. Both Statement I and Statement II are correct
2. Both Statement I and Statement II are incorrect
3. Statement I is correct but Statement II is incorrect
4. Statement I is incorrect but Statement II is correct

Options :

92090699573. 1
92090699574. 2
92090699575. 3
92090699576. 4

Question Number : 94 Question Id : 92090625199 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

नीचे दो कथन दिए गए हैं;

कथन I: बहुतंतुक कृत्रिम तंतु/यार्न की साइजिंग/चिक्कणन अल्प साइज़ पिकअप पर की जाती है।

कथन II: बोइंग (फिसलफंदा) प्रभाव से बचने के लिए सामान्यतः साइजिंग/चिक्कणन बहुतंतुक कृत्रिम तंतुओं/यार्न के लिए उच्च चाल वयन मशीन पर वयन (बुनाई) से पूर्व किया जाता है।

उपरोक्त कथन के आलोक में, नीचे दिए गए विकल्पों में से सबसे उपयुक्त उत्तर का चयन कीजिए:

1. कथन I और II दोनों सही हैं
2. कथन I और II दोनों गलत हैं
3. कथन I सही है, लेकिन कथन II गलत है
4. कथन I गलत, लेकिन कथन II सही है

Options :

92090699573. 1
92090699574. 2
92090699575. 3
92090699576. 4

Question Number : 95 Question Id : 92090625200 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

LIST I		LIST II	
Parameter		Unit	
A.	Tenacity	I.	N - mm
B.	Yarn tension	II.	gm/denier
C.	Eliplication	III.	CN/Tax
D.	Flactural Rigidity	IV.	% (Parentage)

1. A- IV, B- I, C- III, D- II
2. A- II, B- I, C- IV, D- III
3. A- II, B- III, C- IV, D- I
4. A- I, B- IV, C- III, D- II

Options :

92090699577. 1
92090699578. 2
92090699579. 3
92090699580. 4

Question Number : 95 Question Id : 92090625200 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

सूची I. प्राचल		सूची II. इकाई	
A.	लगिष्णुता (टीनेसिटी)	I.	N-mm
B.	तंतु प्रतिबल/तनाव	II.	gm/डेनियर
C.	दीर्घीकरण	III.	CN/टैक्स
D.	आनमनी दृढ़ता (फ्लैक्चरल रिजिडिटी)	IV.	% (प्रतिशत)

1. A-IV, B-I, C-III, D-II
2. A-II, B-I, C-IV, D-II
3. A-II, B-III, C-IV, D-I
4. A-I, B-IV, C-III, D-II

Options :

92090699577. 1
92090699578. 2
92090699579. 3
92090699580. 4

Question Number : 96 Question Id : 92090625201 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

LIST I		LIST II	
Dyed Cotton using type of dyes		Faster behaviour	
A.	Reactive dyes on cotton	I.	Poor light fastness
B.	Sulphur dyes on cotton	II.	Poor rubbing fastness
C.	Basic dyes on cotton	III.	Poor chlorine fastness
D.	Pigment prints	IV.	Good wash fastness

5. A- IV, B- III, C- I, D- II

6. A- II, B- I, C- III, D- IV

7. A- I, B- IV, C- II, D- III

8. A- III, B- IV, C- II, D- I

Options :

92090699581. 1

92090699582. 2

92090699583. 3

92090699584. 4

Question Number : 96 Question Id : 92090625201 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

सूची I		सूची II	
सूत की रंगाई के लिए रंजक के प्रकार		पकता आचरण	
A.	सूती वस्त्र पर अभिक्रियाशील रंजक	I.	अल्प प्रकाश पकता (फास्टनेस)
B.	सूती वस्त्र पर सल्फर रंजक	II.	अल्प निघर्षण (राबिंग) पकता
C.	सूती वस्त्र पर क्षारकीय रंजक	III.	अल्प क्लोरीन पकता
D.	वर्णक प्रिन्ट	IV.	अच्छी धावनसहता (वाश फास्टनेस)

1. A- IV, B- III, C- I, D- II

2. A- II, B- I, C- III, D- IV

3. A- I, B- IV, C- II, D- III

4. A- III, B- IV, C- II, D- I

Options :

92090699581. 1

92090699582. 2

92090699583. 3

92090699584. 4

Question Number : 97 Question Id : 92090625202 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

LIST I		LIST II	
Spinning Tech		Process Variables	
A.	Rotor Spining	I.	Double Rowing
B.	SIRO Spining	II.	Back Doubling
C.	DREF – II Spinner	III.	Bi – Comparant Yarn
D.	Airjet Spinning	IV.	Index Twisting

1. A- I, B- II, C- III, D- IV
2. A- II, B- I, C- III, D- IV
3. A- I, B- II, C- IV, D- III
4. A- III, B- II, C- I, D- IV

Options :

92090699585. 1

92090699586. 2

92090699587. 3

92090699588. 4

Question Number : 97 Question Id : 92090625202 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

सूची I		सूची II	
स्पिनिंग (वयन) प्रौद्योगिकी		प्रक्रम परिवर्ती	
A.	रोटर स्पिनिंग	I.	डबल रोविंग/द्वि पूनी
B.	SIRO स्पिनिंग	II.	बैक डबलिंग
C.	DREF-II स्पिनर	III.	बाइ-कंपोनेन्ट यार्न/द्वि-संघटक तंतु
D.	एयर-जेट स्पिनिंग	IV.	कूट व्यावर्तन/फाल्स ट्विस्टिंग

1. A-I, B-II, C-III, D-IV
2. A-II, B-I, C-III, D-IV
3. A-I, B-II, C-IV, D-III
4. A-III, B-II, C-I, D-IV

Options :

92090699585. 1

92090699586. 2

92090699587. 3

92090699588. 4

Question Number : 98 Question Id : 92090625203 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

LIST I (Fiber Parameters)		LIST II (Specifications)	
A.	Short fibers	I.	2.5%
B.	Spin length	II.	12.5 mm
C.	Uniformity Ratio	III.	< 1
D.	Maturity Ratio	IV.	0.2 to 1.2

1. A- I, B- II, C- IV, D- III
2. A- II, B- I, C- III, D- IV
3. A- IV, B- III, C- I, D- II
4. A- III, B- IV, C- II, D- I

Options :

92090699589. 1

92090699590. 2

92090699591. 3

92090699592. 4

Question Number : 98 Question Id : 92090625203 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

सूची I तंतु प्राचल		सूची II विशिष्टताएँ	
A.	लघु रेशे	I.	2.5%
B.	स्पिन लैथ	II.	12.5 mm
C.	एकरूपता अनुपात	III.	< 1
D.	पक्कता अनुपात	IV.	0.2 to 1.2

1. A- I, B- II, C- IV, D- III
2. A- II, B- I, C- III, D- IV
3. A- IV, B- III, C- I, D- II
4. A- III, B- IV, C- II, D- I

Options :

92090699589. 1
92090699590. 2
92090699591. 3
92090699592. 4

Question Number : 99 Question Id : 92090625204 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

LIST I		LIST II	
Dyes type in fiber		Fiber-dye entrance bonding	
A.	Reactive dyes on cotton	I.	Hydrogen bonding
B.	Acid dyes on wool	II.	Covalent bonding
C.	Direct dyes on cotton	III.	Solid solution mechanism
D.	Disperse dye on polyester	IV.	Electrostatic forces

1. A- I, B- III, C- IV, D- II
2. A- III, B- II, C- I, D- IV
3. A- IV, B- I, C- III, D- II
4. A- II, B- IV, C- I, D- III

Options :

92090699593. 1
92090699594. 2
92090699595. 3
92090699596. 4

Question Number : 99 Question Id : 92090625204 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

सूची I	सूची II
रेशे पर रंजक के प्रकार	रेशा-रंजक अन्योन्यक्रिया बंधन
A. सूत पर अभिक्रियाशील रंजक	I. हाइड्रोजन बंधन
B. ऊन पर अम्ल रंजक	II. सहसंयोजी बंधन
C. सूत पर स्वतः रंजक	III. ठोस विलयन क्रियाविधि
D. पोलिएस्टर पर परिक्षिप्त रंजक	IV. वैधुतस्थैतिक बल

A- I, B- III, C- IV, D- II

A- III, B- II, C- I, D- IV

A- IV, B- I, C- III, D- II

A- II, B- IV, C- I, D- III

Options :

92090699593. 1

92090699594. 2

92090699595. 3

92090699596. 4

Question Number : 100 Question Id : 92090625205 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

Match List I with List II

LIST I	LIST II
Different processing machines	Process adopted
A. J-box	I. Wool finishing
B. Stenter	II. Dyeing of polyester
C. Decatising	III. Drying and Heat setting
D. Jet dyeing	IV. Continuous bleaching

1. A- II, B- I, C- IV, D- III

2. A- IV, B- III, C- I, D- II

3. A- II, B- IV, C- III, D- I

4. A- III, B- II, C- I, D- IV

Options :

92090699597. 1

92090699598. 2

92090699599. 3

92090699600. 4

Question Number : 100 Question Id : 92090625205 Question Type : MCQ Option Shuffling : No Is
Question Mandatory : No Calculator : None Response Time : N.A Think Time : N.A Minimum
Instruction Time : 0

Correct Marks : 4 Wrong Marks : 1

सूची I का सूची II से मिलान कीजिए

सूची I विभिन्न प्रक्रमण उपकरण		सूची II अपनाया गया प्रक्रम	
A.	J-बॉक्स	I.	ऊन परिसज्जा (फिनिशिंग)
B.	स्टेन्टर	II.	पोलीएस्टर की रंगाई
C.	डीकेटाइसिंग/वाष्प वेल्लन	III.	शुष्कन और ताप स्थिरण
D.	जेट रंजन	IV.	निरंतर विरंजन

1. A- II, B- I, C- IV, D- III
2. A- IV, B- III, C- I, D- II
3. A- II, B- IV, C- III, D- I
4. A- III, B- II, C- I, D- IV

Options :

92090699597. 1
92090699598. 2
92090699599. 3
92090699600. 4